Yokogawa Electric Corporation

# Personal Computer Link SIO 驱动程序

2 选择外接控制器	12
3 通讯设置示例	13
4 设置项目	72
5 电缆接线图	78
6 支持的寄存器	
7 寄存器和地址代码	172
8 错误消息	

简介

本手册介绍如何连接人机界面和外接控制器 (目标 PLC)。

在本手册中,将按以下章节顺序介绍连接步骤:



# 1 系统配置

给出 YASKAWA Electric Corporation 的外接控制器和人机界面连接时的系统配置。

重要 · 不能使用 CPU 直连方式和 Personal Computer Link 模块同时连接两个以上人机界面。 • 只有将人机界面连接到 CPU 的编程接口时,数据穿越功能方可使用。

#### 1.1 CPU 直连

系列	CPU	通讯接口	串口类型	设置示例	电缆接线图
FA-M3	F3SP08-0P F3SP21-0N F3SP25-2N F3SP28-3N F3SP35-5N F3SP38-6N F3SP53-4H F3SP58-6H F3SP28-3S F3SP58-6S F3SP53-4S F3SP58-6S F3SP58-6S F3SP59-7S	CPU 上的编程接口	RS-232C	设置示例 1 (第 13 页)	电缆接线图1 (第 78 页)
	F3SP22-0S	CPU 上的编程接口	RS-232C	设置示例29 (第 70 页)	电缆接线图1 (第 78 页)
	F3SP66-4S F3SP67-6S	CPU 上的串口	RS-232C	设置示例20 (第 51 页)	电缆接线图 9 (第 144 页)
FCN	NFCP100-S00	CPU 上的串口	RS-232C	设置示例21 (第 53 页)	电缆接线图10 (第 145 页)
FCJ	NFJT100-S100	CONTROL UNIT 上的串口	RS-232C	设置示例21 (第 53 页)	电缆接线图10 (第 145 页)

# 1.2 Personal Computer Link 模块

系列	CPU	通讯接口	串口类型	设置示例	电缆接线图		
F3SP08-0P F3SP20-0N F3SP21-0N F3SP25-2N F3SP28-3N F3SP30-0N F3SP35-5N F3SP36-3N F3SP36-3N	F3SP08-0P F3SP20-0N F3SP21-0N F3SP25-2N F3SP28-3N	F3LC11-1N、 F3LC11-1F、 F3LC12-1F 上的 RS-232C 接口	RS-232C	设置示例 4 (第 19 页)	电缆接线图 3 (第 89 页)		
			RS-422/485 (4 线 )	设置示例 3 (第 17 页)	电缆接线图 2 (第 80 页)		
	F3LUTI-2N、F3LUTI-2F上的 RS-422/485(4 线 ) 接口	RS-422/485 (4 线 ) 多重连接	设置示例22 (第 56 页)	电缆接线图11 (第 146 页)			
FA-M3	-M3 F3SP38-0N F3SP53-4H F3SP58-6H F3SP28-3S F3SP38-6S F3SP53-4S F3SP58-6S F3SP59-7S F3SP66-4S F3SP67-6S	F3SF38-0N F3SP53-4H F3SP58-6H F3SP28-3S F3SP38-6S F3SP53-4S F3SP58-6S F3SP59-7S F3SP66-4S F3SP66-4S F3SP67-6S	F3SP53-4H F3SP58-6H F3SP28-3S F3SP58-6S F3SP53-4S F3SP58-6S F3SP59-7S F3SP66-4S F3SP66-4S F3SP67-6S	F3LC11-2N、F3LC11-2F 上的 RS-422/485(2 线 ) 接口	RS-422/485 (2 线 )	设置示例 2 (第 15 页)	电缆接线图 4 (第 90 页)
		F3LC11-1F、F3LC12-1F 上的 RS-232C 接口	RS-232C	设置示例 4 (第 19 页)	电缆接线图 3 (第 89 页)		
	F3SP22-0S F3SP71-4N F3SP76-7N F3SP71-4S F3SP76-7S	F3LC11-2F 上的 RS-422/485(4 线 ) 接口	RS-422/485 (4 线)	设置示例 3 (第 17 页)	电缆接线图 2 (第 80 页)		
			RS-422/485 (4 线 ) 多重连接	设置示例22 (第 56 页)	电缆接线图11 (第 146 页)		
		F3LC11-2F 上的 RS-422/485(2 线 ) 接口	RS-422/485 (2 线 )	设置示例 2 (第 15 页)	电缆接线图 4 (第 90 页)		

#### 1.3 M&C 控制器

系列	CPU <sup>*1</sup>	通讯接口	串口类型	设置示例	电缆接线图
	UT130-□□/RS	控制器上的端子块	RS-422/485 (2 线 )	设置示例 5 (第 21 页)	电缆接线图 5 (第 103 页)
	UT150-00/RS	控制器上的端子块	RS-422/485 (2 线 )	设置示例 6 (第 23 页)	电缆接线图 5 (第 103 页)
温控器 (UT100 系列)	UT152-00/RS	控制器上的端子块	RS-422/485 (2 线 )	设置示例 7 (第 25 页)	电缆接线图 5 (第 103 页)
	UT155-00/RS	控制器上的端子块	RS-422/485 (2 线 )	设置示例 8 (第 27 页)	电缆接线图 5 (第 103 页)
	UP150-DD/RS	控制器上的端子块	RS-422/485 (2 线 )	设置示例 9 (第 29 页)	电缆接线图 5 (第 103 页)
			RS-422/485 (4 线 )	设置示例10 (第 31 页)	电缆接线图 6 (第 115 页)
	UT320-□1	控制器上的端子块	RS-422/485 (4 线 ) 多重连接	设置示例23 (第 58 页)	电缆接线图 12 (第 154 页)
			RS-422/485 (2 线 )	设置示例11 (第 33 页)	电缆接线图 7 (第 123 页)
		控制器上的端子块	RS-422/485 (4 线 )	设置示例12 (第 35 页)	电缆接线图 6 (第 115 页)
	UT350-□1		RS-422/485 (4 线 ) 多重连接	设置示例24 (第 60 页)	电缆接线图 12 (第 154 页)
数字指示控制			RS-422/485 (2 线 )	设置示例13 (第 37 页)	电缆接线图 7 (第 123 页)
器	UT420-□7	控制器上的端子块	RS-422/485 (4 线 )	设置示例14 (第 39 页)	电缆接线图 6 (第 115 页)
			RS-422/485 (4 线 ) 多重连接	设置示例25 (第 62 页)	电缆接线图 12 (第 154 页)
			RS-422/485 (2 线 )	设置示例15 (第 41 页)	电缆接线图 7 (第 123 页)
			RS-422/485 (4 线 )	设置示例16 (第 43 页)	电缆接线图 6 (第 115 页)
	UT450-⊡1 UT450-⊡2	控制器上的端子块	RS-422/485 (4 线 ) 多重连接	设置示例26 (第 64 页)	电缆接线图 12 (第 154 页)
			RS-422/485 (2 线 )	设置示例17 (第 45 页)	电缆接线图 7 (第 123 页)

系列	CPU <sup>*1</sup>	通讯接口	串口类型	设置示例	电缆接线图
	UT2400-□	控制器上的端子块	RS-422/485 (4 线 )	设置示例18 (第 47 页)	电缆接线图 8 (第 136 页)
1172000			RS-422/485 (4 线 ) 多重连接	设置示例27 (第 66 页)	电缆接线图 12 (第 154 页)
012000	UT2800-ロ 控制器		RS-422/485 (4 线 )	设置示例19 (第 49 页)	电缆接线图 8 (第 136 页)
		控制器上的端子块	RS-422/485 (4 线 ) 多重连接	设置示例28 (第 68 页)	电缆接线图 12 (第 154 页)

\*1 外接控制器的型号中的 "口"因规格而异。

# 

注 释
• 此驱动程序支持的 FA-M3 或 M&C 控制器 (PA 设备 ),在 1:n 连接方式下最多可连接 16 台。

•如果不要求顺序控制,系统可仅包含 M&C 控制器。

• n:1 连接 ( 多重连接 )



注释 • 仅能用于 FACTORY ACE 系列。 • 最多可连接 16 台人机界面。但是为了保证稳定运行,连接的人机界面最多不应超过 4 台。



每台人机界面最多可连接16台外接控制器

注 释	•最多可连接 16 台人机界面。但是为了保证稳定运行,连接的人机界面最多不应超过 4 台。
	• M&C 控制器可加入多重连接网络,但不能用作保存通讯信息的外接控制器。

•多 CPU



注释 · 仅能用于 FACTORY ACE 系列。

- CPU 单元编号的分配规则为: 1 号分配给最靠近电源的单元, 2、3、4 号依次分配给后续 单元。
- 在多 CPU 系统中,可以访问非直接连接的 CPU 单元。 有关支持多 CPU 系统的外接控制器,请参阅外接控制器手册。

#### ■ IPC 的串口

连接 IPC 与外接控制器时,可用的串口取决于系列和串口类型。详情请参阅 IPC 的手册。 可用串口

玄川	可用接口			
75.21	RS-232C	RS-422/485(4 线 )	RS-422/485(2 线 )	
PS-2000B	COM1 <sup>*1</sup> , COM2, COM3 <sup>*1</sup> , COM4	-	-	
PS-3450A, PS-3451A, PS3000-BA, PS3001-BD	COM1, COM2 <sup>*1*2</sup>	COM2 <sup>*1*2</sup>	COM2 <sup>*1*2</sup>	
PS-3650A(T41 机型 ), PS-3651A(T41 机型 )	COM1 <sup>*1</sup>	-	-	
PS-3650A(T42 机型 ), PS-3651A(T42 机型 )	COM1 <sup>*1*2</sup> , COM2	COM1 <sup>*1*2</sup>	COM1 <sup>*1*2</sup>	
PS-3700A (Pentium4-M) PS-3710A	COM1 <sup>*1</sup> , COM2 <sup>*1</sup> , COM3 <sup>*2</sup> , COM4	COM3 <sup>*2</sup>	COM3 <sup>*2</sup>	
PS-3711A	COM1 <sup>*1</sup> , COM2 <sup>*2</sup>	COM2 <sup>*2</sup>	COM2 <sup>*2</sup>	
PS4000 <sup>*3</sup>	COM1, COM2	-	-	
PL3000	COM1 <sup>*1*2</sup> , COM2 <sup>*1</sup> , COM3, COM4	COM1 <sup>*1*2</sup>	COM1 <sup>*1*2</sup>	
PE-4000B Atom N270	COM1, COM2	-	-	
PE-4000B Atom N2600	COM1, COM2	COM3 <sup>*4</sup> , COM4 <sup>*4</sup> , COM5 <sup>*4</sup> , COM6 <sup>*4</sup>	COM3 <sup>*4</sup> , COM4 <sup>*4</sup> , COM5 <sup>*4</sup> , COM6 <sup>*4</sup>	

\*1 可在 RI/5V 之间切换。如有需要,请使用 IPC 上的开关进行切换。

\*2 用 DIP 开关设置串口类型。请根据拟使用的串口类型进行以下设置。

\*3 在外接控制器与扩展槽上的 COM 接口之间进行通讯时,仅支持 RS-232C。但是,因 COM 接口规格的缘故,不能执行 ER(DTR/CTS) 控制。 与外接控制器连接时,请使用自备电缆,并禁用 1、4、6 和 9 号针脚。 关于针脚排列的详情,请参阅 IPC 手册。

\*4 用 BIOS 设置串口类型。详情请参阅 BIOS 的手册。

DIP 开关设置: RS-232C

DIP 开关	设置	描述
1	OFF <sup>*1</sup>	保留 ( 保持 OFF)
2	OFF	中口米刑, PS 2220
3	OFF	
4	OFF	SD(TXD) 数据的输出模式:保持输出
5	OFF	SD(TXD) 终端电阻 (220Ω): 无
6	OFF	RD(RXD) 终端电阻 (220Ω): 无
7	OFF	SDA(TXA) 和 RDA(RXA) 的短路:无
8	OFF	SDB(TXB) 和 RDB(RXB) 的短路:无
9	OFF	DC/DTC\ 白动坎钊描式,林田
10	OFF	

\*1 当使用 PS-3450A、 PS-3451A、 PS3000-BA 和 PS3001-BD 时,请将设定值置 ON。

DIP 开关设置: RS-422/485(4 线)

DIP 开关	设置	描述
1	OFF	保留 ( 保持 OFF)
2	ON	中口米刑 PS 422/485
3	ON	中口关型: 13-422/403
4	OFF	SD(TXD) 数据的输出模式:保持输出
5	OFF	SD(TXD) 终端电阻 (220Ω): 无
6	OFF	RD(RXD) 终端电阻 (220Ω): 无
7	OFF	SDA(TXA) 和 RDA(RXA) 的短路:无
8	OFF	SDB(TXB) 和 RDB(RXB) 的短路:无
9	OFF <sup>*1</sup>	
10	OFF <sup>*1</sup>	

\*1 采用 n:1 和 n:m 连接 ( 均为多重连接 ) 时,请将设定值置 ON。

DIP 开关设置: RS-422/485(2 线)

DIP 开关	设置	描述	
1	OFF	保留 ( 保持 OFF)	
2	ON	中口米刑 DS 422/495	
3	ON	币凵尖型: KS-422/485	
4	OFF	SD(TXD) 数据的输出模式:保持输出	
5	OFF	SD(TXD) 终端电阻 (220Ω): 无	
6	OFF	RD(RXD) 终端电阻 (220Ω): 无	
7	ON	SDA(TXA) 和 RDA(RXA) 的短路: 可用	
8	ON	SDB(TXB) 和 RDB(RXB) 的短路: 可用	
9	ON	DC(DTC) 白动纺制档子、白田	
10	ON	KS(KIS) 目初控制模式: 后用	

# 2 选择外接控制器

选择要连接到人机界面的外接控制器。

🎒 欢迎使用GP-Pro EX			×
	-控制器/PLC		
GP-Pro	控制器/PLC 劉	数量 1 三 <u>第</u>	
		控制器 /PLC1	
	制造商	YOKOGAWA Electric Corporation	-
	系列	Personal Computer Link SIO	-
	端口	COM1	-
		请参阅该控制器/PLC连接手册	
		最近使用的控制器 /PLC	
	4	-	Þ
	□ 使用系统区		<u>控制器信息</u>
		返回( <u>B</u> ) 通讯设置 新建逻辑 新建画面	取消

设置项目	设置描述
控制器 /PLC 数量	输入1至4之间的整数表示连接到人机界面的外接控制器的数量。
制造商	选择待连接外接控制器的制造商。请选择 "YOKOGAWA Electric Corporation"。
系列	选择外接控制器的型号(系列)和连接方式。请选择"Personal Computer Link SIO"。 在系统配置中确认"Personal Computer Link SIO"是否支持所连接的外接控制 器。 <sup>② OP</sup> "1 系统配置"(第 3 页)
端口	选择要连接到外接控制器的人机界面接口。
使用系统区	当同步人机界面的系统区数据和外接控制器的存储器数据时请勾选此项。同步后, 可以使用外接控制器的梯形图程序来切换人机界面上的显示或在人机界面上显示窗 口。

### 3 通讯设置示例

Pro-face 推荐的人机界面和外接控制器的通讯设置示例如下。

- 3.1 设置示例 1
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

从 [工程] 菜单中指向 [系统设置], 点击 [控制器 /PLC], 显示设置画面。

控制器/PLC1		
摘要 制造商 「	YDK0GAWA Electric Corporation 系列 Personal Computer Link SID	<u>控制器/PLC更改</u> 端口 COM1
文本数据模式		
通讯设置		
SIO Type	RS232C C RS422/485(2wire) C RS422/485(4wire)	
Speed	19200	
Data Length	C 7 © 8	
Parity	O NONE ○ EVEN ○ ODD     O	
Stop Bit		
Flow Control	○ NONE	
Timeout	3 * (sec)	
Retry	2	
Wait To Send	d 0 📻 (ms)	
ExtentionMod	le Check	
Exist Term	inator	
RI / VCC	RI OVCC      ACC      ACC	
or VCC (5V	Power Supply). If you use the Digital's RS232C	
Isolation On	Default	
特定控制器的设置		
PLC数量	16 08/00111 #01998	法加间接统
编号 控制	器名称 设置	制器
👗 1 PLC	1 Series=FACTORY ACE Series, Station No.=1	<b>1</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] **[]**。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🎒 特定控制器设置	×
PLC1	
Series	FACTORY ACE Series
	C M&C Controllers
Please reconfirm all are using if you have	of address settings that you e changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT320 🔽
Station No.	1
	Default
	确定(1) 取消

在梯形图工具的 [Project] 菜单中执行 [Configuration],作以下设置。有关梯形图工具的更多详情,请参 阅各制造商的外接控制器手册。

设置项目	设置
Speed	19200
Data Length	8(固定)
Parity	无
Stop Bit	1(固定)
Exist Sum Check	无
Exist Terminator	Exists
保护	无

- 3.2 设置示例 2
  - 设置 GP-Pro EX
    - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要				<u>控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	orporation 系列	Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	C RS232C	RS422/485(	(2wire) O RS422/485(4wire)	
Speed	19200	-		
Data Length	0.7	• 8		
Parity	NONE	O EVEN	O ODD	
Stop Bit	● 1	O 2		
Flow Control	O NONE	ER(DTR/CT)	S) O XON/XOFF	
Timeout	3 ÷	(sec)		
Retry	2 ÷	[		
Wait To Send	0 ÷	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check				
Exist Terminator				
RI / VCC	© RI	O VCC		
In the case of RS2	32C, you can sel	ect the 9th pin to RI	(Input)	
or VCC (5V Power Isolation Unit, plea	supply). If you use select it to VCC	se the Digital's HS2 C.	320 Default	
特定控制器的设置				
允许的控制器/		添加控制器		
PLC 数量	16	-		添加间接控
編号 控制器名称	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Ē		制器
I PLC1	Se Se	eries=FACTORY ACE	E Series,Station No.=1	<b>.</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] **[]**。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🍜 特定控制器设置	ž ×
PLC1	
Series	FACTORY ACE Series
	O M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 🔽
Controller Model	UT320 🔽
Station No.	1
	Default
	确定(0) 取消

如下所示设置 Computer Link 模块。更多详情,请参阅各制造商的外接控制器手册。

◆ 传输速率设置开关

设置项目	设置
Speed	19200

#### ◆ 数据代码设置开关

DIP 开关	设置	设置描述
SW1	ON	数据长度
SW2	OFF	Parity Bit
SW3	OFF	-
SW4	OFF	停止位
SW5	OFF	Exist Sum Check
SW6	ON	Exist Terminator
SW7	OFF	保护
SW8	OFF	保持 OFF

◆ 站号设置开关

设置项目	设置
Station No.	No.1 station

注释・仅

• 仅将终止连接的模块的终端电阻开关设置为 2-WIRE。将其他开关设置为 OFF。

- 3.3 设置示例 3
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要				<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	orporation 系列	Personal Computer Link SIO	
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	C RS232C	C RS422/485	5(2wire) 💿 RS422/485(4wire)	
Speed	19200	-		
Data Length	C 7	• 8		
Parity	NONE	O EVEN	O ODD	
Stop Bit	€ 1	O 2		
Flow Control	C NONE	ER(DTR/C	TS) C XON/XOFF	
Timeout	3 🗧	(sec)		
Retry	2 ÷			
Wait To Send	0 🗧	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check	t i i i i i i i i i i i i i i i i i i i			
💌 Exist Terminator				
RI / VCC	© RI	O VCC		
In the case of RS:	232C, you can sel	ect the 9th pin to F	(Input)	
Isolation Unit, plea	r Supply). If you u ase select it to VCC	se the Digital's H5 2.	Z3ZL Default	1
特定控制器的设置				1
允许的控制器/		添加控制器		
PLU 数重 使早、炊劇駅友利	16 5 20-5	<b>E</b>		添加间接控
調査 控制器名称	n 191	=		制器
PLC1	III Se	eries=FACTURY AU	E Series,Station No.=1	<u>11</u>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] **[]**。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	f X
PLC1	
Series	FACTORY ACE Series
	O M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 🔽
Controller Model	UT320
Station No.	1 *
	Default
	确定(0) 取消

如下所示设置 Computer Link 模块。更多详情,请参阅各制造商的外接控制器手册。

◆ 传输速率设置开关

设置项目	设置
速度	19200

#### ◆ 数据代码设置开关

DIP 开关	设置	设置描述
SW1	ON	数据长度
SW2	OFF	Parity Bit
SW3	OFF	-
SW4	OFF	停止位
SW5	OFF	Exist Sum Check
SW6	ON	Exist Terminator
SW7	OFF	保护
SW8	OFF	保持 OFF

◆ 站号设置开关

设置项目	设置
Station No.	No.1 station

注 释

• 仅将终止连接的模块的终端电阻开关设置为 4-WIRE。将其他开关设置为 OFF。

- 3.4 设置示例 4
  - 设置 GP-Pro EX
    - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要 制造商   ▼	OKOGAWA Electric Co	rporation 系列	Personal Computer Link SIO	<u>控制器/PLC更改</u> 端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	RS232C	O RS422/485(	2wire) 🔿 RS422/485(4wire)	
Speed	19200	•		
Data Length	O 7	• 8		
Parity	NONE	O EVEN	O ODD	
Stop Bit	● 1	O 2		
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CT)	s) 🔿 Xon/Xoff	
Timeout	3 *	(sec)		
Retry	2 *			
Wait To Send	0 🕂	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum C	heck			
💌 Exist Termin	hator			
RI / VCC	© RI	O VCC		
In the case o or VCC (5V F Isolation Unit,	f RS232C, you can sele Power Supply). If you us , please select it to VCC	ect the 9th pin to RI se the Digital's RS2	(Input) 32C Default	1
特定控制器的设置				-
允许的控制器 PLC数量	불/ 16	泰加控制器		法加间接约
	とおおしていていていていていていています。 そうしょう しんしょう しんしょ しんしょ	£		制器
👗 1 🛛 PLC1	Se Se	ries=FACTORY ACE	Series,Station No.=1	<b>-</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🍜 特定控制器设置	i ×
PLC1	
Series	FACTORY ACE Series
	C M&C Controllers
Please reconfirm al are using if you hav	l of address settings that you e changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers
Controller Model	UT320 💌
Station No.	1 📑
	Default
	确定(1) 取消

如下所示设置 Computer Link 模块。更多详情,请参阅各制造商的外接控制器手册。

◆ 传输速率设置开关

设置项目	设置
速度	19200

#### ◆ 数据代码设置开关

DIP 开关	设置	设置描述
SW1	ON	数据长度
SW2	OFF	Parity Bit
SW3	OFF	-
SW4	OFF	停止位
SW5	OFF	Exist Sum Check
SW6	ON	Exist Terminator
SW7	OFF	保护
SW8	OFF	保持 OFF

- 3.5 设置示例 5
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1					
摘要					控制器/PLC更改
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列	Personal	Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改				
通讯设置					
SIO Type	C RS232C	RS422/485	(2wire)	C RS422/485(4wire)	
Speed	9600	•			
Data Length	07	• 8			
Parity	O NONE	EVEN	0.0	DDC	
Stop Bit	● 1	O 2			
Flow Control	O NONE	ER(DTR/CT)	is) O X	KON/XOFF	
Timeout	3 +	(sec)			
Retry	2 +				
Wait To Send	0 +	(ms)			
ExtentionMode					
Exist Sum Check					
Exist Terminator					
RI / VCC	© BI	O VCC			
In the case of RS2	232C, you can sele	ect the 9th pin to R	(Input)		
or VCC (5V Power Isolation Unit, plea	se select it to VCC	e the Digital's H52	.320	Default	
特定控制器的设置					
允许的控制器/	2	泰加控制器			
PLC数量	16	_			添加间接控
编号 控制器名称	び で	Ĭ			制器
I PLC1	Se Se	ries=M&C Controller	s,Controller 1	lype=Temperature (	<b>1</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>≨</i> 特定控制器设置	i 🛛	1
PLC1		
Series	C FACTORY ACE Series	
	M&C Controllers	
Please reconfirm a are using if you ha	II of address settings that you ve changed the series.	
Controller Type	Temperature Controllers 💌	ſ
Controller Model	UT130 💌	Í
Station No.	1	1
	Default	
	确定[0] 取消	

◆ 注意

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 接通电源。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示 [LOC]。
- 4 将 [LOC] 设置为 "-1", 然后按 SET/ENT 键。 显示切换到 [Setup Parameter Setting Display]。
- 5 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 6 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 7 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定	值
---	----	---

设置项目	设置
PSL	0: PC-link 通讯
Adr	1
bPS	9.6: 9600bps
Prl	Evn
StP	1
dLn	8

- 3.6 设置示例 6
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1	
摘要 制造商 YOKOGAWA Electric Corporation 系列 Personal Comp	校制器 /PLC 更改 uter Link SIO 端口 COM1
文本数据模式 1 更改	
通讯设置	
SIO Type C RS232C © RS422/485(2wire) C R	S422/485(4wire)
Speed 9600 💌	
Data Length C 7 📀 8	
Parity C NONE C EVEN C ODD	
Stop Bit 💿 1 💿 2	
Flow Control C NONE C ER(DTR/CTS) C XON/	<off< td=""></off<>
Timeout 3 📑 (sec)	
Retry 2	
Wait To Send 0 🐳 (ms)	
ExtentionMode	
BL/VCC  RI  VCC	
or VCC (5V Power Supply). If you use the Digital's RS232C Isolation Unit, please select it to VCC.	Default
特定控制器的设置	
允许的控制器/ <u>添加控制器</u>	
PLU数量 16 使日 依頼限存む 辺里	添加间接控
第一 第一 注前語名称 没直 1 PIC1 Extension Series-M&C Controllers Controllers Tunned	制器 Temperature [
in con	

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>≨</i> 特定控制器设置	×
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm all are using if you have	of address settings that you e changed the series.
Controller Type	Temperature Controllers
Controller Model	UT150 💌
Station No.	1
	Derdak
	确定(1) 取消

#### ♦ 注意

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 接通电源。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示 [LOC]。
- 4 将 [LOC] 设置为 "-1", 然后按 SET/ENT 键。 显示切换到 [Setup Parameter Setting Display]。
- 5 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 6 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 7 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值
---	-----

设置项目	设置
PSL	0: PC-link 通讯
Adr	1
bPS	9.6: 9600bps
Prl	Evn
StP	1
dLn	8

- 3.7 设置示例 7
  - 设置 GP-Pro EX
    - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1					
摘要					控制器/PLC更改
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列	Personal	Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改				
通讯设置					
SIO Type	C RS232C	RS422/485	(2wire)	C RS422/485(4wire)	
Speed	9600	•			
Data Length	07	• 8			
Parity	O NONE	EVEN	0.0	DDC	
Stop Bit	● 1	O 2			
Flow Control	O NONE	ER(DTR/CT)	is) O X	KON/XOFF	
Timeout	3 +	(sec)			
Retry	2 +				
Wait To Send	0 +	(ms)			
ExtentionMode					
Exist Sum Check					
Exist Terminator					
RI / VCC	© BI	O VCC			
In the case of RS2	232C, you can sele	ect the 9th pin to R	(Input)		
or VCC (5V Power Isolation Unit, plea	se select it to VCC	e the Digital's H52	.320	Default	
特定控制器的设置					
允许的控制器/	2	泰加控制器			
PLC数量	16	_			添加间接控
编号 控制器名称	び で	Ĭ			制器
I PLC1	Se Se	ries=M&C Controller	s,Controller 1	lype=Temperature (	<b>1</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	i 🔀
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Temperature Controllers
Controller Model	UT152 💌
Station No.	1
	Default
	确定[1] 取消

#### ◆ 注意

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 接通电源。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示 [LOC]。
- 4 将 [LOC] 设置为 "-1", 然后按 SET/ENT 键。 显示切换到 [Setup Parameter Setting Display]。
- 5 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 6 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 7 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值
---	-----

设置项目	设置
PSL	0: PC-link 通讯
Adr	1
bPS	9.6: 9600bps
Prl	Evn
StP	1
dLn	8

- 3.8 设置示例 8
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1			
摘要			<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列 Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改		
通讯设置			
SIO Type	C RS232C	RS422/485(2wire)     RS422/485(4wire)	
Speed	9600	<b>•</b>	
Data Length	0.7	• 8	
Parity	O NONE	EVEN     ODD	
Stop Bit	● 1	O 2	
Flow Control	O NONE	ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
Timeout	3 📫	(sec)	
Retry	2 📫		
Wait To Send	0 🗧	(ms)	
ExtentionMode			
Exist Sum Check			
Exist Terminator			
RI / VCC	© BI	O VCC	
In the case of RS2	232C, you can sele	ect the 9th pin to RI (Input)	
or VCC (5V Power Isolation Unit, plea	se select it to VCC	se the Digital's HS232C C. Default	
特定控制器的设置			
允许的控制器/	ì	<u>泰加控制器</u>	
PLC 数量	16		添加间接控
編号 控制器名称	び 後重	I	制器
	III  Se	ries=M&L Controllers,Controller Type=Temperature L	

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	f X
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you ha	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Temperature Controllers
Controller Model	UT155 🔹
Station No.	1
	Default
	确定(1) 取消

#### ♦ 注意

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 接通电源。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示 [LOC]。
- 4 将 [LOC] 设置为 "-1", 然后按 SET/ENT 键。 显示切换到 [Setup Parameter Setting Display]。
- 5 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 6 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 7 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值
---	-----

设置项目	设置
PSL	0: PC-link 通讯
Adr	1
bPS	9.6: 9600bps
Prl	Evn
StP	1
dLn	8

- 3.9 设置示例 9
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1			
摘要			<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKOC	GAWA Electric Co	rporation 系列 Personal Computer Link SIO	端口 COM1
, 文本数据模式	1 更改		
海河迎奔			
通讯设直 CIO Tures	C 000000	G DC400/40E(0,000) C DC400/40E(4,000)	
Stortype	loooo	• h54227460(2Wile) • h54227460(4Wile)	
speed	19600		
Data Length	07	• 8	
Parity	C NONE	⊙ EVEN C ODD	
Stop Bit	€ 1	C 2	
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
Timeout	3 🔹	(sec)	
Retry	2 +		
Wait To Send	0 🕂	(ms)	
ExtentionMode			
Exist Sum Check			
Exist Terminator			
BL/VCC	C BI	C VCC	
In the case of RS2	32C. vou can sele	ect the 9th pin to BI (Input)	
or VCC (5V Power Isolation Unit, please	Supply). If you us	se the Digital's RS232C	
		Derault	
特定控制器的设置			
允许的控制器/ PLC数量	16	<u> </u>	
编号 控制器名称	; 设置	E .	添加间接控 制器
👗 1 PLC1	Se Se	ries=M&C Controllers,Controller Type=Temperature (	
,			

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>≨</i> 特定控制器设置		×
PLC1		
Series	C FACTORY ACE Series	
	M&C Controllers	
Please reconfirm all are using if you have	of address settings that you e changed the series.	
Controller Type	Temperature Controllers	-
Controller Model	UP150	·
Station No.	1	
	Default	
	确定[0] 取消	

#### ♦ 注意

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 接通电源。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示 [LOC]。
- 4 将 [LOC] 设置为 "-1", 然后按 SET/ENT 键。 显示切换到 [Setup Parameter Setting Display]。
- 5 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 6 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 7 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

۲	设定	值
---	----	---

设置项目	设置
PSL	0: PC-link 通讯
Adr	1
bPS	9.6: 9600bps
Prl	Evn
StP	1
dLn	8

- 3.10 设置示例 10
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1	
摘要	<u>控制器/PLC更改</u>
制造商 YOKOGAWA Electric Corporation 系列 Personal Computer Link SIO	/ 端口 COM1
文本数据模式 1 更改	
通讯设置	
SID Type O RS232C O RS422/485(2wire) O RS422/485(4wire)	
Speed 9600 💌	
Data Length O 7 💿 8	
Parity O NONE O EVEN O ODD	
Stop Bit 💿 1 💿 2	
Flow Control C NONE C ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
Timeout 3 💼 (sec)	
Retry 2	
Wait To Send 0 📑 (ms)	
ExtentionMode	
Exist Sum Check	
Exist Terminator	
RI/VCC © RI O VCC	
In the case of RS232C, you can select the 9th pin to RI (Input)	
Isolation Unit, please select it to VCC. Default	
—————————————————————————————————————	
允许的控制器/ <u>添加控制器</u>	
「LL 叙単 15 。	添加间接控
Series=M&C Controllers Controller Type=Dinital Indicati	市山田
	<u>+11</u>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	i 🛛 🗙
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	I of address settings that you e changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT320 💌
Station No.	1 *
	Derduk
	确定(0) 取消

#### ♦ 注意

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 接通电源。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 4 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 5 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值
•	

设置项目	设置
P.SL	0: PC link 通讯
bPS	4: 9600(bps)
Prl	1: Even
StP	1
dLn	8
Adr	1

- 3.11 设置示例 11
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1	
摘要	<u>控制器 /PLC 更改</u>
制造商 YOKOGAWA Electric Corporation 系列 Personal Computer Link SI	0 端口 COM1
文本数据模式 1 更改	
通讯设置	
SIO Type O RS232C © RS422/485(2wire) O RS422/485(	4wire)
Speed 9600 💌	
Data Length O 7 📀 8	
Parity O NONE O EVEN O ODD	
Stop Bit 💿 1 🔿 2	
Flow Control O NONE O ER(DTR/CTS) O XON/XOFF	
Timeout 3 📑 (sec)	
Retry 2	
Wait To Send 🛛 💼 (ms)	
ExtentionMode	
Exist Sum Check	
Exist Terminator	
RI / VCC © RI © VCC	
In the case of RS232C, you can select the 9th pin to RI (Input)	
Isolation Unit, please select it to VCC.	Default
—————————————————————————————————————	
允许的控制器/ 添加控制器	
FLU 叙単 15 住具 均制理を称 ひ男	添加间接控
and تعترين من المعالية المعالي المعالية المعالية الم	利辞 ati ロ

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	Ê	×
PLC1		
Series	C FACTORY ACE Series	
	M&C Controllers	
Please reconfirm a are using if you hav	I of address settings that you re changed the series.	
Controller Type	Digital Indicating Controllers	•
Controller Model	UT320	⊡
Station No.	1	÷
	Default	
	确定(0) 取消	

#### ♦ 注意

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 接通电源。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 4 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 5 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值

设置项目	设置
P.SL	0: PC link 通讯
bPS	4: 9600(bps)
Prl	1: Even
StP	1
dLn	8
Adr	1

- 3.12 设置示例 12
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要 別造商 170K00	GAWA Electric Co	rooration 系列	Personal Computer Link SID	<u>控制器/PLC更改</u> 端口 [COM1
文本数据模式	1 更改	,portanen   140-1	<u>,</u>	
通讯设置				
SIO Type	C RS232C	C RS422/485	i(2wire) 💿 RS422/485(4wire)	
Speed	9600	<b>T</b>		
Data Length	O 7	• 8		
Parity	C NONE	EVEN	O ODD	
Stop Bit	● 1	C 2		
Flow Control	C NONE	ER(DTR/C)	TS) C XON/XOFF	
Timeout	3 📫	(sec)		
Retry	2 +			
Wait To Send	0 ÷	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check				
Exist Terminator				
BLZVCC	© BI	O VCC		
In the case of RS2	32C, you can sele	ect the 9th pin to R	l (input)	
or VCC (5V Power Isolation Unit, plea	Supply). If you us se select it to VCC	se the Digital's RS:	232C Default	
性实物到现场还是				
特定企制器的设置 允许的控制器/	3	泰加控制器		
PLC数量	16			添加间接校
编号 控制器名称	7 设置	Ē		制器
1 PLC1	Se Se	ries=M&C Controlle	rs,Controller Type=Digital Indicati	<b>.</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>戶</i> 特定控制器设置	i ×
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT350 💌
Station No.	1
	Default
	确定[0] 取消

#### ♦ 注意

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 接通电源。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 4 用 UP 或 DOWN 键输入设定值, 然后按 SET/ENT 键。
- 5 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值
•	风心道

设置项目	设置
P.SL	0: PC link 通讯
bPS	4: 9600(bps)
Prl	1: Even
StP	1
dLn	8
Adr	1
- 3.13 设置示例 13
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1			
摘要			<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列 Personal Computer Link SIO	GOM1
文本数据模式	1 更改		
通讯设置			
SIO Type	C RS232C	RS422/485(2wire) C RS422/485(4wire)	
Speed	9600	<b>T</b>	
Data Length	C 7	• 8	
Parity	C NONE	C EVEN C ODD	
Stop Bit	€ 1	O 2	
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CTS) O XON/XOFF	
Timeout	3 ÷	(sec)	
Retry	2 +		
Wait To Send	0 🕂	(ms)	
ExtentionMode			
🔲 Exist Sum Check			
Exist Terminator			
RI / VCC	© RI	C VCC	
In the case of RS2	32C, you can sele	ect the 9th pin to RI (Input)	
Isolation Unit, plea	supply). If you us se select it to VCC	e the Digital's H5232L	
特定控制器的设置			
允许的控制器/	ì	<u>泰加控制器</u>	
PLC 数量	16		添加间接控
編号 控制器名称			制器
I PLC1	Se Se	ries=M&L Controllers,Controller Type=Digital Indicati	<b>1</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	i 🛛 🔀
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm al are using if you hav	I of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT350 💌
Station No.	1
	Default
	确定(1) 取消

◆ 注意

•请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 4 用 UP 或 DOWN 键输入设定值, 然后按 SET/ENT 键。
- 5 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值

设置项目	设置
P.SL	0: PC link 通讯
bPS	4: 9600(bps)
Prl	1: Even
StP	1
dLn	8
Adr	1

- 3.14 设置示例 14
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1					
摘要制造商	YOKOGAWA Electric Cor	poration 系列	Personal Co	mputer Link SIO	<u>控制器/PLC更改</u> 端口 COM1
, 文本数据模式	1 更改		,		
通讯设置					
SIO Type	C RS232C	C RS422/485(2	2wire) 💽	RS422/485(4wire)	
Speed	9600	<b>T</b>			
Data Length	O 7	• 8			
Parity	C NONE	EVEN	O OD	D	
Stop Bit	I	C 2			
Flow Control	C NONE	• ER(DTR/CT	s) O Xol	N/XOFF	
Timeout	3 🗮	(sec)			
Retry	2 📫				
Wait To Send	0 🗄	(ms)			
ExtentionMod	le				
🔲 Exist Sum	Check				
🔽 Exist Term	inator				
BL/VCC	© BI	O VCC			
In the case or VCC (5V	of RS232C, you can sele Power Supply). If you us	ct the 9th pin to RI e the Digital's RS23	(Input) 32C		
Isolation Un	it, please select it to VLL			Default	
特定控制器的设置	1 1				
允许的控制 PLC数量	器/ 2 16	<u>参加控制器</u>			
编号 控制	器名称 设置	È			添加间接控 制器
👗 1 PLC	1 Ser	ries=M&C Controllers	,Controller Typ	pe=Digital Indicati	5

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	Ĩ	×
PLC1		
Series	C FACTORY ACE Series	
	M&C Controllers	
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.	
Controller Type	Digital Indicating Controllers	-
Controller Model	UT420	•
Station No.	1	i
	Default	
	确定(0) 取消	J

#### ♦ 注意

•请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 UP 或 DOWN 键,显示 [r485]。
- 4 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 5 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 6 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

♦ 设定值

设置项目	设置
PSL	0: PC link 通讯
bPS	9600
Prl	EVEN
StP	1
dLn	8
Adr	1
rP.t	0:0 10ms

- 3.15 设置示例 15
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要				<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKO(	GAWA Electric Co	rporation 系列 F	Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
诵讯设署				
SIO Type	C RS232C	• RS422/485(2wir	re) 🔘 BS422/485(4wire)	
Speed	0036	<b>_</b>	-,,	
Data Length	0.7	• 8		
Parity	C NONE	EVEN	O ODD	
Stop Bit	● 1	C 2		
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CTS)	C XON/XOFF	
Timeout	3	(sec)		
Retry	2 -			
Wait To Send		(ms)		
ExtentionMode				
🔲 Exist Sum Check				
Exist Terminator				
DL AVCC	6 Pl	C Mee		
In the case of BS2	ni 😕 🕫	et the 9th pip to BL (Ipp	auti	
or VCC (5V Power	Supply). If you us	se the Digital's RS232C		
Isolation onic, piea			Default	
特定控制器的设置				
PLC数量	16	<u>除川山全市店等</u>		还有这次的
编号 控制器名称	7 设置	8		添加回接拴 制器
👗 1 🛛 PLC1	III Se	ries=M&C Controllers,Co	ntroller Type=Digital Indicati	<b>-</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>摹</i> 特定控制器设置	i 🔀
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm al are using if you hav	l of address settings that you re changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT420 💌
Station No.	1
	Default
	确定(1) 取消

◆ 注意

•请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 UP 或 DOWN 键,显示 [r485]。
- 4 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 5 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 6 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

♦ 设定值

设置项目	设置
PSL	0: PC link 通讯
bps	9600
Pri	EVEN
StP	1
dLn	8
Adr	1
rP.t	0:0 10ms

- 3.16 设置示例 16
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1			
摘要			<u>控制器/PLC更改</u>
制造商 YOKOG	iAWA Electric Corp	poration 系列 Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改		
通讯设置			
SIO Type	C RS232C	C RS422/485(2wire) © RS422/485(4wire)	
Speed	9600	<b>T</b>	
Data Length	O 7	© 8	
Parity	C NONE	C EVEN C ODD	
Stop Bit	• 1	C 2	
Flow Control	O NONE		
Timeout	3 🕂 (	sec)	
Retry	2 🔹		
Wait To Send	0 🕂 (	ms)	
ExtentionMode			
Exist Sum Check			
Exist Terminator			
RI / VCC	© BI	C VCC	
In the case of RS23	32C, you can selec	at the 9th pin to RI (Input)	
Isolation Unit, pleas	e select it to VCC.	Default	
特定控制器的设置			
允许的控制器/	10	动控制器	
「この奴革 編号 控制器名称	10 设署		添加间接控
	Seri	es=M&C Controllers Controller Type=Digital Indicati	55LU
	HILL IS ON		-11

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] []] 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🎒 特定控制器设置	i	×
PLC1		
Series	C FACTORY ACE Series	
	M&C Controllers	
Please reconfirm al are using if you hav	l of address settings that you e changed the series.	
Controller Type	Digital Indicating Controllers	•
Controller Model	UT450	┓
Station No.	1	÷
	Default	
	确定(0) 取消	

◆ 注意

•请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 UP 或 DOWN 键,显示 [r485]。
- 4 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 5 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 6 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

♦ 设定值

设置项目	设置
PSL	0: PC link 通讯
bPS	9600
Prl	EVEN
StP	1
dLn	8
Adr	1
rP.t	0:0 10ms

- 3.17 设置示例 17
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要				<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKOG	GAWA Electric Co	rporation 系列	Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
诵讯设置				
SIO Type	C RS232C	RS422/485()	2wire) C RS422/485(4wire)	
Speed	9600		· · · ·	
Data Length	0.7	• 8		
Parity	C NONE	EVEN	O ODD	
Stop Bit	€ 1	O 2		
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CT)	S) O XON/XOFF	
Timeout	3 ≑	(sec)		
Retry	2 🕂			
Wait To Send		(ms)		
ExtentionMode	. –			
Exist Sum Check				
Exist Terminator				
BL/VCC	© BI	C Vee		
In the case of BS2	32C. vou can sele	ect the 9th pin to BL	(input)	
or VCC (5V Power Isolation Unit, pleas	Supply). If you us se select it to VCC	e the Digital's RS2	32C	
特定控制器的设置	2	天加均衡四		
PLC数量	16	WARDEN 1978		法加闭接控
编号 控制器名称	设置	ł		制器
👗 1 PLC1	Se Se	ries=M&C Controller:	;,Controller Type=Digital Indicati	<b>-</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	i	×
PLC1		
Series	C FACTORY ACE Series	
	M&C Controllers	
Please reconfirm al are using if you hav	l of address settings that you e changed the series.	
Controller Type	Digital Indicating Controllers	•
Controller Model	UT450	•
Station No.	1	÷
	Default	
	确定(1) 取消	1

◆ 注意

•请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 UP 或 DOWN 键,显示 [r485]。
- 4 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 5 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 6 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

♦ 设定值

设置项目	设置
PSL	0: PC link 通讯
bps	9600
Pri	EVEN
StP	1
dLn	8
Adr	1
rP.t	0:0 10ms

- 3.18 设置示例 18
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1					
摘要					<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Cor	rporation 系列	Personal Computer Li	ink SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改				
通讯设置					
SIO Type	C RS232C	C RS422/485(	2wire) 💿 RS422.	/485(4wire)	
Speed	9600	-			
Data Length	0.7	• 8			
Parity	C NONE	EVEN	O ODD		
Stop Bit	€ 1	O 2			
Flow Control	O NONE	ER(DTR/CT)	s) 🔿 Xon/Xoff		
Timeout	3 🕂	(sec)			
Retry	2 🔹				
Wait To Send	0 *	(ms)			
ExtentionMode					
Exist Sum Check					
💌 Exist Terminator					
RI / VCC	© BI	O VCC			
In the case of RS2	32C, you can sele	ect the 9th pin to RI	(Input)		
or VCC (5V Power Isolation Unit, plea	supply]. If you us se select it to VCC	ie the Digital's HS2 	320	Default	
特定控制器的设置					
允许的控制器/	Ì	泰加控制器			
PLC数量	16				添加间接控
编号 控制器名称		Ĩ			制器
1 PLC1	Se Se	ries=M&C Controller:	s,Controller Type=UT20	00,Contr	<b>.</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	f 🛛 🗙
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	UT2000 💌
Controller Model	UT2400 💌
Station No.	1
	Default
	确定(1) 取消

- ♦ 注意
  - •请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。
  - •取消勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Sum Check]。

配置外接控制器的通讯设置:用 DIP 开关选择协议,用旋转开关执行通讯设置,用旋转开关选择站号。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 将用于协议选择的 DIP 开关置 "ON(PC-link 通讯)"。

- 2 将用于通讯设置的旋转开关设置为 "2"。
- 3 将用于站号选择的旋转开关设置为 "0"。

- 3.19 设置示例 19
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1		
摘要		控制器/PLC更改
制造商 YOKOG	GAWA Electric Corporation 系列 Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改	
通讯设置		
SIO Type	C RS232C C RS422/485(2wire) C RS422/485(4wire)	
Speed	9600	
Data Length	07 08	
Parity	C NONE C EVEN C ODD	
Stop Bit		
Flow Control	○ NONE	
Timeout	3 📑 (sec)	
Retry	2 📑	
Wait To Send	0 📑 (ms)	
ExtentionMode		
Exist Sum Check		
💌 Exist Terminator		
RI / VCC		
In the case of RS2	232C, you can select the 9th pin to RI (Input)	
Isolation Unit, pleas	se select it to VCC. Default	
特定控制器的设置		
允许的控制器/	<u>添加控制器</u>	
PLC数量	16 	添加间接控
編号 控制器名称		制器
I PLC1	Series=M&C Controllers,Controller Type=UT2000,Contr	

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	Î	×
PLC1		
Series	C FACTORY	ACE Series
	M&C Control	ollers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address setti ve changed the s	ngs that you eries.
Controller Type	UT2000	•
Controller Model	UT2800	•
Station No.	1	-
		Default
	确定(0)	取消

#### ♦ 注意

- •请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。
- •取消勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Sum Check]。

配置外接控制器的通讯设置:用 DIP 开关选择协议,用旋转开关执行通讯设置,用旋转开关选择站号。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 将用于协议选择的 DIP 开关置 "ON(PC-link 通讯)"。

- 2 将用于通讯设置的旋转开关设置为 "2"。
- 3 将用于站号选择的旋转开关设置为 "0"。

- 3.20 设置示例 20
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要				<u>控制器/PLC更改</u>
制造商 [YOKO	GAWA Electric Co	orporation 系列	Personal Computer Link SIO	端口 JCOM1
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	RS232C	C RS422/485	(2wire) O RS422/485(4wire)	
Speed	19200	<b>•</b>		
Data Length	C 7	• 8		
Parity	NONE	O EVEN	O ODD	
Stop Bit	I	O 2		
Flow Control	C NONE	ER(DTR/C1	rs) 🔿 Xon/Xoff	
Timeout	3 🔹	(sec)		
Retry	2 *	[		
Wait To Send	0 +	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check				
Exist Terminator				
RI / VCC	RI	O VCC		
In the case of RS2 or VCC (5V Power Isolation Unit, plea	232C, you can sel Supply). If you u ise select it to VC(	ect the 9th pin to R ise the Digital's RS2 C.	l (Input) 232C Default	
特定控制器的设置				
允许的控制器/ PLC数量	16	添加控制器		いまたのいつけなけな
编号 控制器名称	际 设5	Ĕ		添加申接拴 制器
👗 1 🛛 PLC1	Se Se	eries=FACTORY AC	E Series,Station No.=1	<b>.</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>≨</i> 特定控制器设置	ž 🔀
PLC1	
Series	FACTORY ACE Series
	C M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT320
Station No.	1
	Default
	确定[]] 取消

使用梯形图软件 (Wide Field2) 进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅各制造商的外接控制器手册。

- ◆步骤
- 1 启动梯形图软件。
- 2 在 [New] 对话框中创建梯形图程序。
- 3 在 [Define Program Components] 对话框中插入梯形图程序。
- 4 双击树形视图中的 [Configuration],显示 [Configuration] 对话框。
- 5 在 [Communications Setup] 选项卡的 [Communication Mode] 中,选择 "19200bps No Parity"。
- 6 在 [Communications Setup] 选项卡的 [CPU Personal Computer Link] 中,勾选"Use Personal Computer Link"和"End Character"。
- 7 点击 [ 确定 ]。
- 8 从 [Online] 菜单中选择 [Connect],将通讯设置传输到外接控制器。 通讯设置配置完毕。

- 3.21 设置示例 21
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要				<u>控制器/PLC更改</u>
制造商 IYUKUG	AWA Electric Col	rporation 承列	Personal Computer Link SIU	端山 јсомт
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	RS232C	C RS422/485(2)	vire) 🔿 RS422/485(4wire)	
Speed	19200	•		
Data Length	C 7	• 8		
Parity	NONE	C EVEN	O ODD	
Stop Bit	© 1	O 2		
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CTS)	) C XON/XOFF	
Timeout	3 *	(sec)		
Retry	2 *			
Wait To Send	0 🗧	(ms)		
ExtentionMode				
🔲 Exist Sum Check				
Exist Terminator				
RI / VCC	⊙ BI	O VCC		
In the case of RS2 or VCC (5V Power Isolation Unit, pleas	32C, you can sele Supply). If you us se select it to VCC	ect the 9th pin to RI (I e the Digital's RS232	nput) 2C Default	
特定控制器的设置				
允许的控制器/ PLC数量	16	泰加控制器		) 注: the initial to to to
编号 控制器名称	设置	l .		御加門接拴制器
👗 1 PLC1	Se Se	ries=FACTORY ACE :	Series,Station No.=1	<b>.</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>≨</i> 特定控制器设置	i 🛛
PLC1	
Series	FACTORY ACE Series
	O M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 🔽
Controller Model	UT320
Station No.	1
	Default
	确定(1) 取消

■ 外接控制器设置

请使用 Web 浏览器和梯形图软件 (Logic Designer) 完成通讯设置。详情请参阅外接控制器手册。

- ◆步骤
  - < 串口通讯设置 >
- 1 将外接控制器的 IP 地址设置为 "192.168.1.1"。

注释 • 有关如何设置外接控制器 IP 地址的详情,请参阅 FCN/FCJ 基本设置专用工具 (Resource Configurator) 的在线帮助。

- 2 用以太网电缆通过其以太网接口连接 PC 和外接控制器。(通过 HUB 连接。)
- 3 启动 Web 浏览器。
- 4 在地址输入框中输入 "http://192.168.1.1/mnt"。
- 5 在显示的对话框中输入 [User Name] 和 [Password] 进行登录。
- 6 点击 [Maintenance Menu] 显示 [FCX Maintenance Menu] 画面。
- 7 点击 [Reboot] 显示 [Reboot FCX] 画面。
- 8 勾选 [Reboot(Maintenance Mode)] 选项。
- 9 点击 [OK] 显示 [Reboot] 画面。
- 10 外接控制器重启。确认重启完成。
- 11 点击 [Maintenance Homepage] 显示 [STARDOM FCX Maintenance Page] 画面。
- 12 点击 [OK] 显示 [FCX Maintenance Menu] 画面。
- 13 点击 [Edit] 显示 [Edit System Setting Files] 画面。
- 14 勾选 [COM1 Port Setting File] 选项并点击 [OK]。
- 15 如下所示设置各项:

设置项目	设置描述
Baudrate	19200
DataBitLength	8
StopBitLength	1
Parity	NONE

- 16 点击 [OK] 显示 [Edit System Setting Files(RESULT)] 画面。
- 17 点击 [Maintenance Menu] 显示 [FCX Maintenance Menu] 画面。
- 18 点击 [Reboot] 显示 [Reboot FCX] 画面。
- **19** 勾选 [Reboot(Online Mode)] 选项并点击 [OK]。 重启外接控制器。

<逻辑程序下载步骤 >

- 1 启动梯形图软件。
- 2 创建逻辑程序以便启动 FA-M3 模拟任务。逻辑程序示例请参阅 "◆ 逻辑程序示例"。
  - ☞ ◆ 逻辑程序示例(第 55 页)
- 3 双击 [PORT] 旁边的 [UNIT#1],显示 [Variable Properties] 对话框。
- 4 在 [Name] 中输入连接端口名称,然后点击 [OK]。
- 5 双击 [STATION] 旁边的 [UNIT#1],显示 [Variable Properties] 对话框。
- 6 在 [Name] 中输入连接站点名称,然后点击 [OK]。
- 7 双击 [TERMCHAR] 旁边的 [FALSE],显示 [Variable Properties] 对话框。

- 8 在 [Name] 中输入 "TRUE", 然后点击 [OK]。
- 9 双击 [CHECKSUM] 旁边的 [FALSE],显示 [Variable Properties] 对话框。
- 10 在 [Name] 中输入 "FALSE", 然后点击 [OK]。
- 11 从 [Build] 菜单中选择 [Rebuild Project]。
- 12 双击工程树形窗口中的 [Target Setting],显示 [Target] 对话框。
- 13 在 [Host Name/IP Address] 中输入 "192.168.1.1"。
- 14 点击[确定]。
- 15 将通讯设置下载到外接控制器。
- 16 重启外接控制器。
  - ◆ 逻辑程序示例

连接人机界面与外接控制器需要逻辑程序。 逻辑程序示例如下所示。



- 3.22 设置示例 22
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要				<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKOG	GAWA Electric Cor	rporation 系列	Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	C RS232C	C RS422/485(2	2wire) 💿 RS422/485(4wire)	
Speed	19200	▼		
Data Length	C 7	• 8		
Parity	NONE	C EVEN	O ODD	
Stop Bit	€ 1	O 2		
Flow Control	C NONE	• ER(DTR/CT	s) O XON/XOFF	
Timeout	3 📑	(sec)		
Retry	2 🔹			
Wait To Send	0 🔅	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check				
Exist Terminator				
RI / VCC	© RI	O VCC		
In the case of RS2	32C, you can sele	ct the 9th pin to RI	(Input)	
Isolation Unit, pleas	supply). If you us se select it to VCC.	e the Digitals H52.	Default	
特定控制器的设置				
允许的控制器/	ž	泰加控制器		
PLC 数量	16 			添加间接控
調ち 22制器名称			0 1 01 / N 1	制器
	Ser Ser	ries=FACTURY ACE	Series, Station No.=1	<u>+11</u>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] []] 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	i ×
PLC1	
Series	FACTORY ACE Series
	O M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers
Controller Model	UT320 💌
Station No.	1 Tefault
	Derauk
	确定(1) 取消

- ♦ 注意
  - 如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Extension Mode] 中的 [Exist Sum Check],然后勾选 [Exist Terminator]。如果采用其他设置,将发生通讯错误。

如下所示设置 Computer Link 模块。更多详情,请参阅各制造商的外接控制器手册。

◆ 传输速率设置开关

设置项目	设置
速度	19200

#### ◆ 数据代码设置开关

DIP 开关	设置	设置描述
SW1	ON	数据长度
SW2	OFF	Parity Bit
SW3	OFF	-
SW4	OFF	停止位
SW5	OFF	Exist Sum Check
SW6	ON	Exist Terminator
SW7	OFF	保护
SW8	OFF	保持 OFF

◆ 站号设置开关

设置项目	设置
Station No.	No.1 station

注 释

● • 仅将终止连接的模块的终端电阻开关设置为 4-WIRE。将其他开关设置为 OFF。

- 3.23 设置示例 23
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

```
从 [工程] 菜单中指向 [系统设置], 点击 [控制器 /PLC], 显示设置画面。
```

控制器/PLC1		
摘要		<u>控制器/PLC更改</u>
制造商 YOKOG	iAWA Electric Corporation 系列 Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改	
通讯设置		
SIO Type	C RS232C C RS422/485(2wire) © RS422/485(4wire)	
Speed	9600 💌	
Data Length	C 7 © 8	
Parity	O NONE O EVEN O ODD	
Stop Bit	© 1 © 2	
Flow Control	O NONE O ER(DTR/CTS) O XON/XOFF	
Timeout	3	
Retry	2 📑	
Wait To Send	0 📑 (ms)	
ExtentionMode		
🔲 Exist Sum Check		
🗹 Exist Terminator		
RI / VCC		
In the case of RS2	32C, you can select the 9th pin to RI (Input)	
or VCC (5V Power Isolation Unit, pleas	Supply]. If you use the Digital's HS232C se select it to VCC. Default	
特定控制器的设备		
允许的控制器/		
PLC数量	16	添加间接控
编号 控制器名称	していた。	制器
1 PLC1	Series=M&C Controllers,Controller Type=Digital Indicati	<b>-</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🎒 特定控制器设置	i 🛛
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you ha	II of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT320 💌
Station No.	1 Default
	确定(0) 取消

- ♦ 注意
  - •请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。
  - 如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Extension Mode] 中的 [Exist Sum Check],然后勾选 [Exist Terminator]。如果采用其他设置,将发生通讯错误。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 4 用 UP 或 DOWN 键输入设定值, 然后按 SET/ENT 键。
- 5 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值

设置项目	设置
P.SL	0: PC link 通讯
bPS	4: 9600(bps)
Prl	1: Even
StP	1
dLn	8
Adr	1

- 3.24 设置示例 24
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

```
从 [工程] 菜单中指向 [系统设置], 点击 [控制器 /PLC], 显示设置画面。
```

控制器/PLC1		
摘要		<u>控制器/PLC更改</u>
制造商 YOKOG	AWA Electric Corporation 系列 Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改	
通讯设置		
SIO Type	C RS232C C RS422/485(2wire) C RS422/485(4wire)	
Speed	9600	
Data Length	⊙7 ⊙8	
Parity	O NONE O EVEN O ODD	
Stop Bit	© 1 © 2	
Flow Control	○ NONE	
Timeout	3 📑 (sec)	
Retry	2 🚊	
Wait To Send	0 📑 (ms)	
ExtentionMode		
Exist Sum Check		
🔽 Exist Terminator		
RI / VCC		
In the case of RS2	32C, you can select the 9th pin to RI (Input)	
or VCC (5V Power Isolation Unit, pleas	Supply). If you use the Digital's RS232C se select it to VCC. Default	
供宁坎利型的设置		
允许的控制器/	添加控制器	
PLC数量	16	添加间接控
	· 设置	制器
👗 1 🛛 PLC1	Series=M&C Controllers,Controller Type=Digital Indicati	5

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🎒 特定控制器设置	E 🔀
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm a are using if you ha	all of address settings that you ve changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT350 💌
Station No.	1
_	
	确定(1) 取消

♦ 注意

- •请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。
- 如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Extension Mode] 中的 [Exist Sum Check],然后勾选 [Exist Terminator]。如果采用其他设置,将发生通讯错误。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 4 用 UP 或 DOWN 键输入设定值, 然后按 SET/ENT 键。
- 5 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

٠	设定值
•	风心道

设置项目	设置
P.SL	0: PC link 通讯
bPS	4: 9600(bps)
Prl	1: Even
StP	1
dLn	8
Adr	1

- 3.25 设置示例 25
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

```
从 [工程] 菜单中指向 [系统设置], 点击 [控制器 /PLC], 显示设置画面。
```

控制器/PLC1				
摘要				控制器/PLC更改
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列	Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	C RS232C	C RS422/485(	(2wire) 💿 RS422/485(4wire)	
Speed	9600	•		
Data Length	O 7	• 8		
Parity	O NONE	EVEN	O ODD	
Stop Bit	● 1	O 2		
Flow Control	O NONE	ER(DTR/CT)	(S) C XON/XOFF	
Timeout	3 +	(sec)		
Retry	2 +			
Wait To Send	0 📫	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check				
Exist Terminator				
RI / VCC	© BI	O VCC		
In the case of RS2	32C, you can sele	ect the 9th pin to RI	(Input)	
Isolation Unit, plea	supply). If you us se select it to VCC	, 	Default	
特定控制器的设置				
允许的控制器/	10	泰加控制器		
FLU 劉重 編号 榕創嬰々教	1b រ - រក្ម	2		添加间接控制。
Sen 5 31 向田 40 00 ▼ 1 PIC1		∎ ries=M&C Controller	s Controller Tune=Digital Indicati	
		and an a controllor	opennion rype engiter melode	<b>1</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🎒 特定控制器设置	i 🔀			
PLC1				
Series	C FACTORY ACE Series			
	M&C Controllers			
Please reconfirm all of address settings that you are using if you have changed the series.				
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌			
Controller Model	UT420 🔽			
Station No.	1 👘			
	确定[]] 取消			

◆ 注意

- •请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。
- 如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Extension Mode] 中的 [Exist Sum Check],然后勾选 [Exist Terminator]。如果采用其他设置,将发生通讯错误。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 UP 或 DOWN 键,显示 [r485]。
- 4 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 5 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 6 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

♦ 设定值

设置项目	设置
PSL	0: PC link 通讯
bPS	9600
Prl	EVEN
StP	1
dLn	8
Adr	1
rP.t	0:0 10ms

- 3.26 设置示例 26
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

```
从[工程]菜单中指向[系统设置],点击[控制器/PLC],显示设置画面。
```

控制器/PLC1			
摘要			<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列 Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改		
通讯设置			
SIO Type	C RS232C	C RS422/485(2wire)	
Speed	9600		
Data Length	0.7	• 8	
Parity	C NONE	C EVEN C ODD	
Stop Bit	I 1	O 2	
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CTS) C XON/XOFF	
Timeout	3 📫	(sec)	
Retry	2 📫		
Wait To Send	0 📫	(ms)	
ExtentionMode			
Exist Sum Check	<		
🔽 Exist Terminator			
RI / VCC	© BL	O VCC	
In the case of BS	232C. vou can sele	ect the 9th pin to BI (Input)	
or VCC (5V Powe	r Supply). If you us	e the Digital's RS232C	
isolation onic, piec		~ Default	
特定控制器的设置			
元1年的控制器/ PLC数量	16	<u>茶川12年制器</u>	
编号 控制器名和	你 设置		添加间接控 制器
👗 1 🛛 PLC1	E Se	ries=M&C Controllers,Controller Type=Digital Indicati	<b>_</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🎒 特定控制器设置	i 🔀			
PLC1				
Series	C FACTORY ACE Series			
	M&C Controllers			
Please reconfirm all of address settings that you are using if you have changed the series.				
Controller Type	Digital Indicating Controllers			
Controller Model	del UT450			
Station No.	1			
	Default			
	确定[]] 取消			

- ♦ 注意
  - •请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。
  - 如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Extension Mode] 中的 [Exist Sum Check],然后勾选 [Exist Terminator]。如果采用其他设置,将发生通讯错误。

使用控制器正面的 SET/ENT 键、 UP 键和 DOWN 键进行外接控制器的通讯设置。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

**1** 接通电源。

切换到 [Operating Display]。

- 2 按下 [Operating Display] 上的 SET/ENT 键保持 3 秒以上。 切换到 [Operating Parameter Setting Display]。
- 3 按几次 UP 或 DOWN 键,显示 [r485]。
- 4 按几次 SET/ENT 键,显示通讯设置项目。
- 5 用 UP 或 DOWN 键输入设定值,然后按 SET/ENT 键。
- 6 按下 SET/ENT 键保持 3 秒以上,返回 [Operating Display]。 通讯设置配置完毕。

♦ 设定值

设置项目	设置
PSL	0: PC link 通讯
bPS	9600
Prl	EVEN
StP	1
dLn	8
Adr	1
rP.t	0:0 10ms

- 3.27 设置示例 27
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

```
从[工程]菜单中指向[系统设置],点击[控制器/PLC],显示设置画面。
```

控制器/PLC1				
摘要				<u> 控制器 / PLC 更改</u>
制造商 YOKOC	GAWA Electric Co	rporation 系列	Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	C RS232C	C RS422/485(2)	wire) 💿 RS422/485(4wire)	
Speed	9600	•		
Data Length	O 7	• 8		
Parity	C NONE	EVEN	O ODD	
Stop Bit	● 1	O 2		
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CTS)	) O XON/XOFF	
Timeout	3 🕂	(sec)		
Retry	2 🕂			
Wait To Send	0 📫	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check				
🔽 Exist Terminator				
RI / VCC	© BI	O VCC		
In the case of RS2	32C, you can sele	ect the 9th pin to RI (I	nput)	
or VCC (5V Power Isolation Unit, plea:	Supply). If you us se select it to VCC	se the Digital's RS232	2C Default	
快会炊制型的设置				
允许的控制器/	3	泰加控制器		
PLC数量	16			添加间接校
编号 控制器名称	7 设置	Ê		制器
👗 1 🛛 PLC1	Se Se	ries=M&C Controllers,I	Controller Type=UT2000,Contr	<b>-</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

🎒 特定控制器设计	置	×		
PLC1				
Series	O FACTORY	ACE Series		
	M&C Control	ollers		
Please reconfirm all of address settings that you are using if you have changed the series.				
Controller Type	UT2000	•		
Controller Model	UT2400	•		
Station No.	1			
		Default		
	确定(0)	取消		

- ◆ 注意
  - •请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。
  - •取消勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Sum Check]。
  - 如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Extension Mode] 中的 [Exist Sum Check],然后勾选 [Exist Terminator]。如果采用其他设置,将发生通讯错误。

配置外接控制器的通讯设置:用 DIP 开关选择协议,用旋转开关执行通讯设置,用旋转开关选择站号。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 将用于协议选择的 DIP 开关置 "ON(PC-link 通讯)"。

- 2 将用于通讯设置的旋转开关设置为 "2"。
- 3 将用于站号选择的旋转开关设置为 "0"。

- 3.28 设置示例 28
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1			
摘要			<u>控制器/PLC更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列 Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改		
通讯设置			
SIO Type	C RS232C	C RS422/485(2wire) C RS422/485(4wire)	
Speed	9600	<b>•</b>	
Data Length	C 7	© 8	
Parity	C NONE	● EVEN ● ODD	
Stop Bit	© 1	O 2	
Flow Control	C NONE	ER(DTR/CTS) O XON/XOFF	
Timeout	3 ÷	(sec)	
Retry	2 🔹		
Wait To Send	0 +	(ms)	
ExtentionMode			
Exist Sum Check			
I✓ Exist Terminator			
RI / VCC	© RI	O VCC	
In the case of RS2 or VCC (5V Power	32C, you can sele Supplu). If you us	ect the 9th pin to RI (Input)	
Isolation Unit, plea	se select it to VCC	- Default	
特定控制器的设置			
允许的控制器/ PLC数量	10	泰加控制器	
编号 控制器名称	70 设置	-	添加间接控制器
1 PLC1	IIII Se	+ ries=M&C Controllers,Controller Type=UT2000,Contr	
	(SLI)		

#### ◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>齡</i> 特定控制器设置	i -	×
PLC1		
Series	C FACTORY	ACE Series
	M&C Control	ollers
Please reconfirm a are using if you hav	II of address setti ve changed the s	ngs that you eries.
Controller Type	UT2000	-
Controller Model	UT2800	•
Station No.	1	
		Default
	确定())	取消

#### ◆ 注意

- •请务必勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Terminator]。
- •取消勾选通讯设置中的 [Extension Mode]-[Exist Sum Check]。
- 如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Extension Mode] 中的 [Exist Sum Check],然后勾选 [Exist Terminator]。如果采用其他设置,将发生通讯错误。

配置外接控制器的通讯设置:用 DIP 开关选择协议,用旋转开关执行通讯设置,用旋转开关选择站号。 更多详情,请参阅控制器的手册。

◆步骤

1 将用于协议选择的 DIP 开关置 "ON(PC-link 通讯)"。

- 2 将用于通讯设置的旋转开关设置为 "2"。
- 3 将用于站号选择的旋转开关设置为 "0"。

- 3.29 设置示例 29
  - 设置 GP-Pro EX
  - ◆ 通讯设置

控制器/PLC1				
摘要				<u>控制器/PLC更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列 Pers	sonal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	RS232C	C RS422/485(2wire)	C RS422/485(4wire)	
Speed	19200	<b>•</b>		
Data Length	O 7	• 8		
Parity	NONE	C EVEN	O ODD	
Stop Bit	● 1	O 2		
Flow Control	O NONE	ER(DTR/CTS)	C XON/XOFF	
Timeout	3 🕂	(sec)		
Retry	2 🔹			
Wait To Send	0 📑	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check				
Exist Terminator				
RI / VCC	© BI	O VCC		
In the case of RS2 or VCC (5V Power Isolation Unit, place	232C, you can sele Supply), If you u	ect the 9th pin to RI (Input) se the Digital's RS232C		
rsolation onic, piea	se seleccii to vict	•	Default	
特定控制器的设置		Thetatul		
PLC数量	16	987月111年中国西西		活力の行動がありた
编号 控制器名称	រ ម្រ	ł		<sup>添加</sup> 同选拴 制器
👗 1 🛛 PLC1	III Se	ries=FACTORY ACE Serie	s,Station No.=1	<b>-</b>

◆ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] 💽 。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

₩ 時定控制器设置 🛛 🗙 🗙				
PLC1				
Series	FACTORY ACE Series			
	O M&C Controllers			
Please reconfirm all of address settings that you are using if you have changed the series.				
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌			
Controller Model	UT320			
Station No.	1			
	Default			
	确定(1) 取消			

用梯形图软件 (WideField3) 配置外接控制器的通讯设置。 有关通讯设置的详情,请参阅外接控制器的手册。

- 1 启动梯形图软件。
- 2 创建工程。
- 3 从 [Project] 菜单中选择 [Project Settings],显示 [Project Settings/Configuration] 窗口。
- 4 从 [Configuration] 中选择 [Internal Functions Setup]。
- 5 设置 [PROGRAMMER/SIO Port Setup]。

设置项目	设置
Communication Mode	19200bps None Parity
Personal Computer Link Function	仅勾选 [Use]。

6 将设置完成的 CPU 属性文件和工程文件下载到外接控制器。

7 重启外接控制器。

# 4 设置项目

请使用 GP-Pro EX 或在人机界面的离线模式下进行人机界面的通讯设置。 各参数的设置必须与外接控制器的一致。

<sup>CG<sup>2</sup></sup> "3 通讯设置示例 "(第 13 页)

# 4.1 用 GP-Pro EX 进行通讯设置

### ■ 通讯设置

从 [工程] 菜单中指向 [系统设置], 点击 [控制器 /PLC], 显示设置画面。

控制器/PLC1				
摘要				<u> 控制器/PLC更改</u>
制造商 YOKO	GAWA Electric Co	rporation 系列	Personal Computer Link SIO	端口 COM1
文本数据模式	1 更改			
通讯设置				
SIO Type	RS232C	C RS422/485(2	2wire) 🔿 RS422/485(4wire) .	
Speed	19200	•		
Data Length	O 7	• 8		
Parity	NONE	C EVEN	O ODD	
Stop Bit	© 1	O 2		
Flow Control	C NONE	• ER(DTR/CT	S) C XON/XOFF	
Timeout	3 📫	(sec)		
Retry	2 🔅			
Wait To Send	0 🕂	(ms)		
ExtentionMode				
Exist Sum Check	:			
Exist Terminator				
RI / VCC	• RI	C VCC		
In the case of RS or VCC (5V Powe Isolation Unit, plea	232C, you can sele r Supply). If you us ase select it to VCC	ect the 9th pin to RI se the Digital's RS2: 2.	(Input) 32C Default	
特定控制器的设置				
允许的控制器/ PLC数量	16	添加控制器		
编号 控制器名称	尔 设置	E .		添加间接控 制器
👗 1 🛛 PLC1	📊 Se	ries=FACTORY ACE	Series,Station No.=1	<b>.</b>

设置项目	设置描述
SIO Type	选择与外接控制器进行通讯的串口类型。
Speed	选择外接控制器和人机界面之间的数据传输速率。
Data Length	选择数据长度。
Parity	选择校验方式。
Stop Bit	选择停止位长度。
Flow Control	选择防止传送和接收数据发生溢出的通讯控制方法。
Timeout	输入1到127之间的整数表示人机界面等待外接控制器响应的时间 (s)。
Retry	用 0 到 255 之间的整数表示当外接控制器没有响应时,人机界面重新发送命令的次数。
Wait to Send	输入 0 到 255 之间的整数表示人机界面从接收包到发送下一命令之间的等待时间 (ms)。
设置项目	设置描述
--------------------------------------	---
Exist Sum Check	设置是否执行和校验。
(Extension Mode)	如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Exist Sum Check]。
Eviet Terreineter	设置是否指定数据终止符。
Exist Terminator (Extension Mode)	注 释 如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请勾选 [Exist Terminator]。
RI/VCC	如果将串口类型选为 RS-232C,可以对第 9 针脚进行 RI/VCC 切换。 当与 IPC 连接时,需要通过 IPC 的切换开关来切换 RI/5V。 更多详情,请参阅 IPC 的 手册。



• 有关间接控制器的详情,请参阅 GP-Pro EX 参考手册。

<sup>GP</sup> GP-Pro EX 参考手册 "运行时更改控制器 /PLC(间接控制器)"

## ■ 控制器设置

如需显示 [特定控制器设置]对话框,可从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]中选择外接控制器, 然后点击 [设置] **[]**。如需连接多台外接控制器,请从 [控制器 /PLC]的 [特定控制器的设置]点击 [添 加控制器],从而添加另一台外接控制器。

<i>≨</i> 特定控制器设置	×
PLC1	
Series	C FACTORY ACE Series
	M&C Controllers
Please reconfirm all are using if you have	of address settings that you a changed the series.
Controller Type	Digital Indicating Controllers 💌
Controller Model	UT320 💌
Station No.	1
	Default
	确定(0) 取消

设置项目	设置描述		
Series	选择外接控制器的系列。		
Controller Type	选择控制器类型。 仅当 [Series] 选择 "M & C Controllers"时可设置此项。		
Controller Model	选择控制器型号。 仅当 [Series] 选择 "M & C Controllers"时可设置此项。		
Station No.	输入 0 到 32 之间的整数表示要与之通讯的外接控制器的站号。		

## 4.2 离线模式下的通讯设置

注释
 •关于进入离线模式的方法及离线模式下的操作,请参阅维护/故障排除手册。
 <sup>(3)</sup>维护/故障排除手册 "离线模式"
 •离线模式下1个页面上显示的设置项目数取决于使用的人机界面机型。详情请参阅参考手

册。

## ■ 通讯设置

如需显示设置画面,请在离线模式下触摸 [Peripheral Settings] 中的 [Device/PLC Settings]。在显示的 列表中触摸想设置的外接控制器。

Comm.	Device	Option		
Personal Comput	er Link SIO		[COM1]	Page 1/1
	SIO Type Speed Data Length Parity Stop Bit Flow Control	RS232C 19200 • 7 • NONE • 1 JER(DTR/C	• 8 • EVEN • 2 TS)	DDD
	Timeout(s) Retry Wait To Send(ms)		3 ▼ ▲ 2 ▼ ▲ 0 ▼ ▲	
	Exist Check Sum Exist Terminator	<ul> <li>OFF</li> <li>OFF</li> </ul>	⊙ ON ⊙ ON	
	Exit		Back	2007/04/01 22:02:12

设置项目	设置描述
	选择与外接控制器进行通讯的串口类型。
SIO Type	重要 为了正确进行通讯设置,应确认人机界面的串口规格,以便选择正确的 [SIO Type]。 如果指定了串口不支持的通讯类型,则无法确保人机界面的正常运行。 有关串口类型的详细信息,请参阅人机界面的手册。
Speed	选择外接控制器和人机界面之间的通讯速率。
Data Length	选择数据长度。
Parity	选择校验方式。
Stop Bit	选择停止位长度。
Flow Control	选择防止传送和接收数据发生溢出的通讯控制方法。
Timeout(s)	用 1 到 127 之间的整数表示人机界面等待外部设备响应的时间 (s)。
Retry	用 0 到 255 之间的整数表示当外接控制器没有响应时,人机界面重新发送命令的次数。
Wait to Send(ms)	用 0 到 255 之间的整数表示人机界面从接收包到发送下一命令之间的等待时间 (ms)。

设置项目				
Exist Check Sum	注释			
	如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请取消勾选 [Exist Sum Check]。			
	设置是否指定数据终止符。			
Exist Terminator	注释			
	如果在多重连接的情况下同时使用 GP2000 系列,请勾选 [Exist Terminator]。			

## ■ 控制器设置

如需显示设置画面,请触摸 [Peripheral Settings] 中的 [Device/PLC Settings]。在显示的列表中触摸想 设置的外接控制器,然后触摸 [Device]。

Comm. Device		Comm. Device Option		
Personal Comput	er Link SIO		[COM1]	Page 1/1
Devic	e/PLC Name PL	.01		
	Series Station No.	FACTORY A	CE Series 1 ▼ ▲	]
	Exit		Back	2007/04/01 22:02:17

设置项目	设置描述	
Device/PLC Name	选择要进行设置的外接控制器。控制器名称是用 GP-Pro EX 设置的外接控制器的 名称。(初始设置为 [PLC1])	
Series	显示外接控制器的系列。	
Station No.	输入 0 到 32 之间的整数表示要与之通讯的外部控制器的站号。	

# ■ 选项设置

如需显示设置画面,请触摸 [Peripheral Settings] 中的 [Device/PLC Settings]。在显示的列表中触摸您 想设置的外接控制器,然后触摸 [Option]。



设置项目	设置描述
RI/VCC	如果将串口类型选为 RS-232C,可以对第 9 针脚进行 RI/VCC 切换。 当与 IPC 连接时,需要通过 IPC 的切换开关来切换 RI/5V。 更多详情,请参阅 IPC 的手册。

注 释	•GC4000 系列、	GP-4100 系列、	GP-4*01TM、	GP 主机模块、	LT-4*01TM 和 LT	主机模
	块在离线模式⁻	下没有 [Option] 设	2置。			

# 5 电缆接线图

以下所示的电缆接线图可能与 Yokogawa Electric Corporation 推荐的有所不同。但使用本手册中的电缆接 线图不会产生任何运行问题。

- •外接控制器机体的 FG 针脚必须为 D 级接地。更多详情,请参阅外接控制器的手册。
- 在人机界面内部, SG 和 FG 是相连的。将外接控制器连接到 SG 端时,请注意不要在系统设计中形成 短路。
- •当通讯因干扰而不稳定时,请连接隔离模块。

电缆接线图 1

人机界面 (连接接口)		电缆	备注
GP3000(COM1) GP4000 <sup>*1</sup> (COM1) SP5000 (COM1/2) ST(COM1) GC4000 (COM1)	1A	Pro-face 制造的 RS-232C 9-25 针转换电缆 CA3-CBLCBT232-01 + 编程电缆 (Yokogawa Electric Corporation 制造) KM11-2N*A	电缆长度不应超过 15 米。
LT3000(COM1) IPC <sup>*2</sup> PC/AT	1B	监视器电缆 (Yokogawa Electric Corporation 制造) KM21-2B	
GP 4105(COM1)	1C	自备电缆 + 编程电缆 (Yokogawa Electric Corporation 制造) KM11-2N*A	电缆长度不应超过 15
GF-4103(COMIT)	1D	自备电缆 + 监视器电缆 (Yokogawa Electric Corporation 制造) KM21-2B	<b>*</b> 。

\*1 除 GP-4100 系列和 GP-4203T 以外的所有 GP4000 机型

\*2 只能使用支持 RS-232C 通讯方式的串口。

<sup>☞</sup>■ IPC 的串口(第 9 页)

1A)



1B)



1C)



自备电缆

1D)



电缆接线图 2

人机界面 (连接接口)		电缆	备注
GP3000 <sup>*1</sup> (COM1) AGP-3302B(COM2) GP-4*01TM(COM1) GP 主机模块 (COM1) ST <sup>*2</sup> (COM2) GC4000 (COM2) LT3000(COM1)	2A	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	_
IPC <sup>*3</sup>	2B	自备电缆	
GP3000 <sup>*4</sup> (COM2)	2C 2D	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆 Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + 自备电缆	_
GP-4106(COM1)	2E	自备电缆	_
GP4000 <sup>*5</sup> (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 (COM1/2)	2F 2B	Pro-face 制造的 GP4000 RS-422 转换适配器 PFXZCBADTM1 <sup>*6</sup> + 自备电缆 自备电缆	_
PE-4000B*7	2G	自备电缆	_

\*1 除 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。

\*2 除 AST-3211A 和 AST-3302B 以外的所有 ST 机型。

- \*3 只能使用支持 RS-422/485(4 线 ) 通讯方式的串口。 (PE-4000B 除外 ) <sup>☞</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )
- \*4 除 GP-3200 系列和 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。
- \*5 除 GP-4100 系列、 GP 主机模块 (COM1)、 GP-4201T 和 GP-4\*03T 以外的所有 GP4000 机型
- \*6 当使用 GP3000/ST3000/LT3000 RS-422 转换适配器 (CA3-ADPTRM-01) 而不是 GP4000 RS-422 转 换适配器时,请参阅电缆接线图 2A。
- \*7 只能使用支持 RS-422/485(4 线)通讯方式的串口。

<sup>了了</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

- 注释 两端的控制器均需接入终端电阻。
  - •注意,在人机界面和外接控制器上,电极 A、 B 的命名顺序是相反的。
  - •如果 PA 设备有 SG 端子,请连接它。
  - 将用于终止连接的 Personal Computer Link 模块的终端电阻开关设置为 4-WIRE。
  - •连接电缆建议使用 Hitachi Cable, Ltd. 制造的 CO-SPEU-SB(A)3P x 0.5SQ。
  - 总电缆长度为 1000 米。
  - 将 Personal Computer Link 模块的站号设置为 2~32。
  - 必须为连接到人机界面的各台 PA 设备设置不同的站号。如果两台 PA 设备站号相同,将发 生错误。
  - •人机界面 (m 台) 和 PA 设备 (n 台) 的通讯设置必须一致。

## 2A)

•1:1 连接



•1:n 连接



• 即使 PA 设备没有 SG 端子,也必须连接人机界面和外接控制器的 SG 端子。

•如果所用的人机界面是 IPC 系列,请将 DIP 开关 5 和 6 置 ON 以便接入终端电阻。

2B)

•1:1 连接



•1:n 连接



•如果 PA 设备有 SG 端子,请连接它。

• 即使 PA 设备没有 SG 端子,也必须连接人机界面和外接控制器的 SG 端子。

•如果所用的人机界面是 IPC 系列,请将 DIP 开关 5 和 6 置 ON 以便接入终端电阻。

2C)

•1:1 连接



•1:n 连接



• 即使 PA 设备没有 SG 端子,也必须连接人机界面和外接控制器的 SG 端子。

2D)

•1:1 连接





2E)

•1:1 连接



•1:n 连接



注 释 • 如果 PA 设备有 SG 端子,请连接它。 • 即使 PA 设备没有 SG 端子,也必须连接人机界面和外接控制器的 SG 端子。

\*1 人机界面中的电阻被用作终端电阻。如下表所示设置人机界面背板上的 DIP 开关。

DIP 开关编号	设定值
1	OFF
2	ON
3	OFF
4	ON

2F)

•1:1 连接



•1:n 连接



• 即使 PA 设备没有 SG 端子,也必须连接人机界面和外接控制器的 SG 端子。

2G)

•1:1 连接



•1:n 连接



注 释

•如果 PA 设备有 SG 端子,请连接它。

• 即使 PA 设备没有 SG 端子,也必须连接人机界面和外接控制器的 SG 端子。

#### 电缆接线图 3

人机界面 (连接接口)	电缆		备注
GP3000(COM1) GP4000 <sup>*1</sup> (COM1) SP5000 (COM1/2) ST(COM1) GC4000 (COM1) LT3000(COM1) IPC <sup>*2</sup> PC/AT	ЗA	自备电缆	电缆长度不应超过 15 米。
GP-4105(COM1)	3B	自备电缆	电缆长度不应超过 15 米。

\*1 除 GP-4100 系列和 GP-4203T 以外的所有 GP4000 机型

#### \*2 只能使用支持 RS-232C 通讯方式的串口。

<sup>了了</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

3A)

D-Sub 9针(凹型)			外接控制器		
人机界面	针脚	信号名称	屏蔽	针脚	信号名称
	1	CD	$ / \Lambda $	1	CD
	2	RD(RXD)	< + √ + →	2	RD
	3	SD(TXD)		3	SD
	6	DR(DSR)		4	ER
	5	SG		5	SG
	4	ER(DTR)		6	DR
	7	RS(RTS)		7	RS
	8	CS(CTS)	<b>╾┘</b> ∖ \/└╼	8	CS
	9	RI/VCC		9	FG

3B)



电缆接线图 4

人机界面 (连接接口)	电缆		备注
GP3000 <sup>*1</sup> (COM1) AGP-3302B(COM2) GP-4*01TM(COM1) GP 主机模块 (COM1) ST <sup>*2</sup> (COM2) GC4000 (COM2)	4A	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	_
	4B	自备电缆	
GP3000 <sup>*3</sup> (COM2)	4C	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	_
	4D	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + 自备电缆	
IPC <sup>*4</sup>	4E	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	_
GR 4106(COM1)	4F 4G		
GP-4107(COM1) GP-4*03T <sup>*5</sup> (COM2) GP-4203T(COM1)	40 4H	自留电缆	_
GP4000 <sup>*6</sup> (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 (COM1/2)	4I 4B	Pro-face 制造的 GP4000 RS-422 转换适配器 PFXZCBADTM1 <sup>*7</sup> + 自备电缆 自备电缆	_
LT-4*01TM (COM1) LT 主机模块 (COM1)	4J	Pro-face 制造的 RJ45 RS-485 电缆 (5 米 ) PFXZLMCBRJR81	—
PE-4000B <sup>*8</sup>	4K	自备电缆	_

\*1 除 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型

\*2 除 AST-3211A 和 AST-3302B 以外的所有 ST 机型。

\*3 除 GP-3200 系列和 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。

- \*4 只能使用支持 RS-422/485(2 线)通讯方式的串口。 (PE-4000B 除外) <sup>③●</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )
- \*5 GP-4203T 除外
- \*6 除 GP-4100 系列、 GP-4\*01TM、 GP 主机模块、 GP-4201T 和 GP-4\*03T 以外的所有 GP4000 机型
- \*7 当使用 GP3000/ST3000/LT3000 RS-422 转换适配器 (CA3-ADPTRM-01) 而不是 GP4000 RS-422 转 换适配器时,请参阅电缆接线图 4A。
- \*8 只能使用支持 RS-422/485(2 线) 通讯方式的串口。

<sup>了了</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

- 注 释 ·注意,在人机界面和外接控制器上,电极 A、 B 的命名顺序是相反的。
  - •如果 PA 设备有 SG 端子,请连接它。
  - •将用于终止连接的 Personal Computer Link 模块的终端电阻开关设置为 2-WIRE。
  - 连接电缆建议使用 Hitachi Cable, Ltd. 制造的 CO-SPEU-SB(A)3P x 0.5SQ。
  - 总电缆长度为 1000 米。

4A)

•1:1 连接





4B)

•1:1 连接





4C)

•1:1 连接





4D)

•1:1 连接





4E)

•1:1 连接





## 4F)

•1:1 连接





4G)

•1:1 连接



•1:n 连接



自备电缆

\*1 人机界面中的电阻被用作终端电阻。如下表所示设置人机界面背板上的 DIP 开关。

DIP 开关编号	设定值
1	OFF
2	OFF
3	OFF
4	ON

4H)

•1:1 连接





•人机界面上的 5V 输出 (6 号针脚)是西门子 PROFIBUS 接头的电源。请勿将其用于其 重要 他设备。 •在 GP-4107 的串口中, SG 端子和 FG 端子是隔离的。 注 释

4I)

•1:1 连接





# 4J)

•1:1 连接



•1:n 连接



自备电缆

图例	名称	备注
(1)	Pro-face 制造的 RJ45 RS-485 电缆 (5 米) PFXZLMCBRJR81	

4K)

#### •1:1 连接



•1:n 连接



GP-Pro EX 控制器 /PLC 连接手册

电缆接线图 5

人机界面 (连接接口)	电缆		备注	
GP3000 <sup>*1</sup> (COM1) AGP-3302B(COM2) GP-4*01TM(COM1) GP 主机模块 (COM1) ST <sup>*2</sup> (COM2) GC4000 (COM2) LT3000(COM1)	5A 5B	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	
GP3000 <sup>*3</sup> (COM2)	5C	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	
	5D	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + 自备电缆		
IPC <sup>*4</sup>	5E	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	
	5F	自备电缆	中华长南天应恝过	
GP-4106(COM1)	5G	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	
GP-4107(COM1) GP-4*03T <sup>*5</sup> (COM2) GP-4203T(COM1)	5H	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	
GP4000 <sup>*6</sup> (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 (COM1/2)	51	Pro-face 制造的 GP4000 RS-422 转换适配器 PFXZCBADTM1 <sup>*7</sup> + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	
	5B	自备电缆		
LT-4*01TM (COM1) LT 主机模块 (COM1)	5J	Pro-face 制造的 RJ45 RS-485 电缆 (5 米 ) PFXZLMCBRJR81	电缆长度不应超过 200 米。	
PE-4000B <sup>*8</sup>	5K	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	

\*1 除 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型

\*2 除 AST-3211A 和 AST-3302B 以外的所有 ST 机型。

- \*3 除 GP-3200 系列和 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。
- \*4 只能使用支持 RS-422/485(2 线 ) 通讯方式的串口。 (PE-4000B 除外 ) <sup>③●</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )
- \*5 GP-4203T 除外
- \*6 除 GP-4100 系列、 GP-4\*01TM、 GP 主机模块、 GP-4201T 和 GP-4\*03T 以外的所有 GP4000 机型
- \*7 当使用 GP3000/ST3000/LT3000 RS-422 转换适配器 (CA3-ADPTRM-01) 而不是 GP4000 RS-422 转 换适配器时,请参阅电缆接线图 5A。
- \*8 只能使用支持 RS-422/485(2 线 ) 通讯方式的串口。 <sup>☞</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

•1:1 连接





<sup>5</sup>A)

5B)

#### •1:1 连接





5C)

•1:1 连接





5D)

•1:1 连接





5E)

•1:1 连接



•1:n 连接



注释 • 如果您使用的人机界面是 IPC 系列,请将 DIP 开关 6 置 ON 以便接入终端电阻。
5F)

•1:1 连接



•1:n 连接



注释 • 如果您使用的人机界面是 IPC 系列,请将 DIP 开关 6 置 ON 以便接入终端电阻。

5G)

•1:1 连接



•1:n 连接



\*1 人机界面中的电阻被用作终端电阻。如下表所示设置人机界面背板上的 DIP 开关。

DIP 开关编号	设定值
1	OFF
2	OFF
3	OFF
4	ON

5H)

•1:1 连接



•1:n 连接



注释 •在 GP-4107 的串口中, SG 端子和 FG 端子是隔离的。

5I)

•1:1 连接





## 5J)

•1:1 连接





图例	名称	备注
(1)	Pro-face 制造的 RJ45 RS-485 电缆 (5 米) PFXZLMCBRJR81	

5K)

#### •1:1 连接



•1:n 连接



自备电缆

#### 电缆接线图 6

人机界面 (连接接口)	电缆		备注
GP3000 <sup>*1</sup> (COM1) AGP-3302B(COM2) GP-4*01TM(COM1) GP 主机模块 (COM1) ST <sup>*2</sup> (COM2) GC4000 (COM2) LT3000(COM1)		Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
IPC <sup>*3</sup>	6B	自备电缆	
GP3000 <sup>*4</sup> (COM2)	6C 6D	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆 Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
GP-4106(COM1)	6E	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
GP4000 <sup>*5</sup> (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 (COM1/2)	6F 6B	Pro-face 制造的 GP4000 RS-422 转换适配器 PFXZCBADTM1 <sup>*6</sup> + 自备电缆 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
PE-4000B <sup>*7</sup>	6G	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。

\*1 除 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。

\*2 除 AST-3211A 和 AST-3302B 以外的所有 ST 机型。

\*3 只能使用支持 RS-422/485(4 线 ) 通讯方式的串口。 (PE-4000B 除外 ) <sup>⑦</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

\*4 除 GP-3200 系列和 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。

\*5 除 GP-4100 系列、 GP-4\*01TM、 GP 主机模块、 GP-4201T 和 GP-4\*03T 以外的所有 GP4000 机型

\*6 当使用 GP3000/ST3000/LT3000 RS-422 转换适配器 (CA3-ADPTRM-01) 而不是 GP4000 RS-422 转 换适配器时,请参阅电缆接线图 6A。

\*7 只能使用支持 RS-422/485(4 线)通讯方式的串口。

IPC 的串口(第9页)

6A)

•1:1 连接



•1:n 连接



注释 • 如果所用的人机界面是 IPC 系列,请将 DIP 开关 5 和 6 置 ON 以便接入终端电阻。

6B)

•1:1 连接



•1:n 连接



注 释

•如果所用的人机界面是 IPC 系列,请将 DIP 开关 5 和 6 置 ON 以便接入终端电阻。

6C)

•1:1 连接





## 6D)

•1:1 连接





6E)

•1:1 连接



•1:n 连接



\*1 人机界面中的电阻被用作终端电阻。如下表所示设置人机界面背板上的 DIP 开关。

DIP 开关编号	设定值
1	OFF
2	ON
3	OFF
4	ON

6F)

•1:1 连接





6G)

•1:1 连接



•1:n 连接



自备电缆

电缆接线图 7

人机界面 (连接接口)	电缆		备注
GP3000 <sup>*1</sup> (COM1) AGP-3302B(COM2) GP-4*01TM(COM1) GP 主机模块 (COM1) ST <sup>*2</sup> (COM2) GC4000 (COM2) LT3000(COM1)	7A 7B	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
GP3000 <sup>*3</sup> (COM2)		Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
	7D	PTO-TACE 制适的审口通讯终端迫配器 CA4-ADPONL-01 + 自备电缆	
IPC <sup>*4</sup>	7E	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
	7F	自备电缆	
GP-4106(COM1)	7G	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
GP-4107(COM1) GP-4*03T <sup>*5</sup> (COM2) GP-4203T(COM1)	7H	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
GP4000 <sup>*6</sup> (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 (COM1/2)	71	Pro-face 制造的 GP4000 RS-422 转换适配器 PFXZCBADTM1 <sup>*7</sup> + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
	7B	自备电缆	
LT-4*01TM (COM1) LT 主机模块 (COM1)	7J	 Pro-face 制造的 RJ45 RS-485 电缆 (5 米 ) PFXZLMCBRJR81	电缆长度不应超过 200 米。
PE-4000B <sup>*8</sup>	7K	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。

除 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型

\*2 除 AST-3211A 和 AST-3302B 以外的所有 ST 机型。

- \*3 除 GP-3200 系列和 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。
- \*4 只能使用支持 RS-422/485(2 线 ) 通讯方式的串口。 (PE-4000B 除外 ) <sup>CP</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )
- \*5 GP-4203T 除外
- \*6 除 GP-4100 系列、 GP-4\*01TM、 GP 主机模块、 GP-4201T 和 GP-4\*03T 以外的所有 GP4000 机型
- \*7 当使用 GP3000/ST3000/LT3000 RS-422 转换适配器 (CA3-ADPTRM-01) 而不是 GP4000 RS-422 转 换适配器时,请参阅电缆接线图 7A。
- \*8 只能使用支持 RS-422/485(2 线 ) 通讯方式的串口。 <sup>☞</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

## 7A)

•1:1 连接





## 7B)

#### •1:1 连接





## 7C)

•1:1 连接





## 7D)

•1:1 连接





## 7E)

•1:1 连接



•1:n 连接



注释 • 如果您使用的人机界面是 IPC 系列,请将 DIP 开关 6 置 ON 以便接入终端电阻。

## 7F)

#### •1:1 连接



•1:n 连接



注 释 • 如果您使用的人机界面是 IPC 系列,请将 DIP 开关 6 置 ON 以便接入终端电阻。

## 7G)

•1:1 连接



•1:n 连接



\*1 人机界面中的电阻被用作终端电阻。如下表所示设置人机界面背板上的 DIP 开关。

DIP 开关编号	设定值
1	OFF
2	OFF
3	OFF
4	ON

#### 7H)

#### •1:1 连接



•1:n 连接



# 重要 ・人机界面上的 5V 输出 (6 号针脚 ) 是西门子 PROFIBUS 接头的电源。请勿将其用于其 他设备。

注 释 ] •在 GP-4107 的串口中, SG 端子和 FG 端子是隔离的。

## 7I)

•1:1 连接





## 7J)

•1:1 连接





图例	名称	备注
(1)	Pro-face 制造的 RJ45 RS-485 电缆 (5 米) PFXZLMCBRJR81	

## 7K)

#### •1:1 连接



•1:n 连接



自备电缆

#### 电缆接线图 8

人机界面 (连接接口)	电缆		备注
GP3000 <sup>*1</sup> (COM1) AGP-3302B(COM2) GP-4*01TM(COM1) GP 主机模块 (COM1) ST <sup>*2</sup> (COM2) GC4000 (COM2) LT3000(COM1)		Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
IPC <sup>*3</sup>	8B	自备电缆	
GP3000 <sup>*4</sup> (COM2)	8C 8D	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆 Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
GP-4106(COM1)	8E	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
GP4000 <sup>*5</sup> (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 (COM1/2)	8F 8B	Pro-face 制造的 GP4000 RS-422 转换适配器 PFXZCBADTM1 <sup>*6</sup> + 自备电缆 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
PE-4000B <sup>*7</sup>	8G		电缆长度不应超过 1000 米。

\*1 除 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。

\*2 除 AST-3211A 和 AST-3302B 以外的所有 ST 机型。

\*3 只能使用支持 RS-422/485(4 线 ) 通讯方式的串口。 (PE-4000B 除外 ) <sup>⑦</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

\*4 除 GP-3200 系列和 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。

\*5 除 GP-4100 系列、 GP-4\*01TM、 GP 主机模块、 GP-4201T 和 GP-4\*03T 以外的所有 GP4000 机型

\*6 当使用 GP3000/ST3000/LT3000 RS-422 转换适配器 (CA3-ADPTRM-01) 而不是 GP4000 RS-422 转 换适配器时,请参阅电缆接线图 8A。

\*7 只能使用支持 RS-422/485(4 线)通讯方式的串口。

<sup>327</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

## 8A)

•1:1 连接





8B)

•1:1 连接





8C)

•1:1 连接





## 8D)

•1:1 连接





8E)

•1:1 连接



•1:n 连接



\*1 人机界面中的电阻被用作终端电阻。如下表所示设置人机界面背板上的 DIP 开关。

DIP 开关编号	设定值
1	OFF
2	OFF
3	ON
4	ON

### 8F)

•1:1 连接





8G)

•1:1 连接



•1:n 连接



自备电缆

#### 电缆接线图 9

人机界面 (连接接口)	电缆		备注
GP3000(COM1) GP4000 <sup>*1</sup> (COM1) SP5000 (COM1/2) ST(COM1) GC4000 (COM1) LT3000(COM1) IPC <sup>*2</sup> PC/AT	9A	Yokogawa Electric Corporation 制造的监视器电缆 KM21-2T	_
GP-4105(COM1)	9B	自备电缆 + Yokogawa Electric Corporation 制造的监视器电缆 KM21-2T	_

\*1 除 GP-4100 系列和 GP-4203T 以外的所有 GP4000 机型

\*2 只能使用支持 RS-232C 通讯方式的串口。

<sup>了</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

9A)



9B)


电缆接线图 10

人机界面 (连接接口)	电缆		备注
GP3000(COM1) GP4000 <sup>*1</sup> (COM1) SP5000 (COM1/2) ST(COM1) GC4000 (COM1) LT3000(COM1) IPC <sup>*2</sup> PC/AT	10A	自备电缆	电缆长度不应超过 15 米。
GP-4105(COM1)	10B	自备电缆	电缆长度不应超过15米。

\*1 除 GP-4100 系列和 GP-4203T 以外的所有 GP4000 机型

\*2 只能使用支持 RS-232C 通讯方式的串口。

<sup>了了</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )

10A)

	人机界 D-Sub 9	界面侧 针(凹型)	屏蔽	外接控 D-Sub 9	刮器侧 针(凹型)
	针脚	信号名称	/ / /	针脚	信号名称
	2	RD(RXD)	< / / } [	3	SD
人机界面     3       4     5       7     8	3	SD(TXD)		2	RD
	4	ER(DTR)		6	DR
	5	SG		5	SG
	7	RS(RTS)	┓┊┊┊┆┌┤	7	RS
	8	CS(CTS)	<b>₄┘∖ ∖/└</b> ѧ[	8	CS
	外売	FG	· ·		

10B)



电缆接线图 11

人机界面 (连接接口)		电缆	备注	
		Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 +		
GP3000 <sup>*1</sup> (COM1) AGP-3302B(COM2)	11A	Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 +		
GP-4*01TM(COM1) GP 主机模块 (COM1)		自备电缆	电缆长度不应超过	
ST <sup>*2</sup> (COM2) GC4000 (COM2) LT3000(COM1)		Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 +	1000 米。	
IPC <sup>*3</sup> `´´	11B	Pro-face 制造的多重连接电缆 CA3-CBLMLT-01 +		
		自备电缆		
	11C	自备电缆		
		Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 +		
	11D	Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 +		
		自备电缆		
GP3000 <sup>*4</sup> (COM2)		Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 +	电缆长度不应超过 1000 米。	
	11E	Pro-face 制造的多重连接电缆 CA3-CBLMLT-01 +		
		自备电缆		
	11F	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 +		
		自备电缆		
GP-4106(COM1)	11G	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	
	11H	Pro-face 制造的 GP4000 RS-422 转换适配器 PFXZCBADTM1 <sup>*6</sup> +		
GP4000 <sup>*5</sup> (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 (COM1/2)		自备电缆		
	111	Pro-face 制造的多重连接电缆 PFXZCBCBML1 ′ +	电缆长度不应超过 1000 米。	
		自备电缆	_	
	11C	自备电缆		
PE-4000B <sup>*8</sup>	11J	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。	

\*1 除 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。

- \*2 除 AST-3211A 和 AST-3302B 以外的所有 ST 机型。
- \*3 只能使用支持 RS-422/485(4 线 ) 通讯方式的串口。 (PE-4000B 除外 ) <sup>⑦</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )
- \*4 除 GP-3200 系列和 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。
- \*5 除 GP-4100 系列、 GP-4\*01TM、 GP 主机模块、 GP-4201T 和 GP-4\*03T 以外的所有 GP4000 机型
- \*6 当使用 GP3000/ST3000/LT3000 RS-422 转换适配器 (CA3-ADPTRM-01) 而不是 GP4000 RS-422 转 换适配器时,请参阅电缆接线图 11A。
- \*7 当使用 MULTILINK 连接电缆 (CA3-CBLMLT-01) 时,请参阅电缆接线图 11B。
- \*8 只能使用支持 RS-422/485(4 线) 通讯方式的串口。
  - IPC 的串口(第9页)
    - 注 释 两端的控制器均需接入终端电阻。
      - •注意,在人机界面和外接控制器上,电极 A、 B 的命名顺序是相反的。
      - •如果 PA 设备有 SG 端子,请连接它。
      - 将用于终止连接的 Personal Computer Link 模块的终端电阻开关设置为 4-WIRE。
      - •连接电缆建议使用 Hitachi Cable, Ltd. 制造的 CO-SPEU-SB(A)3P x 0.5SQ。
      - •总电缆长度为 1000 米。
      - 必须为连接到人机界面的各台 PA 设备设置不同的站号。如果两台 PA 设备站号相同,将发 生错误。
      - •人机界面 (m 台) 和 PA 设备 (n 台) 的通讯设置必须一致。



11B)

11A)



GP-Pro EX 控制器 /PLC 连接手册





11D)





11F)



11E)



\*1 人机界面中的电阻被用作终端电阻。如下表所示设置人机界面背板上的 DIP 开关。

DIP 开关编号	设定值
1	OFF
2	ON
3	OFF
4	ON

在采用 n:1 连接时,对于不用作末端设备的其他人机界面,请将人机界面背板上的 DIP 开关 1-4 置 OFF。

11G)



11I)

11H)



GP-Pro EX 控制器 /PLC 连接手册



#### 电缆接线图 12

人机界面 (连接接口)		电缆	备注
GP3000 <sup>*1</sup> (COM1) AGP-3302B(COM2) GP-4*01TM(COM1)	12A	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + RS-422 转换适配器 (Pro-face 制造) CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	
GP, 主机模块 (COM1) ST <sup>*2</sup> (COM2) GC4000 (COM2) LT3000(COM1) IPC <sup>*3</sup>	12B 12 12 C	Pro-face 制造的串口转换适配器 CA3-ADPCOM-01 + Pro-face 制造的多重连接电缆 CA3-CBLMLT-01 + 自备电缆 自备电缆	1 电缆长度不应超过 1000 米。
	12 D	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + Pro-face 制造的 RS-422 转换适配器 CA3-ADPTRM-01 + 自备电缆	
GP3000 <sup>*4</sup> (COM2)	12E	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + Pro-face 制造的多重连接电缆 CA3-CBLMLT-01 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
	12F	Pro-face 制造的串口通讯终端适配器 CA4-ADPONL-01 + 自备电缆	
GP-4106(COM1)	12 G	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
*5	12 H	Pro-face 制造的 GP4000 RS-422 转换适配器 PFXZCBADTM1 <sup>*6</sup> + 自备电缆	
GP4000 <sup>-5</sup> (COM2) GP-4201T(COM1) SP5000 (COM1/2)	121	Pro-face 制造的多重连接电缆 PFXZCBCBML1 + 自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。
	12 C	自备电缆	

人机界面 (连接接口)		电缆	备注
PE-4000B <sup>*8</sup>	12J	自备电缆	电缆长度不应超过 1000 米。

- \*1 除 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。
- \*2 除 AST-3211A 和 AST-3302B 以外的所有 ST 机型。
- \*3 只能使用支持 RS-422/485(4 线 ) 通讯方式的串口。 (PE-4000B 除外 ) <sup>②</sup>■ IPC 的串口 ( 第 9 页 )
- \*4 除 GP-3200 系列和 AGP-3302B 以外的所有 GP3000 机型。
- \*5 除 GP-4100 系列、 GP-4\*01TM、 GP 主机模块、 GP-4201T 和 GP-4\*03T 以外的所有 GP4000 机型
- \*6 当使用 GP3000/ST3000/LT3000 RS-422 转换适配器 (CA3-ADPTRM-01) 而不是 GP4000 RS-422 转 换适配器时,请参阅电缆接线图 12A。
- \*7 当使用 MULTILINK 连接电缆 (CA3-CBLMLT-01) 时,请参阅电缆接线图 12B。
- \*8 只能使用支持 RS-422/485(4 线)通讯方式的串口。
  - IPC 的串口(第9页)
    - 注释 两端的控制器均需接入终端电阻。
      - •注意,在人机界面和外接控制器上,电极A、B的命名顺序是相反的。
      - •如果 PA 设备有 SG 端子,请连接它。
      - 即使 PA 设备没有 SG 端子,也必须连接人机界面和外接控制器的 SG 端子。
      - •将用于终止连接的 Personal Computer Link 模块的终端电阻开关设置为 4-WIRE。
      - 连接电缆建议使用 Hitachi Cable, Ltd. 制造的 CO-SPEU-SB(A)3P x 0.5SQ。
      - 必须为连接到人机界面的各台 PA 设备设置不同的站号。如果两台 PA 设备站号相同,将发 生错误。
      - •人机界面 (m 台) 和 PA 设备 (n 台) 的通讯设置必须一致。



12B)

12A)







12D)





12F)



12E)

![](_page_158_Figure_1.jpeg)

\*1 人机界面中的电阻被用作终端电阻。如下表所示设置人机界面背板上的 DIP 开关。

DIP 开关编号	设定值
1	OFF
2	ON
3	OFF
4	ON

在采用 n:1 连接时,对于不用作末端设备的其他人机界面,请将人机界面背板上的 DIP 开关 1-4 置 OFF。

![](_page_159_Figure_1.jpeg)

12I)

12H)

![](_page_159_Figure_3.jpeg)

![](_page_160_Figure_1.jpeg)

![](_page_160_Figure_2.jpeg)

## 6 支持的寄存器

支持的寄存器地址范围如下表所示。请注意,实际支持的寄存器范围取决于所使用的外接控制器。请在您所使用的外接控制器的手册中确认实际范围。

在以下对话框中输入外接控制器的地址。

![](_page_161_Picture_4.jpeg)

1. 控制器名称 选择寄存器。

2. 地址

输入地址。

3. CPU 编号 输入用于通讯的外接控制器的 CPU 编号,对于 FACTORY ACE Series,输入范围为 1~4;对于 UT2800,输入范围是 1~2。 其他系列固定为 "1"。
 4. 参考 显示可用参数列表。 点击要使用的参数,按 "Select",将自动输入地址。

外接控制器的系列选择 "M & C Controllers" 时会显示 [Reference]。

• 地址符号

地址符号因在[特定控制器设置]中选择的系列而不同。

• CPU 编号可选的系列:

![](_page_161_Figure_12.jpeg)

• CPU 编号固定为 "1"的系列:

![](_page_161_Figure_14.jpeg)

6.1 FACTRY ACE 系列

\_\_\_\_\_ 可指定为系统区地址。

寄存器	位地址	字地址	32 位	备注
输入继电器	X00201 - X71664	X00201 - X71649		+16+ <b>1</b> *1 *2
输出继电器	Y00201 - Y71664	Y00201 - Y71649		+16+ <b>1</b> *1
内部继电器	100001 - 165535	100001 - 165521		+16+ 1
联接继电器	E0001 - E4096	E0001 - E4081		+18+ <b>1</b>
特殊继电器	M0001 - M9984	M0001 - M9969		+16+
链接继电器	L00001 - L78192	L00001 - L78177		+16+ <b>1</b> *3
时间继电器	TU0001 - TU3072			
计数继电器	CU0001 - CU3072			
定时器当前值		TP0001 - TP3072		
定时器当前值 (向上计数)		TI0001 - TI3072		
定时器预设值		TS0001 - TS3072		*2
计数器当前值		CP0001 - CP3072		
计数器当前值 (向上计数)		Cl0001 - Cl3072	<u>[L/H</u> ]	
计数器预设值		CS0001 - CS3072		*2
数据寄存器	D00001.00 - D65535.15	D00001 - D65535		
通用寄存器	B000001.00 - B262144.15	B000001 - B262144		*4
缓存寄存器	F000001.00 - F524288.15	F000001 - F524288	2	*5
联接寄存器	R0001.00 - R4096.15	R0001 - R4096		
特殊寄存器	Z0001.00 - Z1024.15	Z0001 - Z1024		
链接寄存器	W00001.00 - W78192.15	W00001 - W78192		*3
特殊模块		SW0010000 - SW7169999		*2 *6
		INF100 - INF101		*2 *7
		INF200 - INF214		*2 *7
信息		INF30010 - INF37163		*2 *7
	INF4100.00 - INF4215.15	INF4100 - INF4215		*2 *7
		INF500		*7
程序信息		PRI00000 - PRI99913		*2 *8
用户日志读取		ULR000000 - ULR064128	[L / H]	*2 *9
错误历史读取		ERH000000 - ERH128000		*2 *10

\*1 输入继电器 (X) 和输出继电器 (Y) 的地址输入区如下所示。
 指定字地址时,端子号请指定为 16 的倍数加 1。
 例如: X00201

![](_page_163_Figure_2.jpeg)

- \*2 禁止写入
- \*3 在链接继电器 (L) 和链接寄存器 (W) 中,地址输入区的高 1 位表示链接号,低 4 位表示地址。链接继电器 (L) 和链接寄存器 (W) 的字地址请指定 (16 的倍数 )+1 的值。

例如:指定链接继电器 L71024 时

![](_page_163_Figure_6.jpeg)

- \*4 如果使用 Personal Computer Link 模块进行连接,最多可用到 B99999。
- \*5 仅能使用 F3SP71-4N、 F3SP76-7N、 F3SP71-4S 和 F3SP76-7S。
- \*6 特殊模块信息读 / 写

SW<u>0 01 0003</u>

![](_page_163_Figure_11.jpeg)

- \*7 信息读取1. 读取 CPU 模块和程序的状态
  - INF <u>1</u>00
    - 0: CPU 状态 (1 字 ) 1: 程序状态 (1 字 ) 参数号 (1)
  - 2. 读取系统 ID、 CPU 类型和区域大小的信息
  - INF 2 00

![](_page_164_Figure_6.jpeg)

3. 读取安装模块名称

![](_page_164_Figure_8.jpeg)

- 4. 读取 CPU 模块的 ERR LED 或 ALM LED 发光因素
- INF 4 1 01 0~15: 因素 (16 字 ) 因素指定标志 (1: ERR 因素, 2: ALM 因素 ) 参数号 (4)
- 5. 删除 CPU 模块的当前报警信息 ( 只写 )
- INF 5<u>0</u>0

\*8 程序信息读取

```
当在读取信息中写入 000 时
PRI 000 00
```

![](_page_165_Figure_3.jpeg)

一读取信息 (000: 程序名称 , 创建日期 )

当向读取信息中写入 001~999 之间的一个数时 PRI 000 00

![](_page_165_Figure_6.jpeg)

- \*9 用户日志读取
  - ULR 000 000 用户日志:0~128(字) 用户日志读取点 000:上次用户日志 001~064:从新数据开始的 n 号用户日志
- \*10 错误历史读取
- ERH 000 000

-ASCII 模式: 0: 错误信息 (00: 系统错误, 01: BASIC 错误, 02: 顺序错误, 03: I/O 错误) 1,2:错误代码(字符串) 3~6:日期 (YY/MM/DD) 字符串 7~10:时间 (HH:MM:SS) 字符串 11~22:附加信息(字符串) 二进制模式: 0: 错误信息 (0000: 系统错误, 0001: BASIC 错误, 0002: 顺序错误, 0003: I/O 错误) 1: 错误代码 2~4:日期 (YYYY/MMMM/DDDD) 5~7:时间(HHHH:MMMM:SSSS) 8~18:附加信息 ·错误历史读取点 000: 上次用户日志 001~128: 从新数据开始的 n 号用户日志

注释

・有关系统数据区的信息,请参阅 GP-Pro EX 参考手册。
 GP-Pro EX 参考手册 "LS 区 (Direct Access 方式)"

•请参阅手册前言部分的符号说明表。

<sup>②予</sup> " 手册符号和术语 "

### 6.2 FCN/FCJ 系列

□□□□□ 可指定为系统区地址。

寄存器	位地址	字地址	32 位	备注
内部继电器	100001 - 132752 <sup>*1</sup>	100001 - 132737	Ĺ	(÷16+ ) *2
数据寄存器		D00001 - D32767	[L/H]	<u>ві</u> t <b>15</b> *2
通用寄存器		B000001 - B032767	ſ	<u>ві</u> t <b>15</b> *2

\*1 仅当按位写入时可访问到 I32767。

\*2 不能访问外接控制器中的地址 0。

注 释

•有关系统数据区的信息,请参阅 GP-Pro EX 参考手册。

<sup>②P</sup> GP-Pro EX 参考手册 "LS 区 (Direct Access 方式 )"

•请参阅手册前言部分的符号说明表。

<sup>②</sup> "手册符号和术语 "

П

6.3 温控器 (UT100 系列 )

UT130/UT150/UT152/UT155

\_\_\_\_\_ 可指定为系统区地址。

寄存器	位地址	字地址	32 位	备注
I 继电器	10001 - 10048	10001 - 10033		+1 <u>+</u> + <b>1</b> *1
D寄存器		D0001 - D0420		<u>ві</u> t <b>15</b> *1,*2

\*1 显示的地址中有写保护区和禁用区。有关寄存器功能和使用的详情,请查看控制器的手册。

\*2 仅可将 D401~D420 分配为控制器的系统区地址。在 GP-Pro EX 中或离线模式下设置系统区时请注意 此点。

注 释 ・有关系统数据区的信息,请参阅 GP-Pro EX 参考手册。 GP-Pro EX 参考手册 "LS 区 (Direct Access 方式)" ・请参阅手册前言部分的符号说明表。 GP " 手册符号和术语 "

■ UP150

\_\_\_\_ 可指定为系统区地址。

寄存器	位地址	字地址	32 位	备注
I 继电器	10001 - 10054	10001 - 10049		<u>+16+</u> 1 *1
D 寄存器		D0001 - D0420		<u>ві</u> t <b>15</b> *1 , *2

\*1 显示的地址中有写保护区和禁用区。有关寄存器功能和使用的详情,请查看控制器的手册。

\*2 仅可将 D401~D420 分配为控制器的系统区地址。在 GP-Pro EX 中或离线模式下设置系统区时请注意 此点。

注 释 • 有关系统数据区的信息,请参阅 GP-Pro EX 参考手册。

<sup>③予</sup> GP-Pro EX 参考手册 "LS 区 (Direct Access 方式 )"

•请参阅手册前言部分的符号说明表。

<sup>②予</sup> " 手册符号和术语 "

T

#### 6.4 数字指示控制器

■ UT320/UT350

\_\_\_\_\_ 可指定为系统区地址。

寄存器	位地址	字地址	32 位	备注
I 继电器	10001 - 10784	10001 - 10769		+1 <u>+</u> + <b>1</b> *1
D 寄存器		D0001 - D1300		<u>ві</u> t <b>15</b> *1, *2

\*1 显示的地址中有写保护区和禁用区。有关寄存器功能和使用的详情,请查看控制器的手册。

\*2 仅可将 D50~D100 分配为控制器的系统区地址。在 GP-Pro EX 中或离线模式下设置系统区时请注意 此点。

注释 • 有关系统数据区的信息,请参阅 GP-Pro EX 参考手册。 <sup>③</sup> GP-Pro EX 参考手册 "LS 区 (Direct Access 方式)"

•请参阅手册前言部分的符号说明表。

<sup>②</sup> "手册符号和术语 "

#### ■ UT420/UT450

\_\_\_\_\_ 可指定为系统区地址。

寄存器	位地址	字地址	32 位	备注
I 继电器	10001 - 12048	10001 - 12033	п ин	÷16+ 1 *1
D 寄存器		D0001 - D1300		<u>ві</u> t <b>15</b> *1, *2

\*1 显示的地址中有写保护区和禁用区。有关寄存器功能和使用的详情,请查看控制器的手册。

\*2 仅可将 D50~D100 分配为控制器的系统区地址。在 GP-Pro EX 中或离线模式下设置系统区时请注意 此点。

注释 • 有关系统数据区的信息,请参阅 GP-Pro EX 参考手册。

<sup>②P</sup> GP-Pro EX 参考手册 "LS 区 (Direct Access 方式 )"

•请参阅手册前言部分的符号说明表。

<sup>②予</sup> " 手册符号和术语 "

#### 6.5 UT2000

□□□□□ 可指定为系统区地址。

寄存器	位地址	字地址	32 位	备注
I 继电器	10001 - 11024	10001 - 11009		÷16+ 1 *1
D 寄存器		D0001 - D1024		<u>ві</u> т <b>15</b> 1 *1

\*1 显示的地址中有写保护区和禁用区。有关寄存器功能和使用的详情,请查看控制器的手册。

注释	<ul> <li>在系统区设置中,控制器仅能使用读取区大小。</li> <li>有关读取区的信息,请参阅 GP-Pro EX 参考手册。</li> </ul>
	<sup>②P</sup> GP-Pro EX 参考手册 "LS 区 (Direct Access 方式 )"
	•请参阅手册前言部分的符号说明表。
	<sup>②了</sup> " 手册符号和术语 "

# 7 寄存器和地址代码

在数据显示器中选择"寄存器类型和地址"时,请使用寄存器代码和地址代码。

#### 7.1 FACTORY ACE 系列

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
	1X	0080	
输入继电器	2X	0180	] 」( 模块单元号 x 0x40) + (( 模块插槽号 -
	3X	0280	1) x 0x4) + (( 端子号 - 1)/16) <sup>*1</sup>
	4X	0380	
	1Y	0081	
检山砂市界	2Y	0181	┃ (模块单元号 x 0x40) + (( 模块插槽号 -
制口继电器	3Y	0281	1) x 0x4) + (( 端子号 - 1)/16) <sup>*1</sup>
	4Y	0381	
	11	0082	
中却坐中昭	21	0182	
	31	0282	(子地址 -1) 际以 16 的1 <u>1</u>
	41	0382	
	1E	0084	
· ··································	2E	0184	
-	3E	0284	(子地址 -1) 际以 16 的值 -
	4E	0384	
	1M	0083	
<u> </u>	2M	0183	
特殊继电器	3M	0283	(子地址 -1) 际以 16 的1 <u>1</u>
	4M	0383	
	1L	0088	
链接继电器	2L	0188	│ (链接号 x 0x10000) + (( 字地址 - 1)/
	3L	0288	16) <sup>*2</sup>
	4L	0388	
	1TP	0060	
ᇰᆎᇛᇄᆇᄹ	2TP	0160	
定时器当前值	3TP	0260	1 子地址 - 1 
	4TP	0360	

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
定时器当前值 ( 向上	1TI	006D	
	2TI	016D	- 
计数)	ЗТІ	026D	子地址 -
	4TI	036D	
	1TS	0063	
今时哭荡仍仿	2TS	0163	- 
正的   奇则   位祖	3TS	0263	」子地址 - Ⅰ
	4TS	0363	
	1CP	0061	
计类四义子生	2CP	0161	
计数益当前组	3CP	0261	- 子地址 - 1
	4CP	0361	
	1CI	006E	
 计数器当前值 ( 向上	2CI	016E	
计数)	3CI	026E	1 子地址 - 1
	4CI	036E	
	1CS	0064	
	2CS	0164	- the last of the
计数	3CS	0264	」子地址 - Ⅰ
	4CS	0364	
	1D	0000	
新招客左哭	2D	0100	- 
	3D	0200	子地址 -
	4D	0300	
	1B	0004	
通用寄存器	2B	0104	
	3В	0204	」子地址 - Ⅰ
	4B	0304	
	1F	0006	
<i>颂十</i> 中十吧*3	2F	0106	
缓存寄存器 3	3F	0206	]  地址 - Ⅰ
	4F	0306	

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
	1R	0003	
联拉史大明	2R	0103	
-	3R	0203	子地址 - 1
	4R	0303	
	1Z	0001	
此功中大明	2Z	0101	
特殊命仔츕	3Z	0201	子地址 - 1
	4Z	0301	
	1W	0002	
	2W	0102	(链接号 x 0x10000) + (( 字地址 - 1)/
斑按句仔奇	3W	0202	16) <sup>*2</sup>
	4W	0302	
特殊模块	1SW	0065	
	2SW	0165	
	3SW	0265	子吧址
	4SW	0365	

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
	1INF1	0066	
	2INF1	0166	
	3INF1	0266	(只读)
	4INF1	0366	
	1INF2	006a	
	2INF2	016a	   字地址
	3INF2	026a	(只读)
	4INF2	036a	
	1INF3	006b	
	2INF3	016b	字地址
信息	3INF3	026b	(只读)
	4INF3	036b	
	1INF4	0005	
	2INF4	0105	
	3INF4	0205	(只读)
	4INF4	0305	
	1INF5	006c	
	2INF5	016c	字地址 (只写)
	3INF5	026c	
	4INF5	036c	
	1PRI	0067	
<b>11</b> 产产点	2PRI	0167	   字地址
柱序信息	3PRI	0267	(只读)
	4PRI	0367	
	1ULR	0068	
用户日志读取	2ULR	0168	
	3ULR	0268	(只读)
	4ULR	0368	
	1ERH	0069	
ᄲᇃᇆᇥᆃᅖ	2ERH	0169	]   字地址
错误历史读取	3ERH	0269	(只读)
	4ERH	0369	

- \*1 关于各名称的详情,请参阅 "6 支持的寄存器 \*1"。
- \*2 关于各名称的详情,请参阅 "6 支持的寄存器 \*4"。
- \*3 仅能使用 F3SP71-4N、 F3SP76-7N、 F3SP71-4S 和 F3SP76-7S。

### 7.2 FCN/FCJ 系列

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
	11	0082	
古 动 徙 由 哭	21	0182	
内即继电品	31	0282	(子地址-1)陈以书的祖
	41	0382	
	1D	0000	
粉捉实左哭	2D	0100	· (字地址 -1) 的值 -
蚁 <b>店</b> 针 呑	3D	0200	
	4D	0300	
通用寄存器	1B	0004	
	2B	0104	
	3B	0204	(子地址-1)的但
	4B	0304	

## 7.3 温控器 (UT100 系列 )

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
I 继电器	I	0082	(字地址 -1) 除以 16 的值
D 寄存器	D	0000	(字地址 -1) 的值

#### 7.4 数字指示控制器

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
I 继电器	I	0082	(字地址 -1) 除以 16 的值
D 寄存器	D	0000	(字地址 -1) 的值

## 7.5 UT2000

#### ■ UT2400

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
I 继电器	I	0082	(字地址 -1) 除以 16 的值
D 寄存器	D	0000	(字地址 -1) 的值

#### ■ UT2800

寄存器	寄存器名称	寄存器代码 (HEX)	地址代码
I 继电器	11	0082	
	21	0182	(子地址-1)陈以 10 的值
D 寄存器	1D	0000	
	2D	0100	(子地址-1)的值

# 8 错误消息

错误消息在人机界面上显示如下: "代码: 控制器名称: 错误消息 (错误发生位置)"。各描述如下所示。

项目	描述
代码	错误代码
控制器名称	发生错误的外接控制器的名称。控制器名称是用 GP-Pro EX 设置的外接控制器的 名称。 ( 初始设置为 [PLC1])
错误消息	显示与错误相关的消息。
错误发生位置	显示发生错误的外接控制器的 IP 地址或寄存器地址,或者从外接控制器接收到的 错误代码。
	注 释 • IP 地址显示为: "IP 地址 (十进制): MAC 地址 (十六进制)"。 • 寄存器地址显示为: "地址:寄存器地址"。 • 收到的错误代码显示为: "十进制数 [十六进制数]"。

错误消息显示示例

"RHAA035: PLC1: Error has been responded for device write command (Error Code: 2 [02])"

注 释 • 有关收到的错误代码的更多详情,请参阅外接控制器的手册。

• 有关驱动程序常见错误消息的详情,请参阅"维护/故障排除手册"中的"与人机界面相 关的错误"。