

使用秘笈



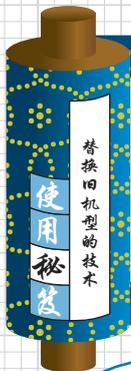
替换旧机型 的技术

针对维护工程师



无需耗费时间
和成本，简单
置换新机型就
可以提升功能！

- 01 替换旧机型后导入原有工程
- 02 将旧部件批转换为更加美观的部件
- 03 无需传输数据到人机界面即可在PC上模拟运行效果
- 04 在原有工程里可以增加安全功能并可防止误操作
- 05 根据操作人员的操作日志可追踪对机器的操作过程



01 替换旧机型后导入原有工程

效用等级 **100%**



升级到新机型需要花费时间和成本.....



不愧是 Pro-face!

Pro-face 提供工程文件转换功能!

Q 问题

在新机型上使用原有工程是否需要工程转换?

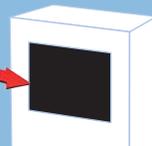
A Pro-face 的解决方案

Pro-face 不仅保持人机界面开孔尺寸的兼容性, 还提供 Project Converter (工程转换器) 工具软件, 用于升级使用旧版本编程软件创建的工程文件, 从而节省了时间和成本。

面板开孔尺寸兼容性



GP3000系列



可将新机型装入原控制柜的开孔中。

工程数据转换



GP旧机型



GP2000系列



Project Converter (工程转换器) 工具软件



GP3000系列

转换

转换



*用GP-PRO/PBIII for Windows及以上版本的编程软件创建的工程可用GP-Pro EX Project Converter(工程转换器)进行转换。

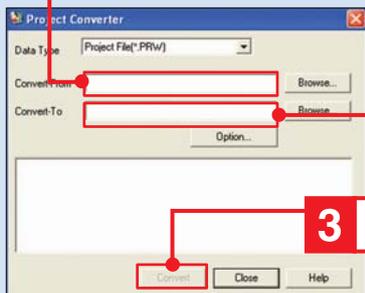
安装简便!!

GP-Pro EX Project Converter (工程转换器)

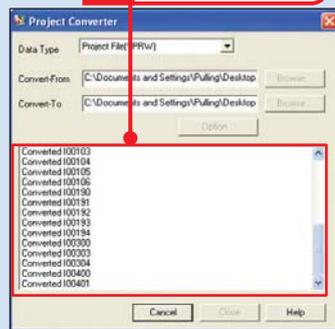
1 在“Convert-From”处指定要转换的文件。

2 指定保存位置及文件名。

4 可将转换日志保存为文本文件。



3 点击“Convert”。



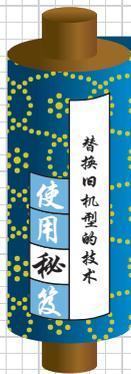
兼容性 信息网页



有关使用限制及GP-PRO/PBIII与GP-Pro EX兼容性的信息, 请访问 Pro-face 技术支持中文网站“Otasuke Pro!”。



<http://www.proface.com.cn/otasuke/qa/gp3000/replace/index.htm>



02 将旧部件批转换为更加美观的新部件

效用等级 **90%**



如果用新部件，画面会更美观、清晰



不愧是 Pro-face!

Pro-face

提供部件形状转换批处理功能!

Q

问题

逐个更改多个部件的形状是否很费时?

A

Pro-face的解决方案

“复制部件形状”功能可以一次更改多个部件的形状。延时功能则能有效防止误操作。

更美观、更清晰!



哔

延时动作提高了安全性!

创建画面简便!!

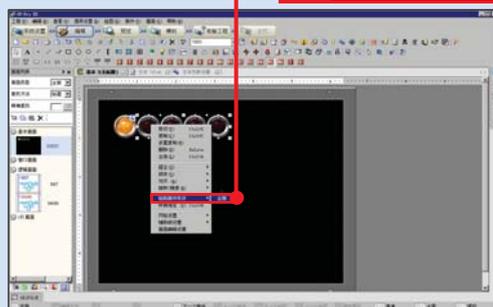
部件形状批转换

1 选择准备复制的3D仿真部件。



2 右击并选择“复制部件形状”→“全部”。

3 选择要转换的部件，右击并选择“粘贴部件形状”→“全部”。



如需选择多个部件，请按住Shift键并逐个选择部件。

延时功能

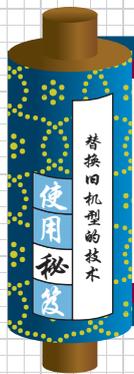
1 双击部件。



2 打开“开关通用设置”选项卡。

3 勾选“延时功能”，选择“延时操作”(两次触摸或ON/OFF延时)并指定间隔时间。

还可以同时使用互锁功能。



03 无需传输数据到人机界面 即可在PC上模拟运行效果

效用等级 **100%**



为了确认操作，
需要多次传输画面，
很麻烦.....



不愧是
Pro-face!

Pro-face

提供便捷的画面模拟功能!

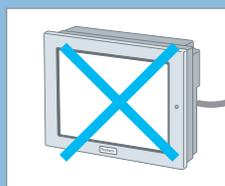
Q 问题

是否需要将工程下载到
人机界面才能检验
画面的运行情况?

A Pro-face的解决方案

无需传输画面，在
PC上就可以模拟人
机界面运行效果。

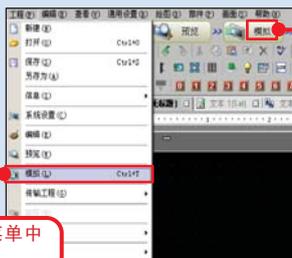
在PC上模拟PLC连接人机界面的环境，
检验人机界面运行效果。



无需传输工程或连接PLC，
节省了画面程序测试的时间。

操作简便!!

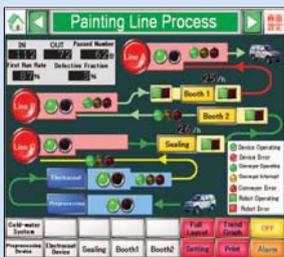
模拟



点击操作状态栏上的“模拟”。

也可以从“工程”菜单中
启动“模拟”功能。

F12 启动 模拟功能!



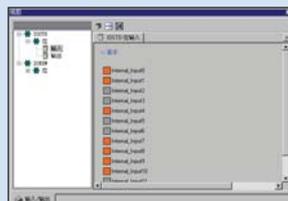
画面视图

点击鼠标，检查编辑画面上的图像
和部件的运行情况。还可以截取屏
幕图像，用于文档资料。



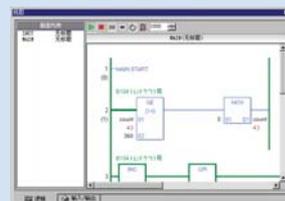
地址视图

显示虚拟寄存器地址值列表，并
可以在此视图上编辑这些地址值。可
以结合画面视图和逻辑视图进行直
观的调试。



输入/输出视图

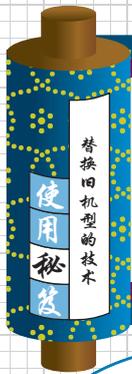
查看扩展外部I/O时分配给I/O端子的
地址。可以将输入置ON/OFF并更新
当前值。



逻辑视图

调试逻辑程序时查看符号变量的
ON/OFF状态。

模拟功能无需购买任何工具软件。



04 在原有工程里可以增加安全功能并可防止误操作

效用等级 **100%**



Pro-face
提供操作人员访问限制功能!

Q 问题

设备操作人员是否会执行不必要的操作并导致错误发生?

A Pro-face 的解决方案

根据操作人员的安全等级隐藏部件及设置密码, 从而限制操作人员可执行的操作。

根据操作权限显示/隐藏部件。

只需创建一个画面。

在部件上设置密码。



操作员

工段长

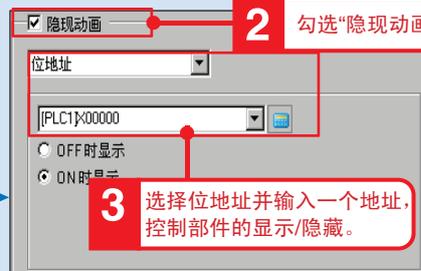
主管

创建画面简便!!

显示/隐藏部件



1 右击部件并选择“动画”。



2 勾选“隐现动画”。

3 选择位地址并输入一个地址, 控制部件的显示/隐藏。

其他动画功能:

*位置/旋转动画

*颜色动画

不需要使用“画面调用”功能。

对于GP-330*系列, 仅Rev*4及以上版本的机型支持动画功能。

安全设置



1 双击部件。



2 勾选“启用安全级别”并设置“级别”。



通用设置→安全设置→密码设置, 可以为每个操作人员设置安全级别和密码。



05 根据操作人员的操作日志 可追踪对机器的操作过程

效用等级 **100%**



故障发生时，操作人员无法查找原因……



不愧是 Pro-face!

Pro-face
提供了操作日志功能!

Q 问题

查找故障原因是否比较困难?

A

Pro-face的解决方案

用操作日志记录何人、何时执行了何种操作，方便了故障原因的查找。

可以获取只针对某个部件的操作日志，从而使针对该部件的操作过程一目了然，使管理非常方便。

Number	Date	Time	User ID	Level	Screen	Parts ID	Comment	Action	Address	Sub Info	Prev Value	Chg
1	2007/8/24	10:57:45		1	屏	SL_0000	1-10H	Btn Set	配接No:3000005			ON
2	2007/8/24	10:58:27	sato	1	屏	DL_0000		Data Input	配接No:3000100		89	ON
3	2007/8/24	10:58:28	sato	1	屏	DL_0000	3-77No	Data Input	配接No:3000040			ON
4	2007/8/24	10:58:44	sato	1	屏	SL_0001	强制停止	Btn Set	配接No:3000040			ON
5	2007/8/24	10:58:50	sato	1	屏	SL_0002	3-77号移动器	Mem	配接No:3000010	ON		ON
6	2007/8/24	10:59:06	sato	1	屏	SL_0002	3-77号移动器	Mem	配接No:3000010	OFF		ON
7	2007/8/24	10:59:06	sato	1	屏	SL_0003	警報清除	Scrn Chg			1	
8	2007/8/24	10:59:50	sakamoto	2	屏	SL_0002	7-6377	Alarm On				
9	2007/8/24	10:59:53	sakamoto	2	屏	DL_0000		On				
10	2007/8/24	11:00:04	sakamoto	2	屏	DL_0000		On				
11	2007/8/24	11:00:16	sakamoto	2	屏	DL_0000	ソフトNo	Data Input	配接No:3001000	on400		set
12	2007/8/24	11:00:24	sakamoto	2	屏	DL_0000		Data Input	配接No:3000250		75	
13	2007/8/24	11:00:29	sakamoto	2	屏	DL_0000		管理画面	Scrn Chg			set
14	2007/8/24	11:01:27	yamamoto	15	0000	DL_0000	7-10	Data Input	配接No:3000500		70	
15	2007/8/24	11:01:31	yamamoto	15	0000	SL_0000	7-10	Scrn Chg			1000	
16	2007/8/24	11:01:40	yamamoto	15				Offline				
17	2007/8/24	11:01:41	yamamoto	15				Off Chg				
18	2007/8/24	11:01:46		0				Off Ret				
19	2007/8/24	11:02:14	sumita	1	屏	SL_0001	強制停止	Btn Set	配接No:3000040			

使用CF卡或USB存储器，以CSV文件的格式保存操作日志，每个文件中最多可包含10,000条日志。日志超过10,000条时，将新建一个CSV文件。

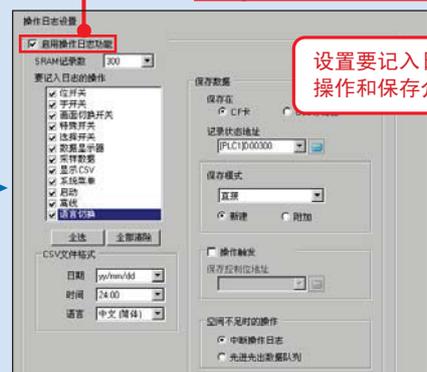
创建画面简便!!

操作日志设置



1 菜单栏
通用设置
操作日志设置

2 勾选“启用操作日志功能”复选框。



设置要记入日志的操作和保存介质等。

单个部件上的操作日志设置



1 双击一个部件。

2 勾选“记入操作日志”。

分析操作历史有助于改进操作流程和部件放置。