

GP 时钟画面设定 说明书

普洛菲斯国际贸易（上海）有限公司
技术热线：021-6361-5008

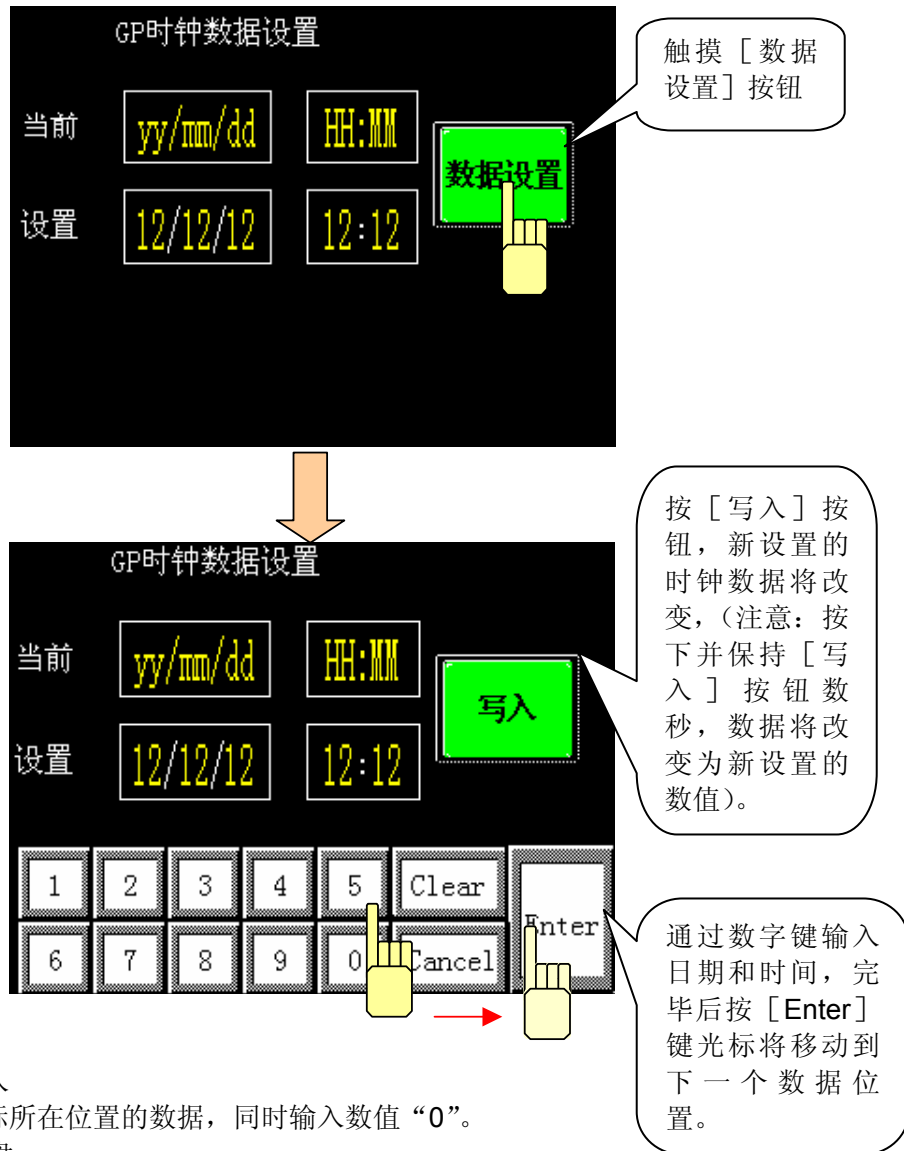
目录

内容	页码
1. 画面操作说明.....	3
2. 画面建立.....	4
3. 地址和 D 脚本说明.....	7
4. GP、PLC 和画面编辑软件版本.....	11
5. 画面复制.....	11
6. 注意事项.....	14
 <附录>	
建立和编辑 D 脚本.....	15
修改 D 脚本地址.....	17
关于 LS 区.....	18
确认地址.....	19
映射 PLC 时钟数据.....	20
关于 Tags.....	22

注意：在您的系统中使用本例时，在操作前请检查。

1. 画面操作说明

这个示例允许您在在线模式下改变时钟数据（年，月，日，小时，分钟）。一般情况下改变时钟数据需要在 GP 的离线模式完成，如果按照下面的例子，您将可以在在线模式下进行更改。



各个按钮说明

0-9 : 数值输入

Clear : 清除光标所在位置的数据，同时输入数值“0”。

Cancel : 隐藏键盘

Enter : 确认已输入的全部时钟数据,并离开设置状态。

写入 : 将设置的时钟数据写入内部时钟数据区域，同时隐藏键盘和[写入]按钮。

2. 画面建立

B8999: GP 时钟设定

A: GP 当前日期数据显示(年, 月, 日)。

B: GP 当前时间数据显示(小时, 分钟)。

C: 设置的日期数据(K-tag)(年, 月, 日)(关于 K-tag)。

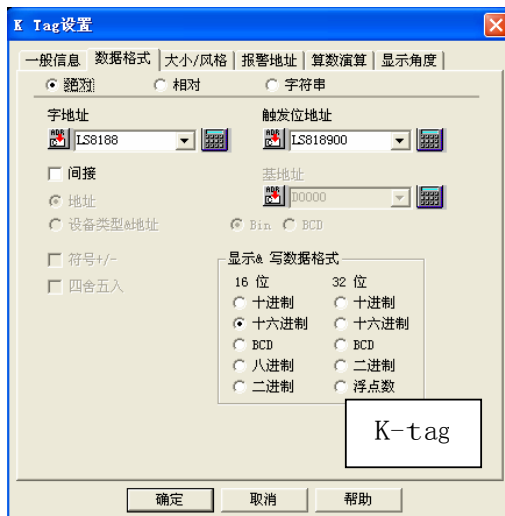
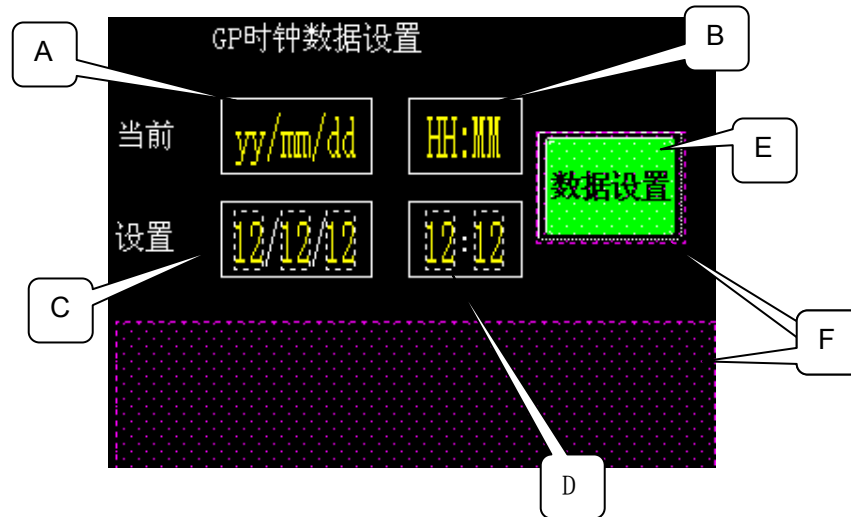
D: 设置的时间数据(K-tag)(小时, 分钟)。

E: 数据设置按钮

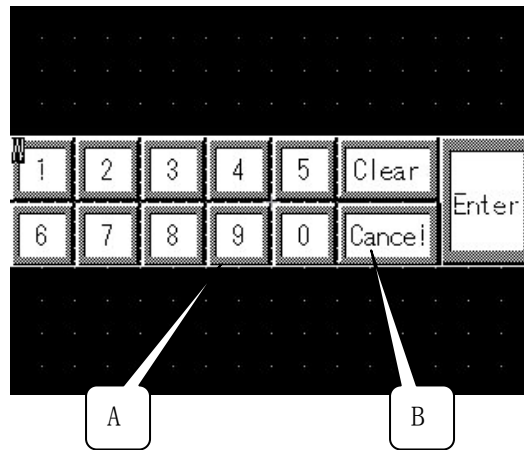
*当触摸这个按钮时, 数字键盘和写入按钮将出现在窗口画面里。根据需要输入数据。

F: U-tag

*显示数字键盘和写入按钮的窗口画面(→关于 U-tag)。

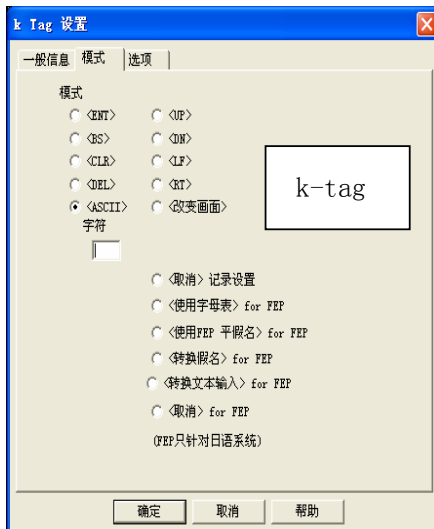


U1999: 数字键盘

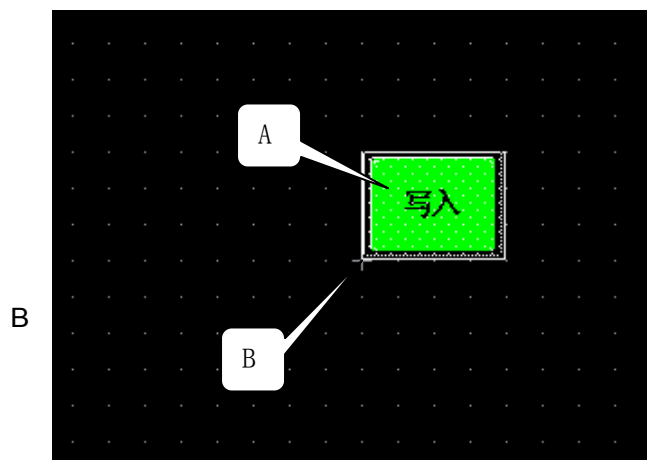


- A: k-tag 当窗口被调用时，通过键盘可以进行数据输入操作。(→关于 k-tag)
 B: T-tag 隐藏窗口。(→关于 t-tag)

数字键盘由 k-tag 设置。T-tag 是放置在 Cancel 上的透明开关，在 Cancel 按下的同时也被按下。在 U-tag 的调用地址里写入“0”，执行隐藏窗口的操作。



U2000: 写入按钮



A: 写入按钮将通过数字键盘输入的时钟数据写入到 GP 系统的内部时钟区域。

B: T-tag 在窗口画面里隐藏写入按钮。

在您按下写入按钮的时候，通过数字键盘输入的数据将由 D 脚本程序写到 GP 的内部时钟区域里。同样的，T-tag 也同时显示在那个写入按钮的窗口画面上。

在这个例子程序里使用的画面类型和编号有：B8999，U1999 和 U2000（基本画面 8999，窗口画面 1999，2000），但仍请您在使用前根据您的系统情况改变那些画面编号。（→5. 画面复制）

3. 地址和 D 脚本说明

这个示例通过使用画面编辑软件的 D 脚本功能运行。示例中使用的 D 脚本的说明，在下面的示例 D 脚本描述里。（→建立与编辑 D 脚本）同样的，示例程序使用的地址说明在下列 LS 区说明表格里。（→关于 LS 区）注意：请根据您的系统改变下列地址。（→关于替换地址）

地址	详细说明
“字”地址	——
LS8184	年设置数值
LS8185	月设置数值
LS8186	日设置数值
LS8187	小时设置数值
LS8188	分钟设置数值
LS8189	局部窗口地址
“位”地址	——
LS818900	数字键盘和写入按钮的标记
LS819001	取消操作的标记
“临时”地址	——
t0085	年设置数值的临时存储地址
t0086	月设置数值的临时存储地址
t0087	日设置数值的临时存储地址
t0088	小时设置数值的临时存储地址
t0089	分钟设置数值的临时存储地址

临时地址只能用于 D 脚本内部

D 脚本程序说明

触发: ([b: LS819000])“位”上升沿	按下写入按钮后运行下列内容
内容: [w:LS0010]=[w:LS8184]	//将设置的数据“年”存储到GP系统数据区对应 //位置。
[w:LS0011]=[w:LS8185]	//将设置的数据“月”存储到GP系统数据区对 //应位置。
[w:LS0012]=[w:LS8186]	//将设置的数据“日”存储到GP系统数据区对应 //位置。
[w:LS0013]=[w:LS8187] *100 + [w:LS8188]	//将设置的数据“年”存储到GP系统数据区对应 //位置。
set([b:LS001015])	//GP设置时钟数据设置的标志位设置。

ID00001 清除时钟改变标记

触发: ([b: LS819000])“位”下降沿	//当手指从写入开关离开后，运行下列内容。
clear([b:LS001015])	//清除数据写标记。

ID00002 当前时间输入

触发: ([w:LS0000]=8999) 当表达式的结果由假变为真的时候执行下列内容。
在 LS0000 内容 GP 画面是 8999 号(画面)的时候, 运行下列程序。如果您的工程文件里的编号改变了, 那这个编号同样需要改变。

```
[w:LS8184] = [w:LS0002]      //存储当前“年”的数值到相应设定值地址。  
[w:LS8185] = [w:LS0003]      //存储当前“月”的数值到相应设定值地址。  
[w:LS8186] = [w:LS0004]      //存储当前“日”的数值到相应设定值地址。  
[w:LS8187] = ([w:LS0005] & 0xFF00) >> 8  
                               //存储当前“小时”的数值到相应设定值地址。  
[w:LS8188] = [w:LS0005] & 0x00FF  
                               //存储当前“分钟”的数值到相应设定值地址。
```

触发: ([b: LS819000]) “位” 上升沿 下列内容在开关按下时执行

[t:0085] = [w:LS8184]	//在改变前存储“年”的数值。
[t:0086] = [w:LS8185]	//在改变前存储“月”的数值。
[t:0087] = [w:LS8186]	//在改变前存储“日”的数值。
[t:0088] = [w:LS8187]	//在改变前存储“小时”的数值。
[t:0089] = [w:LS8188]	//在改变前存储“分钟”的数值。

触发: ([b: LS819001]) “位” 上升沿 在取消开关被按下时运行下列程序。

clear([b:LS818900])	//隐藏数字键盘和写入按钮。
[w:LS8184] = [t:0085]	//恢复“年”的最初数据。
[w:LS8185] = [t:0086]	//恢复“月”的最初数据。
[w:LS8186] = [t:0087]	//恢复“日”的最初数据。
[w:LS8187] = [t:0088]	//恢复“小时”的最初数据。
[w:LS8188] = [t:0089]	//恢复“分钟”的最初数据。

4. GP、PLC 和画面编辑软件版本

示例使用的GP，PLC和画面编辑软件说明如下：请注意，对于正确的应用，您需要根据您使用的PLC和触摸屏的类型，调整画面位置和设置。(→注意)

使用的 GP 和 PLC

GP: GP2300

PLC: MELSEC A1SJH (通讯模块)，三菱电机

(协议: MITSUBISHI MELSEC-AnN(LINK))

画面编辑软件版本: GP-PRO/PBIII C-Package03 (V7.23中文版)

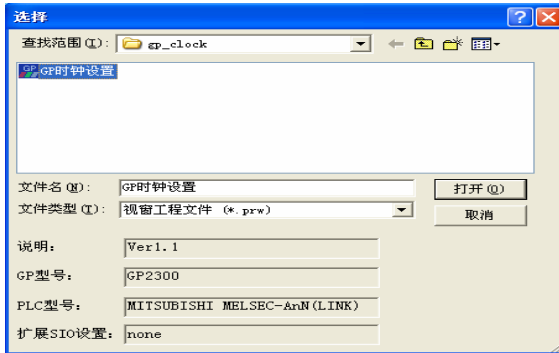
5. 画面复制

如果您的工程文件已创建好，可以直接复制本例到您的工程中。请注意在复制时，地址和画面号不能与工程中已有的地址和画面号重复。(→确认地址)

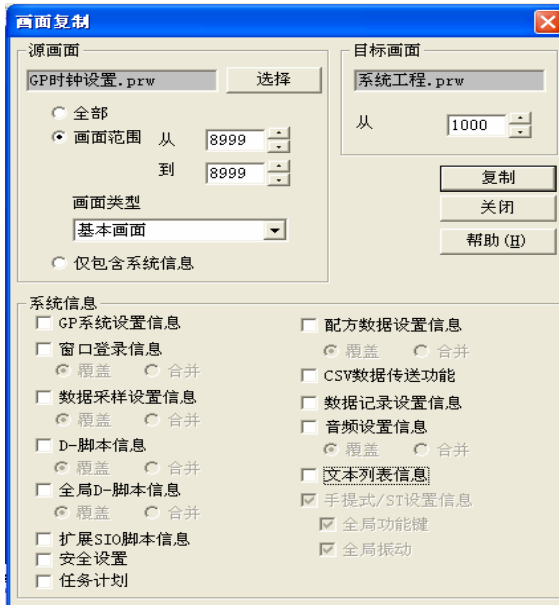
如果您使用的触摸屏型号与本例不同，需要对画面位置和设置进行适当的调整。



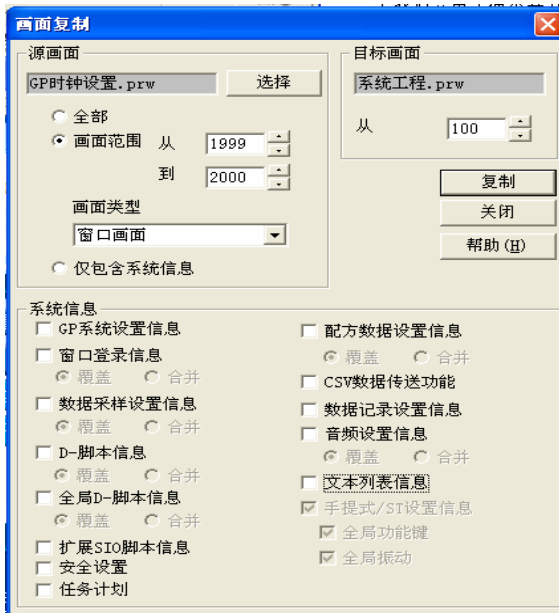
打开您的工程文件，在工程管理器的菜单中点击[应用]，然后点击[画面复制]命令。



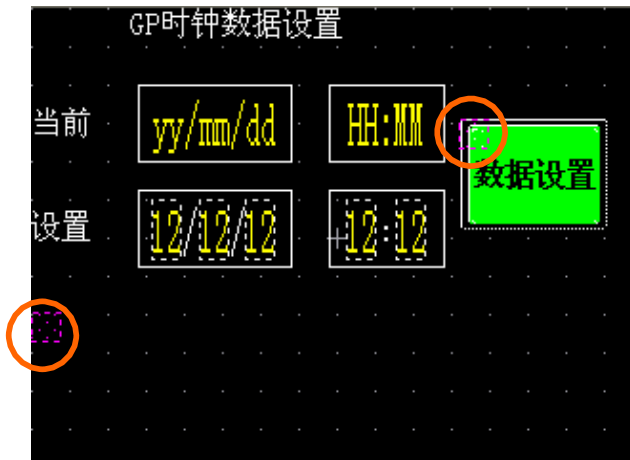
选择本例程序的文件名，然后单击[打开]。



指定画面范围。在 [从] 和 [到] 输入框里均输入“8999”，指定画面类型为基本画面，指定您希望复制后画面的编号（此处只用于演示其方法，请输入“1000”）取消[系统信息]设置区内的全部选项，单击 [复制] 之后复制操作完成。



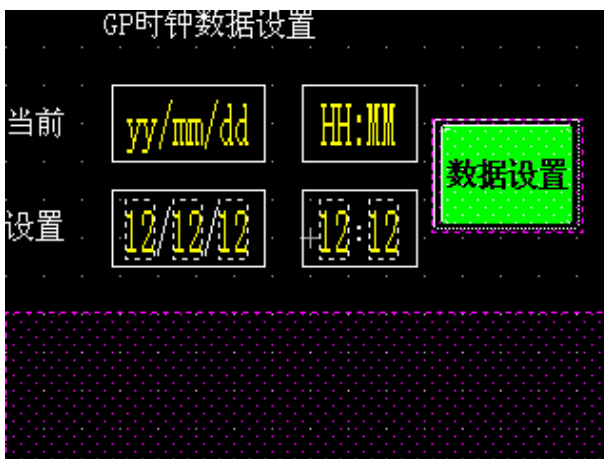
指定画面范围“1999”（在左侧的[从]输入框里），“2000”（在[到]输入框里）。指定画面和窗口的类型，指定您希望复制后画面的编号（此处只用于演示其方法，请输入“100”）取消[系统信息]设置区内的全部选项，单击[复制]之后复制操作完成。



在您打开已创建工程文件的画面编辑窗口后，示例程序的画面已经复制到您的工程文件的基本画面里。可是，那个窗口没有被指定窗口画面编号，所以它以一个小小方框的样式显示出来（在左侧画面的那个红色的圆圈里）。双击其中一个小方框。



U-tag 设置对话框弹出之后，指定您希望在基本画面上显示的窗口编号。



那些指定的窗口将放置在基本画面里。示例程序的副本已经在您的工程文件里。如同上面的说明。

6. 注意事项

如果您使用的触摸屏类型与示例的不一致，就需要去调整画面里的设置。以下系列触摸屏能完成这个功能。GP77R, GP377, GP2000 系列和 GLC 系列。示例编辑时采用的软件版本是 7.23 中文版，您也可以使用 V6.0 或更高版本的软件。如果您使用 GP (GLC) 2000 系列，LS 区最大可使用到 8191。其它的触摸屏类型最大可用的 LS 区数量是 4095。对于其它的触摸屏，如果您复制了示例程序画面，但没有对地址进行调整，您的工程文件将不能正常运行。在这种情况下，请改变那些地址。

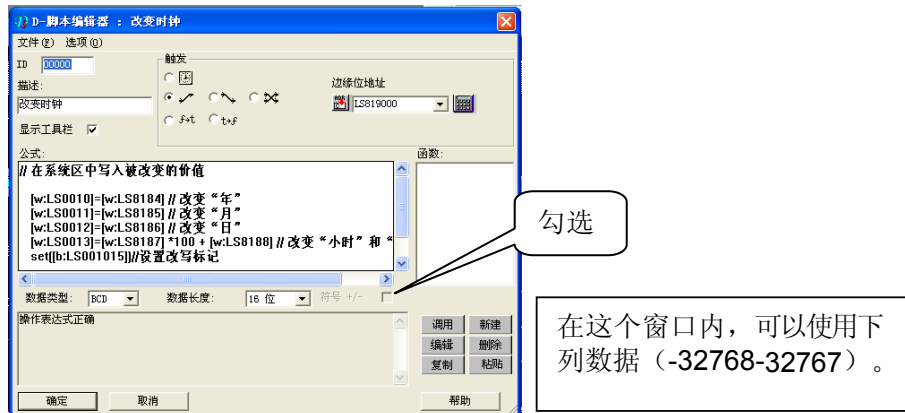
如果您的触摸屏通讯协议类型设置的是 MEMORY LINK SIO Type 或者 MEMORY LINK Ethernet Type，LS 区的说明与例子程序中的 LS 的说明将是不同的。LS 区是当您安装示例的时候自动更改的，可是在那个 D 脚本里的 LS 区说明是不会自动更改的，所以会发生错误。在示例程序里，请调整在 D 脚本里 LS 区的说明。

示例	PLC 连接方式	MEMORY LINK 连接方式
D 脚本和部件的触发表示	LS1000	1000
D 脚本的操作表示	[b:LS100000] [w:LS1000]	[b:100000] [w:1000]

本例中，您可以使用 16 位的二进制数据（0~65535）。

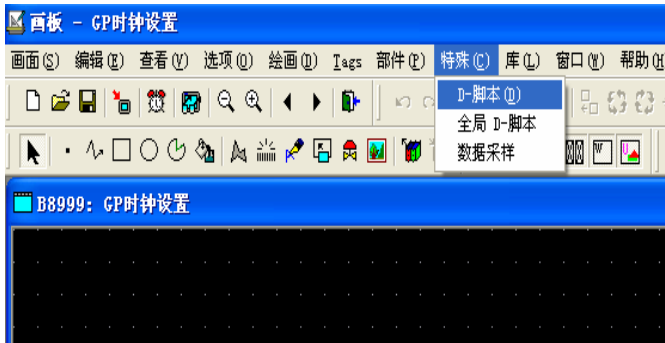
如果使用了其它格式或负数数据，您需要在 D 脚本中进行相应的设置。

示例：使用 16 位二进制负数数据

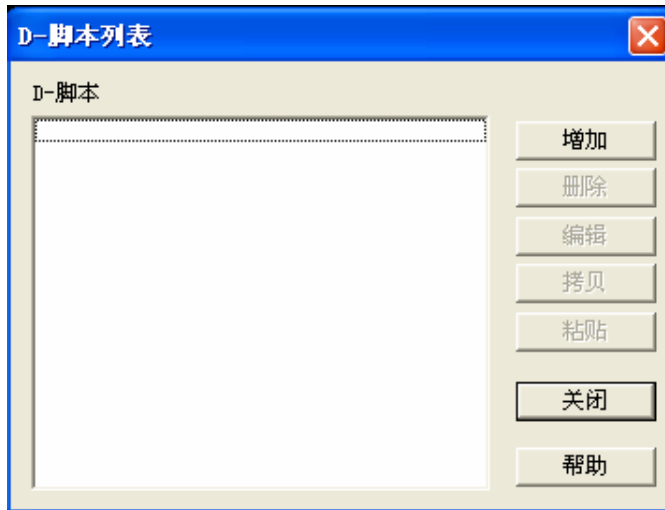


<附录>

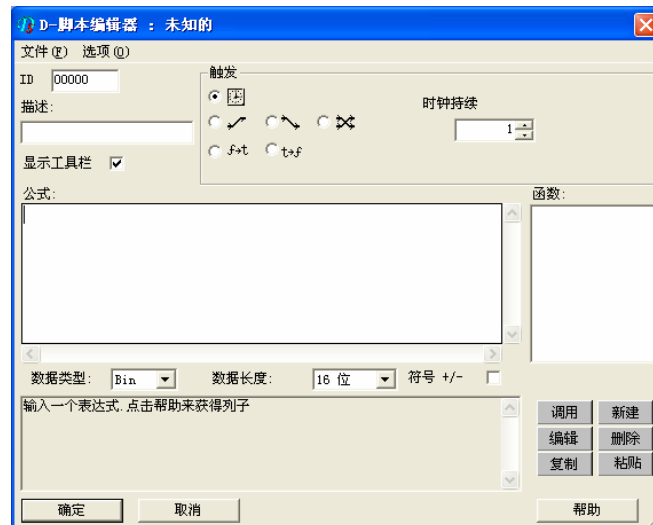
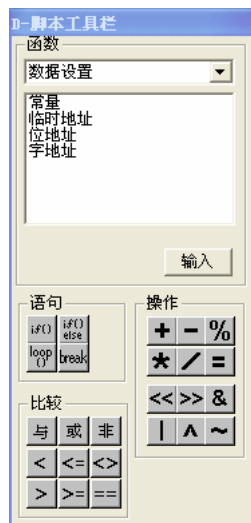
建立新的 D 脚本



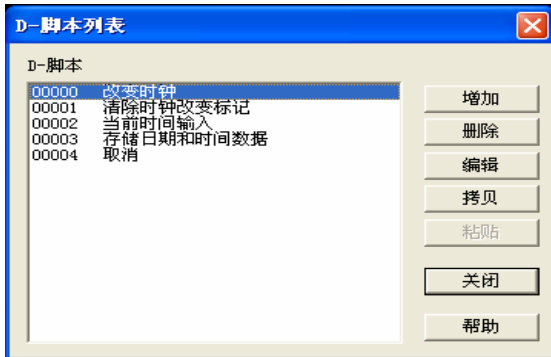
在画面绘制界面菜单栏里，单击[特殊]菜单，然后单击 [D 脚本]。



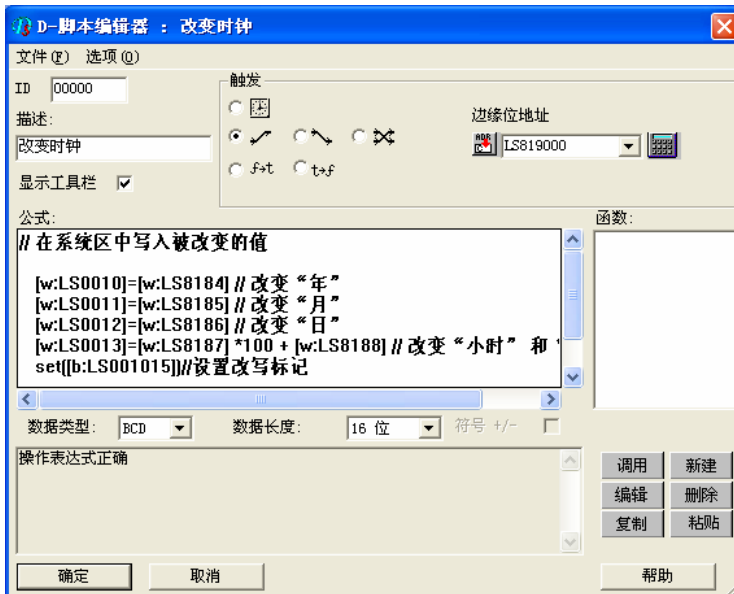
在 D 脚本列表窗口内，单击[增加]按钮，弹出 D 脚本编辑器窗口。在窗口正确位置输入数据和地址等，并通过 D 脚本工具箱操作输入相应的算法。单击[确定]，对输入的数据进行保存。



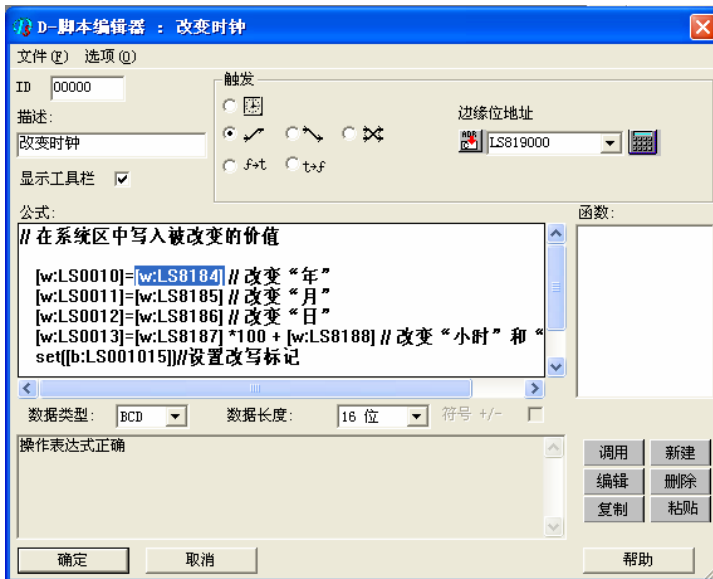
编辑 D 脚本



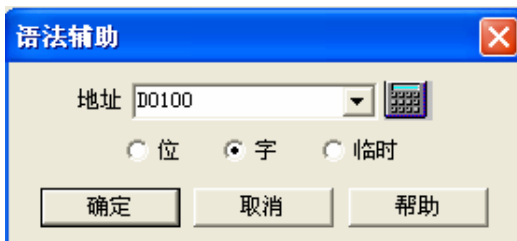
经过前面的操作，已创建的 D 脚本将被保存，同时注册到 D 脚本列表内。如果您想要编辑这些 D 脚本，选择您希望编辑的 D 脚本的名称，单击 D 脚本列表窗口右侧的 [编辑] 按钮或双击希望修改的 D 脚本的名称。



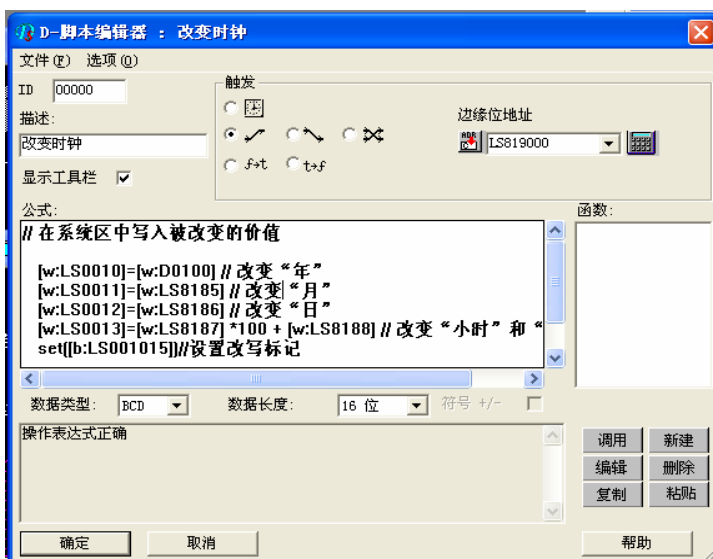
您选择的 D 脚本编辑窗口将会弹出，编辑结束后您需要通过单击 [确定] 按钮保存刚才所做的修改。



复制了那些文件后，您需要修改左图显示的 D 脚本，通过将鼠标指向设备的地址并双击左键，将“LS818”改为“D0100”(PLC 地址)。



“D0100”在地址栏内输入“D0100”，完成后点击[确定]按钮。



D 脚本地址改变后的样子将与左图显示相同。

LS 区位于 GP 的存储器内，是 GP 的操作使用的。LS 区的结构如下表：



用户区只能在 GP 内部使用，不能分配给 PLC。这个区域已经被部件和 Tags 使用，只能由 GP 内部处理,不能被 PLC 控制。

(→详细资料请查阅“PLC 连接手册”，章节 1-1-2)

对于 GP (GLC) 2000 系列，LS 区最大可以使用到 LS8191。

下面说明了如何确认画面中或 D 脚本中已使用的地址的方法。同样，也可以确认已被使用的画面号。



打开您的工程文件，在工程管理器的[应用]菜单中，选择[全局交叉参考]-[列表]命令。

然后会弹出“全局交叉参考列表”窗口，列表中将显示已使用的地址和画面号。双击某个地址或点击窗口右侧的[打开画面]，输入您要查找的地址，然后使用该地址的画面将自动打开。



初始化设置(对于 PLC)

通过使用程序的某一 PLC 设计，分配 PLC 时钟数据地址到 PLC 数据寄存器。本示例中使用了下列 PLC。

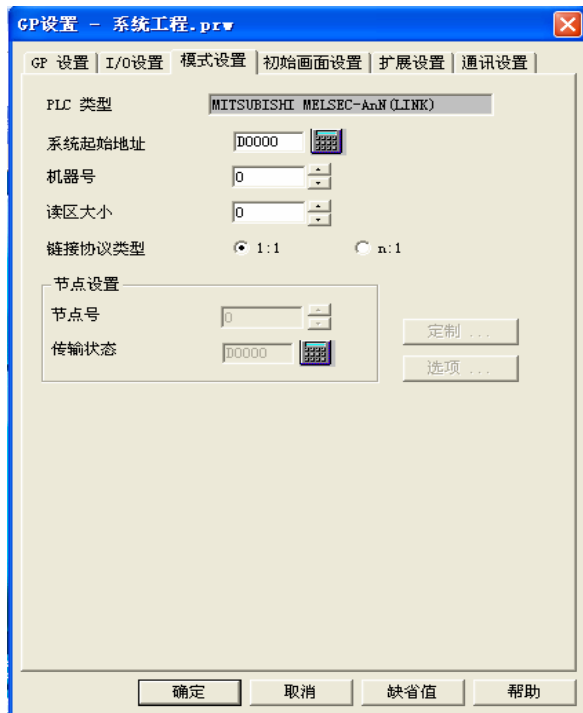
PLC: MELSEC A1SJH (通讯模块)，三菱电机
(协议: MITSUBISHI MELSEC-AnN(LINK))

初始化设置(对于 GP)

用位于 PLC 内部时钟数据给位于 GP 内部时钟数据进行初始化设置的方法，描述如下。



打开您的工程文件，在工程管理器的[画面/设置]菜单中，点击[GP 系统设置]命令。



选择[模式设置]标签指定[系统起始地址](“D0000”是在示例程序里指定。)将 PLC 数据寄存器“D0000”分配给 GP 系统数据区。)

PLC 设置

分配 PLC 时钟数据到 GP 系统的方法描述如下：

存储 D9025 的高 8 位到 D0010 的数据寄存器里(年设置)，D9025 低 8 位到 D0011 里(月存储)，D9026 的高 8 位到 D0012 (“日”存储器)，D9026 的低 8 位到 D0013(时间)，和 D9027 高 8 位到 D0014(分钟)。就在您转换 (ON-OFF) PLC 数据寄存器的系统地址[D001015]时，系统地址日期和时间放置到 PLC 数据寄存器里，那时 GP 内部时钟数据改变并存储在 GP 系统里。

时钟数据可以在普通画面上改变，用 PLC 设备地址替换示例程序里那些已经使用的地址(LS8184-LS8188)。

同样，请注意对于正确的应用，您需要根据所使用的 PLC 和触摸屏的类型，调整画面位置和设置。

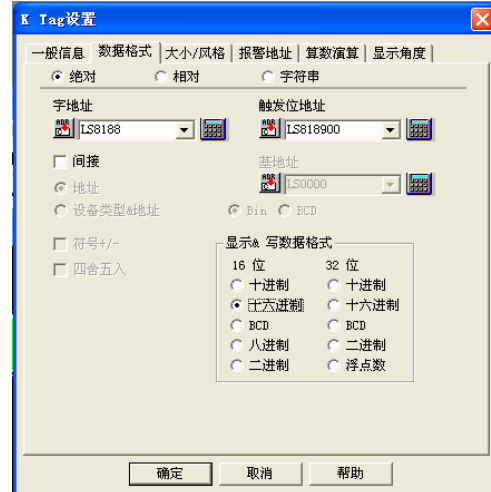
K-tag: 用于显示和存储在触摸屏上利用数字键盘输入的数值。

* “字”地址

这个“字”地址用于存储设置的数值

* 触发“位”地址

启用数值输入。



T-tag: 在触摸面板上的开关（在设置时可选择多种功能）

* 模式

从位/字/特殊中选择一个模式

* “位”地址

这个位地址接受通过下面“位”访问选项设置的操作动作。



* “位”访问

选择当触摸开关被按下时需要上面说明的“位”地址执行的操作动作。

U-tag: 用于在基本画面里显示窗口画面

* “字”地址

“字”地址用于控制窗口画面的显示和隐藏
如果在指定的地址写入了“0”窗口将隐藏,如果在指定的地址写入了“1”窗口将显示。

* 指定窗口

选择窗口画面是固定的还是可变的(直接/间接)。

* 窗口注册编号

如果在[指定窗口]项选择了“直接”请指定需要显示在基本画面上的窗口画面。



k-tag: 用于数字键盘 Ten-Keypad 没有的设置输入功能，输入数据或执行各类功能。
模式

* 选择在数字键盘被触摸的时候希望执行动作。

如果您希望输入的是特殊的(字符)，请选择如右侧对话框的[ASCII]选项。

