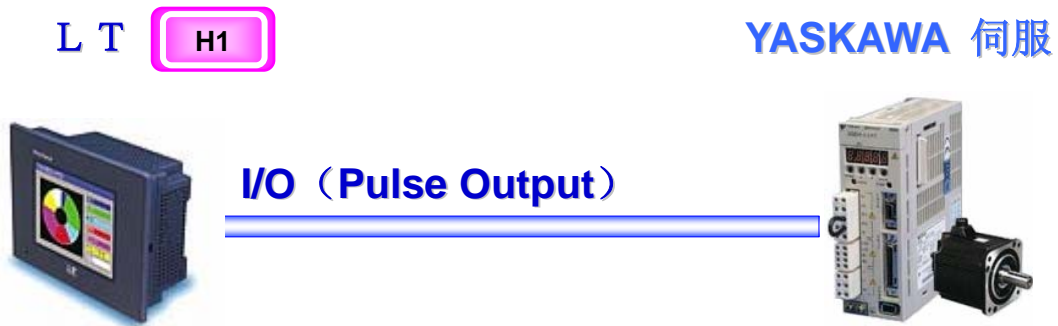


Pro-face 人机界面和 Yaskawa 伺服控制器

通讯连接说明

一、 结构图

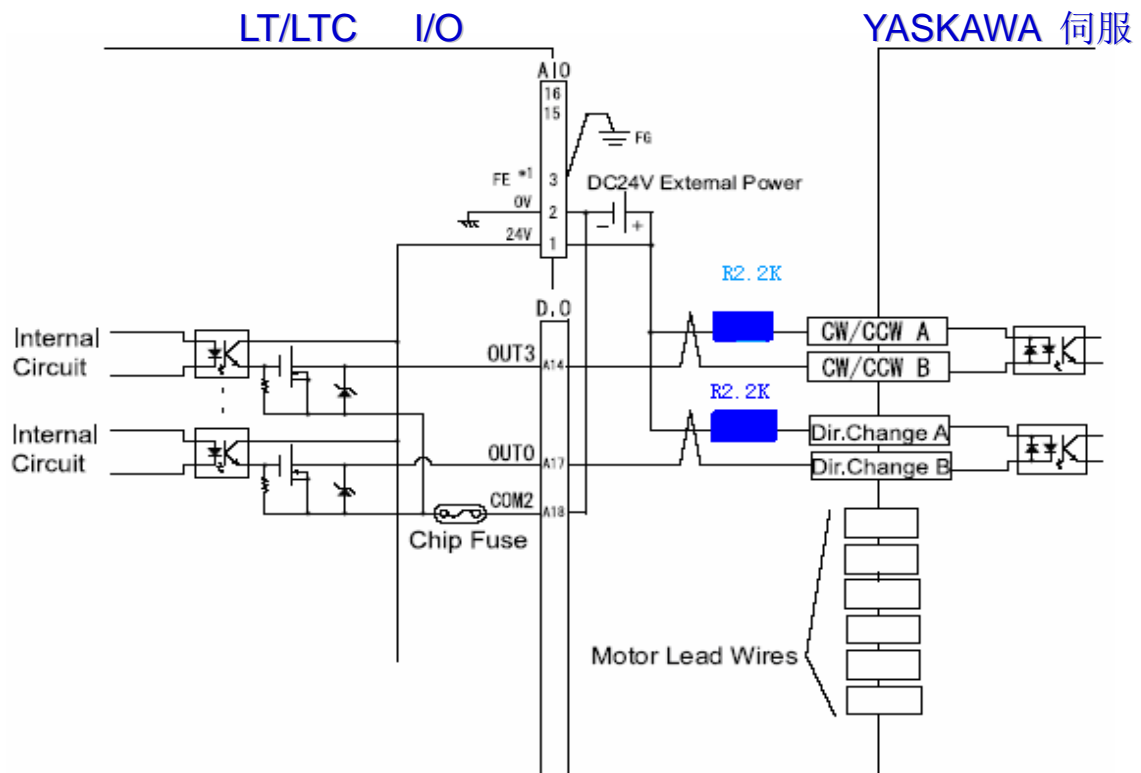


LT 系列: LT/LTC Type H1 系列 (Sink)

Servo: Σ II 系列 SGM□H/SGDH

二、 接线图

此接线采用外部 24V 电源供电，必须串联 2.2K 电阻。



三、 Servo 设定

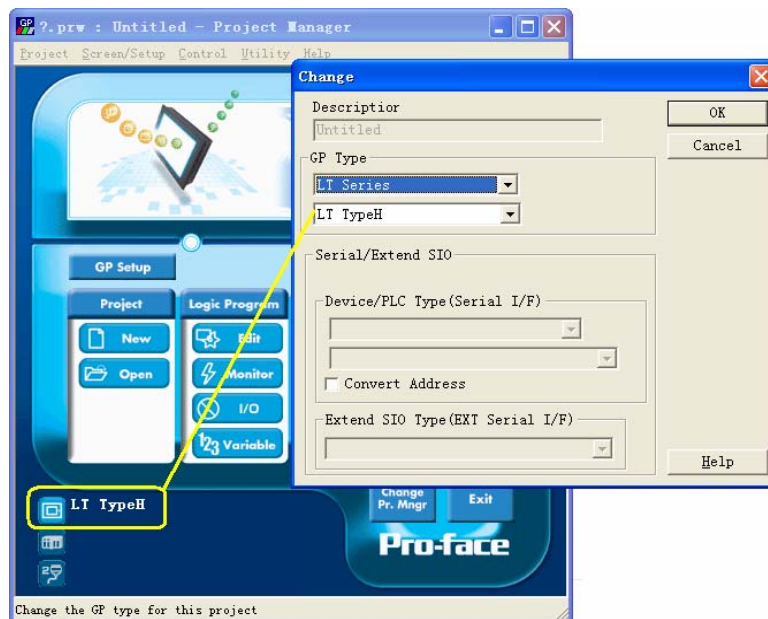
- 1、如果伺服显示 **A.E7** 则需修改参数 Fn014 ,根据用户手册的操作顺序进行修改。
- 2、如果伺服显示 **bb.**表示系统正常。
- 3、如果伺服显示 **run** 表示系统 S-ON 信号存在。
- 4、参数初始化， 设置参数 Fn005， 根据用户手册的操作顺序进行修改。
- 5、**N.OT P.OT** 跳跃闪烁,则修改参数 Pn50A 和 Pn50B,将 Pn50A 初始值 2100 改为 8100(如果不接外部 S-ON 开关则改为 8170,如果需要分频改变转速则改为 8171), 将 Pn50B 初始值 6543 改为 6548。
- 6、控制方式参数 Pn000 的初始值 0000 改为 0010 (位置控制)。
- 7、脉冲形态的选择 Pn200 的选择初始值 0000 (脉冲+符号)。
- 8、改变每圈脉冲的设定由参数 Pn202 和 Pn203 进行修改, Pn202 为固定值 8192, Pn203 为每圈代表的脉冲量, 现设为 2048。
- 9、马达转速的设定由参数 Pn217 和 Pn218 进行修改, Pn218 设定为 1, Pn217 设定为 1、2、3、……n, 即表示原始最大脉冲的 n 倍。要使此分频有效参数 Pn513 的最末一位修改为 7, 即信号常固定为有效, 同时 Pn50A 参数修改为 8171, 分频才会有效。

四、 GP 软件设定

LT 软件使用 GP-PRO/PBIII C-Package03（Version 7.0）

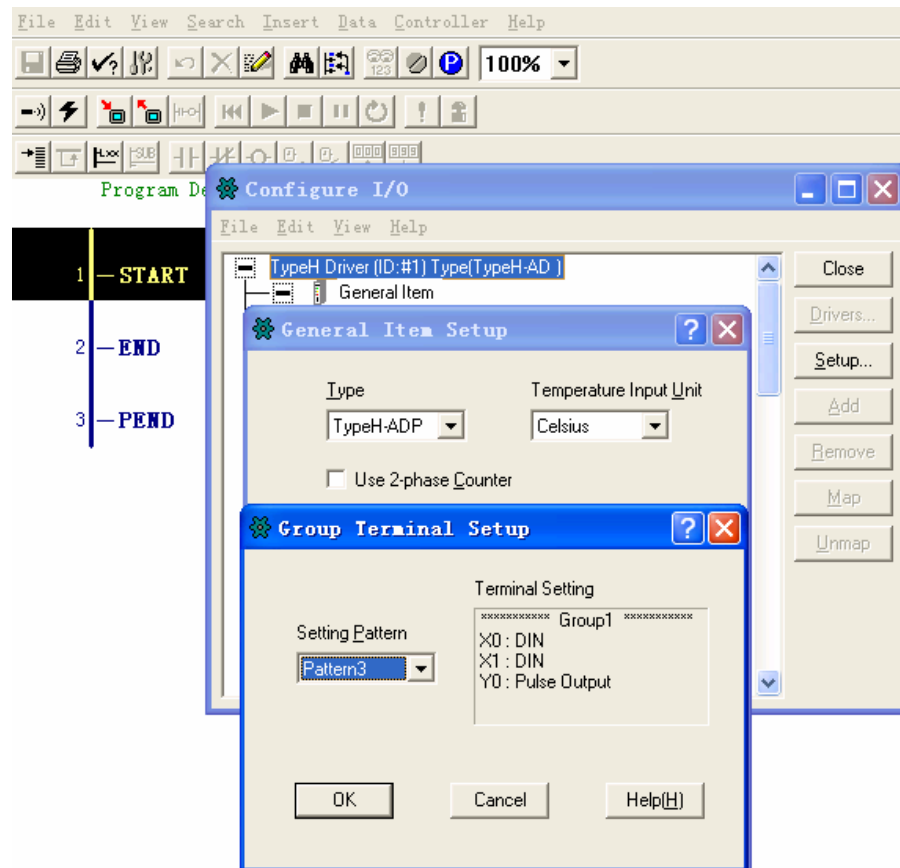
◆ GP Type 选择 LT Series-LTC Type H(彩色) 或

LT Series-LT Type H (蓝白)



◆ I/O 口定义



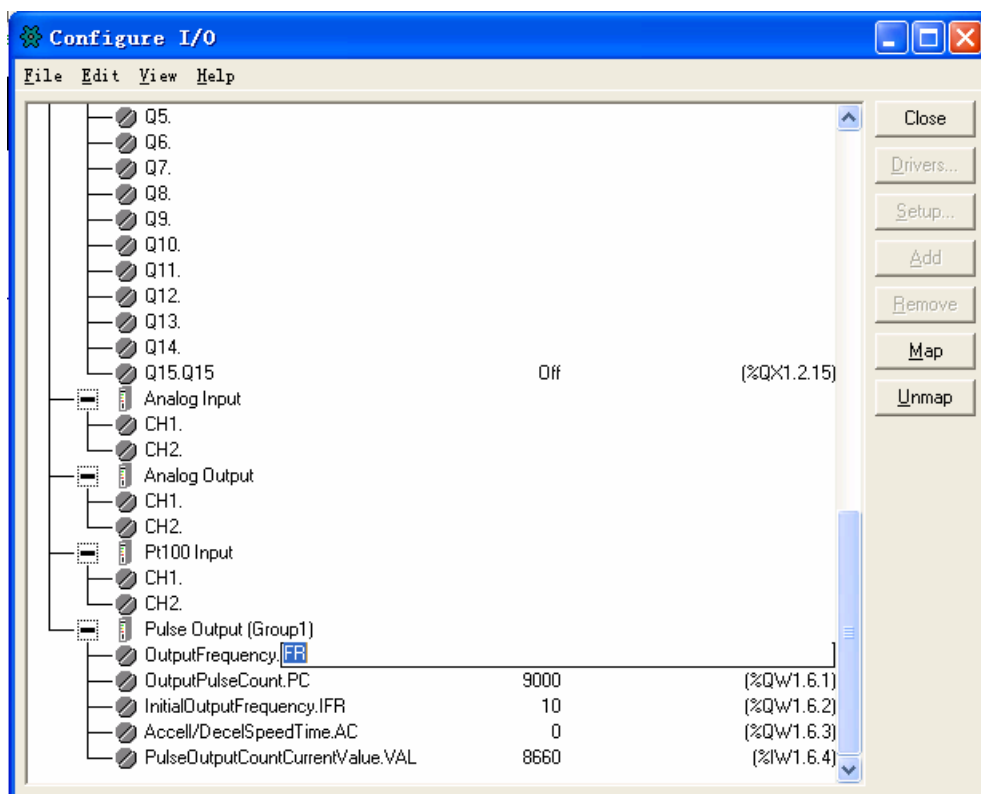


说明：※ 出现 Configure I/O 窗口后，选择首选项然后再点击 SETUP 进入 Generral Item setting 窗口。根据实际情况选择 LTH 的具体类型。

※ 点击 Gr 1 terminal setting 按键定义一组 I/O 类型，选择 Pattern 3 (Pulse output)

※ 返回到 Configure I/O 窗口 对各 I/O 端口进行定义。

如图：

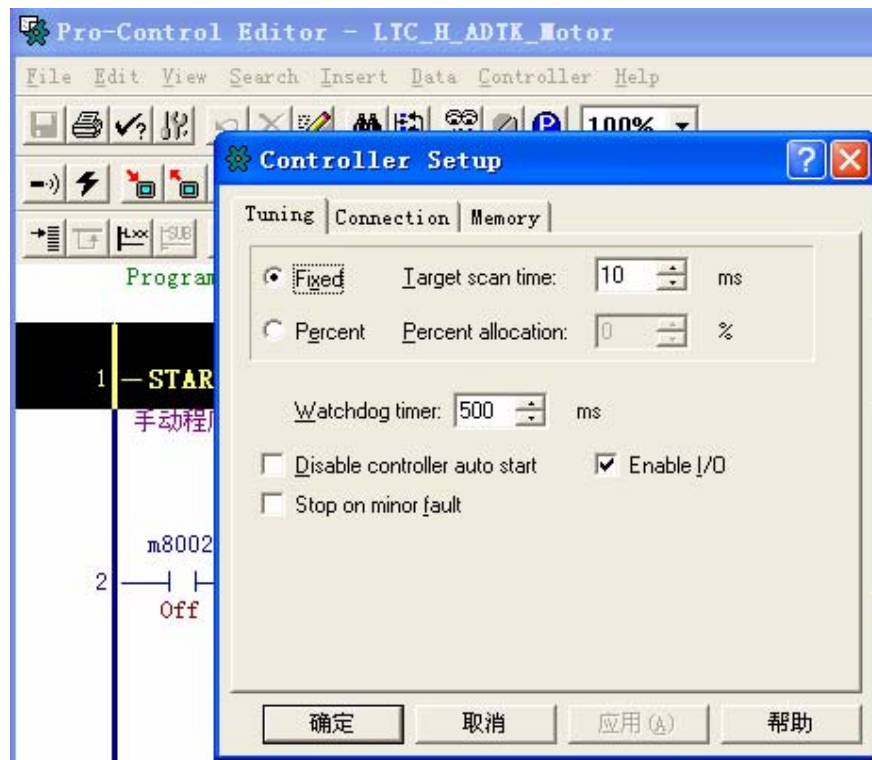


其中 General item 中各项必须定义

使用的主要变量列表

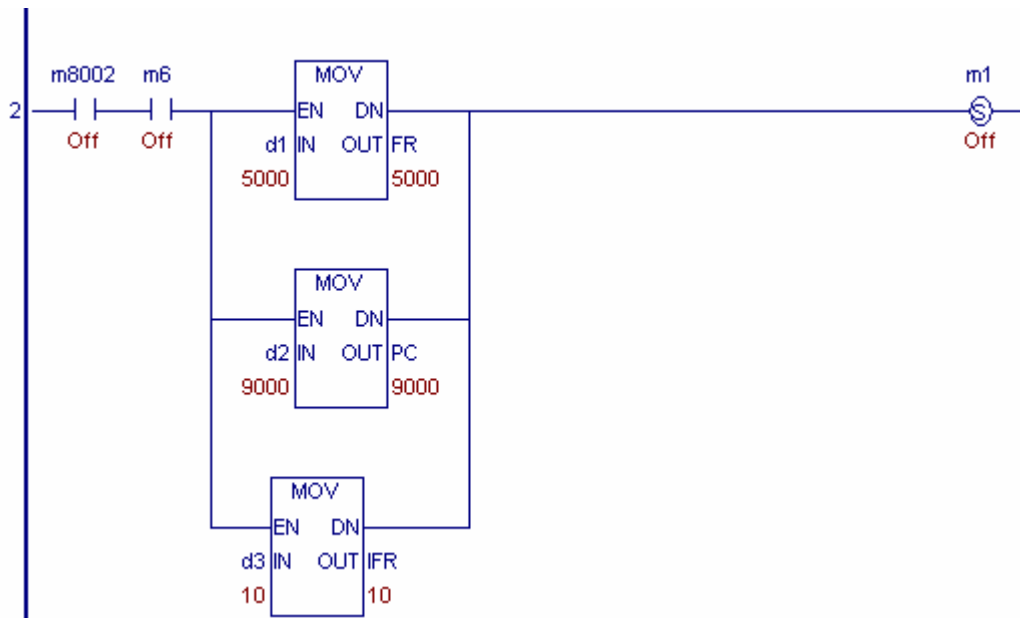
序号	变量名	内容	备注
1	FR	OutFrequency	
2	PC	OutputPulseCount.	
3	IFR	initial OutputFrequency	
4	u	speciall/0parameterSettingChangeRequest	
5	i	speciall/0parameterSettingChangecompleted	
6	r	speciall//0 Control	
7	t	speciall//0 status	
8	alarm1		可定义报警
9	alarm2		可定义报警
10	alarm3		可定义报警
11	alarm4		可定义报警
12	alarm5		可定义报警

※ 在 Controller setup 窗口中选择 “Enable I/O”

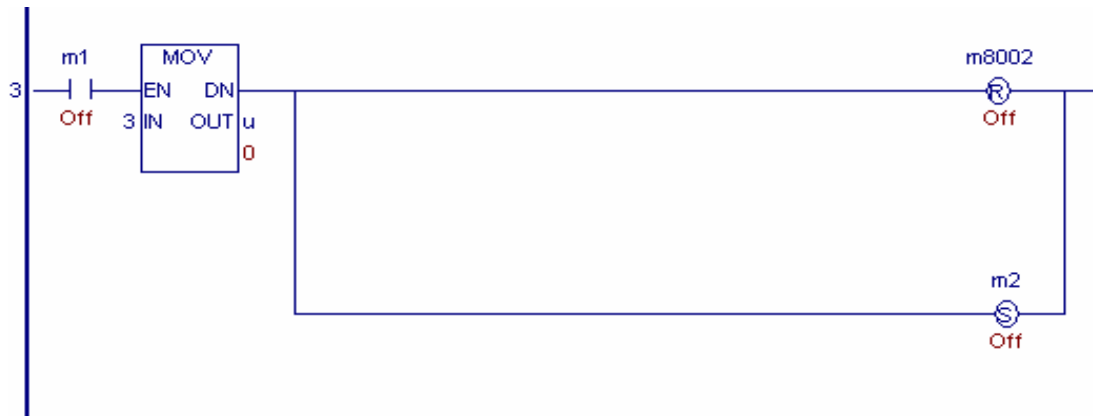


◆ 控制程序说明：

1. 赋值：d1(脉冲频率)；d2(脉冲数)；d3(初始频率)



2. 修改参数请求



3. 修改参数

其中变量：r, u, i, t 均为参数设置相关控制及标志字

详细请参考手册\Pro-face\ProPBWin\manual\ltioe （Pro-PB 软件安装目录）如下图所示：

