

PLC 控制画面切换示例 说明书

普洛菲斯国际贸易（上海）有限公司

技术热线： 021-6361-5008

注意：本示例仅供参考。使用时请根据您的系统的不同做出必要的修改及检查。

1. 概述

本示例详细说明三菱 FX 系列 PLC 使用系统地址 D8（LS8）控制画面从 B1 经过延时后跳到 B2 画面。

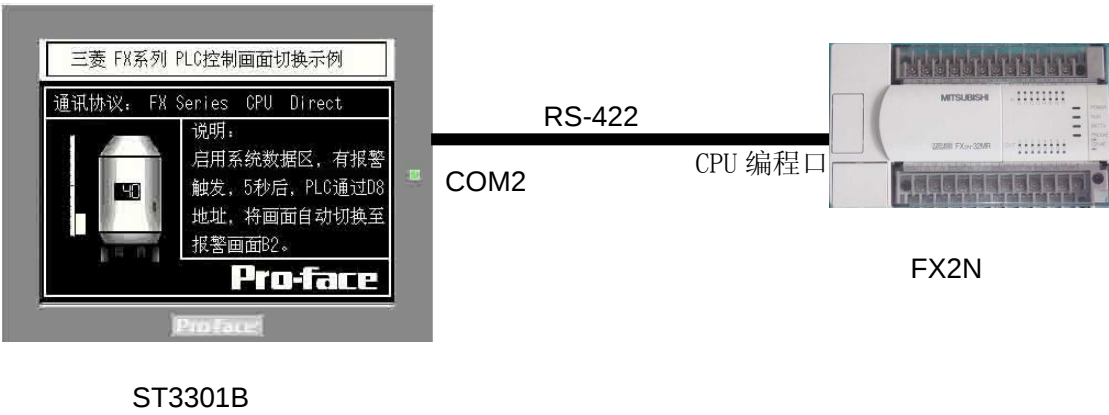
2. 测试环境

公司	名称	规格
三菱	PLC	FX2N
	通讯端口	CPU 编程口
	编程软件	GX-Developer V8.03D
Pro-face	人机界面	ST3301B
	编程软件	GP-Pro EX V2.2 简体中文版
	通讯端口	COM2(RS422/485)
	通讯协议	FX series CPU Direct

注：

- *本示例适用于 FX 系列 PLC 及 GP3000 系列/ST3000 系列/ST3000W 系列人机界面。
- *根据您使用的 PLC、人机界面的不同，以及软件版本的不同，请您做出必要的调整。

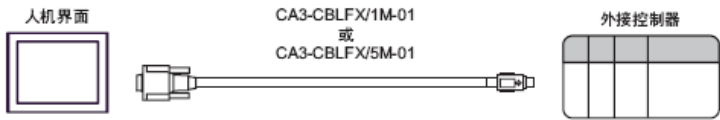
3. 系统结构



4. 电缆接线图

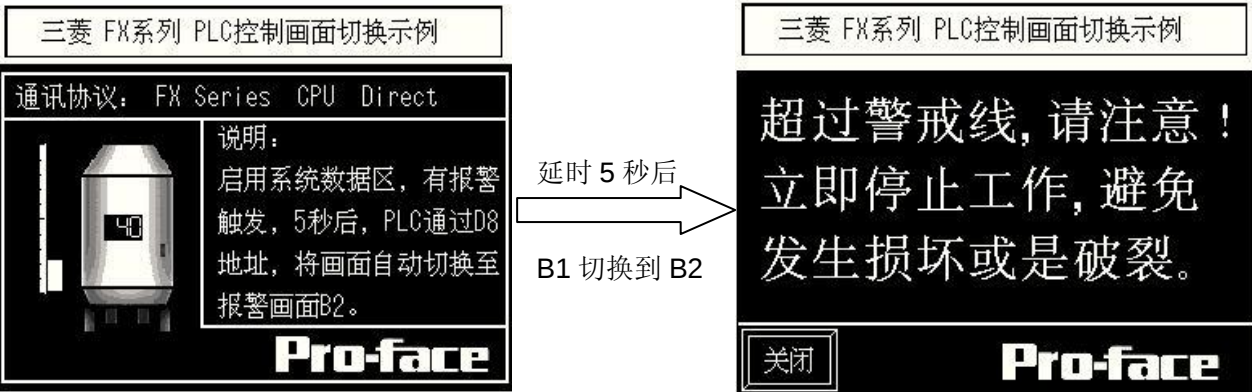
人机界面 (连接端口)	电缆	注释
GP ^{*1} (COM1) AGP-3302B (COM2) ST ^{*2} (COM2) IPC ^{*3}	Pro-face 制造的三菱 FX 系列 CPU 连接电缆 CA3-CBLFX/1M-01 (1m) 或 CA3-CBLFX/5M-01 (5m)	

^{*1} 除 AGP-3302B 以外的所有 GP 机型。
^{*2} 除 AST-3211A 以外的所有 ST 机型。
^{*3} 只能使用可采用 RS-422/485(4 线) 进行通讯的 COM 端口。



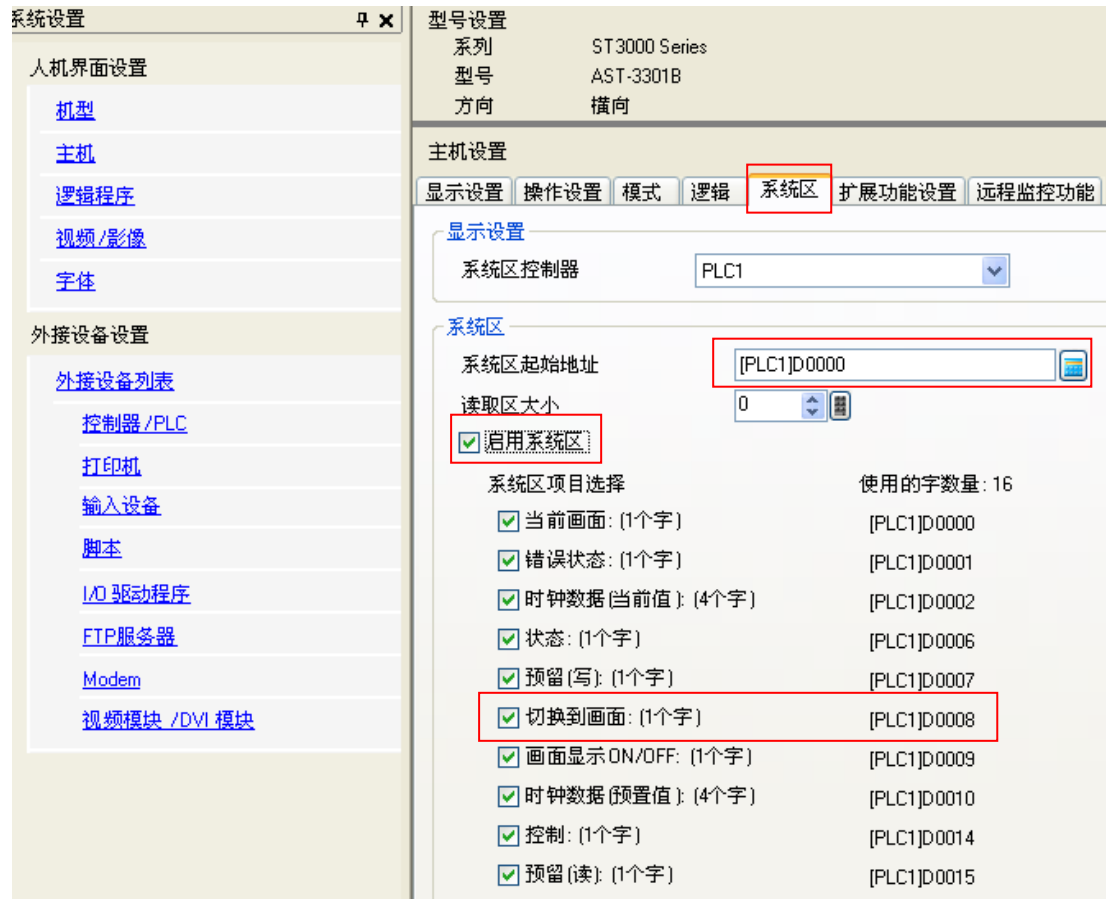
5. 操作方法

B1画面中的液位自动增加，当液位超过100时，触发报警，延时5秒后，PLC将控制画面自动切换到B2画面。



6. 人机界面设置及画面编辑

打开示例工程文件，点击[系统设置]->[主机]->[系统区]，系统区起始地址设置为 D0 并启用系统区，如下图所示：



点击[显示设置]选项卡，并勾选[反映在控制器/PLC 中]复选框。

主机设置

显示设置

操作设置

模式

逻辑

系统区

扩展功能设置

远程监控功能

画面设置

初始画面号

1

显示画面号的数据类型

Bin

BCD

从人机界面切换画面

☒ 反映在控制器 /PLC 中

开始时间

0

秒

待机模式

无

待机模式时间

1

分

待机模式下的切换到画面

1

注意：选择[反映在控制器/PLC 中]复选框，则 GP 启动后即会在[切换到画面] 地址中写入已设置的初始画面号。如果未勾选[反映在控制器/PLC 中]，画面将切换至[切换到画面]地址中的画面号。但如果[切换到画面]地址中没有数据，将显示已设置的初始画面。

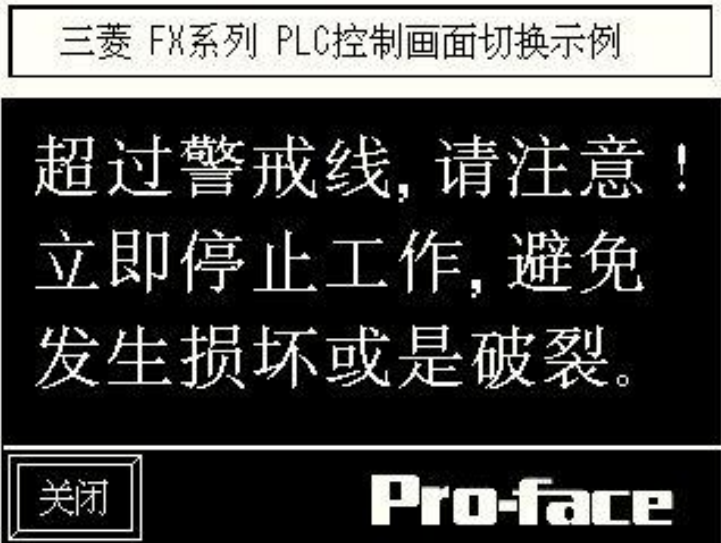
选择[反映在控制器/PLC 中] 复选框，可以在用开关切换画面时向控制器/PLC 写入当前画面号。如果未选择该复选框而您又用开关切换画面，不仅画面编号不会被写入控制器 /PLC，而且会出现控制器/ PLC 不能启动切换画面操作的情况。

点击画面列表，基本画面 B1 如下图所示：



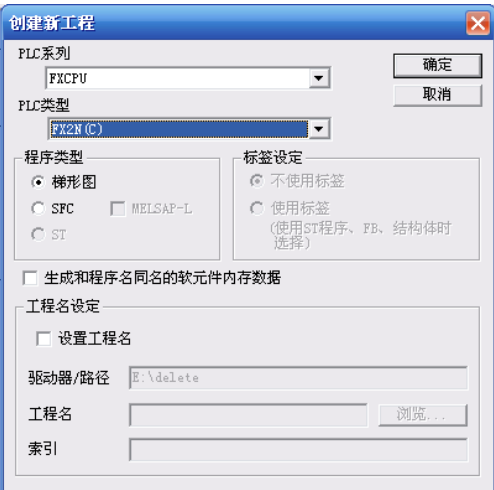
进入 B1 画面，液位会自动增加，是在该画面运用了 D 脚本功能，具体 D 脚本的编写，请参考程序 B1 画面中的程序。

基本画面 B2 如下图所示：

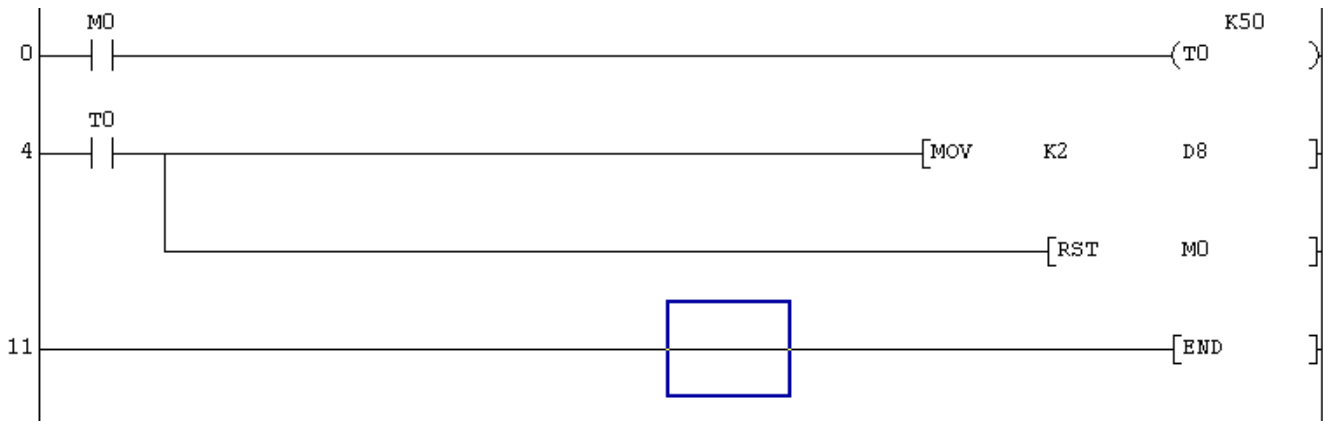


7. PLC 设置及逻辑编程

运行 GX-Developer V8.03D，点击工具栏中的“新建”图标，选择设备类型如下图所示：



点击“确定”，然后在主程序中建立以下逻辑程序。



8. 测试

- 1) 将人机界面程序及 PLC 程序分别下载后，关闭两者电源。
- 2) 将通讯电缆两端分别连接至人机界面的 COM2 口及 PLC 的编程口上。
- 3) 打开人机界面及 PLC 电源。
- 4) 当 B1 画面发生报警时，延时 5 秒后，检查 PLC 是否可将触摸屏画面将从 B1 切换到 B2。